

Manuel d'instructions

Cliveur pour fibres optiques de Large
Diamètre

CT105+/106+



Avec réglage de l'angle : CT106+



***SVP lire ce manuel avec précaution
avant d'utiliser l'équipement.***

***Adhérez à tous les avertissements contenus dans ce
manuel.***

Gardez ce manuel en lieu sûr.

Des modifications peuvent avoir lieu.

Merci de valider avant tout.

Le logiciel inclus dans ce cliveur et la documentation afférente sont protégés par des copyrights ainsi que par la propriété intellectuelle.

La copie d'une partie ou de tout le manuel d'instruction est interdite sauf accord préalable.

Par ailleurs, sans autorisation de notre société, il ne peut être utilisé sauf s'il s'agit d'un usage individuel.

Informations de securite.....	1
Informations generales	5
Introduction.....	5
Caractéristiques principales.....	6
Conseils pour clivage de haute qualite.....	8
Conseils pour clivage de Haute qualité	
Description du produit	14
Composants.....	14
Guide de sélection des inserts.....	17
Description du cliveur.....	18
Fonction et nom des touches.....	20
Affichage.....	21
Operation elementaire	22
Remplacement d'un insert.....	22
Remplacement une cale.....	25
Utilisation du miroir de vérification de la hauteur des fibres (CM-CT105).....	26
Utilisation de l'adaptateur de support de fibre optique.....	27
Operation de clivage.....	28
Alimentation.....	28
Allumage ON/OFF.....	29
Indications sur l'écran [READY].....	31
Informations sur l'écran [READY].....	32
Sélectionner un mode de clivage.....	33
Chargement de la fibre dans le cliveur.....	34
Enlèvement de la fibre.....	40
Résultat du stockage des clives.....	41
Mode de saisie du Titre/Commentaire/Mot de passe.....	41
Utilisation d'un adaptateur de holder de fibre.....	42

Menu de clivage	44
Composition du menu pour cliver.....	44
Menu de clivage.....	44
Paramètre du mode de clivage.....	48
Fonction de calibration automatique de la force des clamps.....	52
Illustration du fonctionnement du cliveur.....	55
Clivage.....	57
Mémorisation des résultats des clives.....	58
Historique des clives.....	61
Menu des paramètres	62
Règlage de la machine.....	62
Règlage du verrouillage du menu.....	63
Menu de maintenance	65
Composition du menu de maintenance.....	65
Règlage de la lame.....	66
Changement de position de lame.....	69
Remplacement de la lame.....	73
Mise en place du support de holder.....	78
Tests de diagnostic.....	81
Maintenance Information.....	82
Liste des messages d'erreurs	83
Liste des messages d'erreurs.....	83
Questions et dépannage	84
Alimentation.....	84
Opération de clivage.....	84
Surveillance.....	85
Autres fonctions.....	85
Garantie et contacts	86
Garantie.....	86
Contacts.....	87

Ce cliveur a été conçu pour couper de la fibre optique et capillaire. La coupe ne doit pas se faire sur un autre support qu'une fibre optique ou un capillaire avec cet appareil

Dans ce manuel d'instruction, les points qui doivent être observés pour utiliser cet appareil en toute sécurité sont documentés.

Suivre toutes les consignes de sécurité

Bien lire et comprendre toutes les instructions de sécurité

Cesser de l'utiliser en cas de dysfonctionnement

Demandez à nos services après vente pour la réparation.

Manuel d'instruction

Lire attentivement ce manuel d'instruction avant l'utilisation de la machine
Conserver ce manuel d'instruction dans un endroit sûr.

Les symboles d'alerte suivants sont utilisés dans ce manuel d'instruction et sur cette machine pour avertir, mettre en garde et garantir une utilisation du matériel en toute sécurité. Bien comprendre la signification de ces symboles.



AVERTISSEMENT !

En ignorant cet avertissement, il y a risque un risque de blessure potentiellement mortelle en cas d'utilisation inappropriée



ATTENTION !

En ignorant cette indication, il y a risque de blessure ou de perte physique en cas d'utilisation inappropriée.



Le symbole signifie « prêter attention »

Faire attention à une surface brûlante !



Le symbole signifie « interdiction »

Vous ne devez pas le démonter !



Le symbole signifie « obligation de faire »

Vous devez débrancher la prise !



AVERTISSEMENTS!

Débrancher immédiatement le cordon de l'alimentation AC de l'entrée de l'adaptateur ou de la prise murale si l'utilisateur observe ce qui suit ou si le cliveur ou l'adaptateur AC ont les problèmes suivants :



- Fumée, mauvaise odeur, ou chaleur excessive
- Liquide ou corps étrangers qui entrent dans le produit
- Cliveur ou adaptateur AC qui est endommagé ou tombé.

Si cela se produit, faites réparer le matériel par notre service après vente. Le fait de laisser un cliveur ou un adaptateur AC endommagé peut provoquer une défaillance de l'équipement, un choc électrique ou un incendie et peut entraîner des blessures et la mort.



L'adaptateur AC fourni avec ce produit n'est à utiliser que pour cet usage.

Une utilisation inappropriée d'une source d'alimentation AC peut provoquer de la fumée, un choc électrique ou des dommages et peut également entraîner un incendie, des blessures et la mort.



Brancher correctement l'adaptateur AC au cliveur (entrée) et à la prise murale (sortie). Lors de l'insertion du connecteur AC, s'assurer qu'il n'y a pas de poussière ou de saleté sur les bornes. Enclencher en appuyant la fiche femelle dans le cliveur (entrée) et la fiche mâle dans la prise murale (sortie) jusqu'à ce que les deux fiches soient complètement installées. Un engagement incomplet peut provoquer de la fumée, un choc électrique ou des dommages à l'appareil et peut entraîner, des blessures, un incendie ou la mort.



Débrancher le cordon d'alimentation AC lorsque le cliveur n'est pas utilisé.



Ne pas démonter ni modifier le cliveur ou l'adaptateur secteur AC. En particulier, ne pas retirer ou modifier tout dispositif électrique ou mécanique (EX : un fusible ou un interrupteur de sécurité) à l'intérieur de l'équipement. La modification pourrait causer des dommages pouvant entraîner des blessures, la mort, un choc électrique ou la mort.



Utiliser le cordon d'alimentation secteur fourni avec l'appareil. Ne pas placer d'objets lourds sur le cordon d'alimentation secteur. L'utilisation d'un cordon électrique inadéquat ou endommagé peut provoquer de la fumée, une décharge électrique ou des dommages à l'équipement et peut entraîner des blessures, la mort ou un incendie.



Ne pas modifier, chauffer ou tirer excessivement sur le cordon AC fourni avec l'appareil. L'utilisation d'un cordon endommagé peut causer de la fumée, un choc électrique ou des dommages à l'équipement et peut entraîner des blessures, la mort ou l'incendie.



AVERTISSEMENTS!



Ne pas toucher le bord de la lame du cliveur car elle est très tranchante. Faites particulièrement attention lors du remplacement de la lame.



Porter des lunettes de sécurité lors de la préparation de la fibre et de l'opération de clivage et jeter correctement les fragments de fibre usagés. Les fragments de fibre peuvent être extrêmement dangereux s'ils touchent l'œil, la peau ou s'ils sont ingérés.



Ne pas toucher le cliveur, le cordon d'alimentation AC et les prises avec les mains mouillées. Cela peut entraîner un choc électrique.



Ne pas utiliser le cliveur à proximité d'objets chauds, dans des endroits à température élevée dans des atmosphères poussiéreuses/humides ou en présence de condensation d'eau sur le cliveur. Cela peut entraîner un choc électrique, un mauvais fonctionnement du cliveur ou une mauvaise performance du clivage. En présence de condensation, ne pas allumer le cliveur et le garder environ une journée à température ambiante pour le sécher.



ATTENTION!

	<p>Ne pas entreposer le cliveur dans un endroit où la température et l'humidité sont extrêmement élevées. Un tel environnement peut endommager le cliveur.</p>
	<p>Ne pas placer le cliveur en position instable ou déséquilibré. Le cliveur peut basculer et être renversé et provoquer sa chute. Cela peut entraîner des blessures corporelles et des dommages à l'équipement.</p>
	<p>Le cliveur est ajusté et aligné avec précision. Garder le produit à l'écart des chocs et des impacts importants, sinon, l'équipement peut avoir une défaillance fonctionnelle. Utiliser la boîte fournie pour le transport et le stockage. La boîte protège le cliveur contre les dommages, l'humidité, les vibrations et les chocs pendant le stockage et le transport.</p>
	<p>Placer la lame du cliveur comme indiqué par le fabricant sur la bonne position dans la machine. L'utilisation de lame non conforme ou mal positionnée peut endommager gravement la machine.</p>
	<p>Le cliveur ne nécessite aucune lubrification. L'huile ou la graisse peuvent dégrader la performance du cliveur et l'endommager.</p>
	<p>Lire le manuel d'instruction et comprendre comment l'utiliser avant de se servir de ce cliveur.</p>
	<p>L'équipement doit être réparé ou réglé par un technicien ou un ingénieur qualifié. Une réparation mal effectuée peut causer un incendie ou un choc électrique. Veuillez contacter le distributeur en cas de problème sur la machine.</p>
	<p>Garder le cliveur éloigné du sable et de la poussière. Ils peuvent dégrader la qualité du cliveur ou causer un dysfonctionnement.</p>
	<p>Ne pas utiliser le cliveur à d'autres fins que pour couper la fibre optique. L'utiliser autrement pourraient endommager le cliveur.</p>

RECYCLAGE et ELIMINATION DES DECHETS

Dans l'union européenne



Conformément à la directive 2012/19/EU du parlement européen, les pièces et matériaux électriques pouvant être réutilisés et/ ou recyclés ont été identifiés afin de réduire l'utilisation de nouvelles pièces et la quantité de déchets.
Dans les pays de l'union européenne, ne jetez pas ce produit dans les ordures ménagères non triées. Contacter les professionnels concernés.

Dans les autres pays

[Recyclage]

Pour recycler ce produit, démontez-le tout d'abord, triezy chaque pièce séparément par composants et suivez les réglementations locales en matière de recyclage.

[Elimination des déchets]

Ce produit peut être éliminé de la même manière que les produits électriques standards. Suivez les réglementations locales en matière de recyclage.

Introduction

Ce cliveur CT105+/CT106+ est destiné à une seule fibre optique
Afin de bien maîtriser le CT105+/CT106+, Veuillez lire ce manuel d'instruction.

CT105+

Ce modèle est utilisé pour la coupe de fibre allant jusqu'à 1250 μm . Ce modèle ne fait pas de coupe angulaire.



CT106+

Ce modèle est utilisé pour la coupe de fibre allant jusqu'à 1250 μm . La fonction de coupe angulaire est disponible sur ce modèle.



Notes

Moniteur LCD (Affichage à cristaux liquides)

La machine est équipée d'un écran LCD. Celui-ci est fabriqué dans une usine de haute qualité ; cependant certains points noirs ou rouges/bleus/verts peuvent rester sur l'écran. La luminosité de l'écran peut ne pas sembler uniforme selon l'angle de vision. Notez que ces symptômes ne sont pas des défauts, mais sont de la nature même de l'écran LCD.

Caractéristiques principales

Fonction automatique des clamps

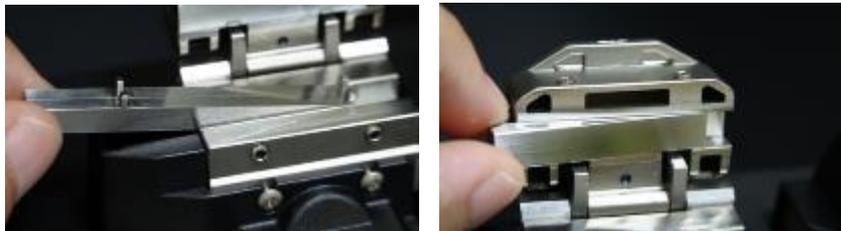
La force des clamps est programmable et les moteurs appliquent la force à la fibre automatiquement. Cela permet de réduire les variations et d'obtenir un angle de coupe stable. Pas besoin d'air comprimé ou de clés dynamométriques.

Fonction d'étalonnage automatique des clamps

La force de clamp optimale de la fibre optique est différente selon le type de fibre, de coating, de structure, ect. Normalement, l'utilisateur définit une force de clamp optimale sur une fibre qu'il clive régulièrement, mais cette fonction peut régler la force optimale sans cliver. Donc, cela contribue au gain de temps pour trouver les paramètres optimaux.

Coupe de fibre de différents diamètres

Différents diamètres de fibres sont disponibles allant de 80 à 1250 μm .



Backstop comme élément standard

Les backstops sont importants pour couper les fibres spéciales ou capillaires. Les CT 105+/CT106+ sont tous équipés d'un backstop.



Durée de vie des lames

La longévité a été améliorée grâce à une amélioration de la lame. Le nom du modèle de la nouvelle lame de rechange est « CB-06A ».

Distance de clamp réglable

Les utilisateurs peuvent modifier la distance entre les clamps droits et gauches. Pour les fibres de grands diamètres, l'angle de coupe peut être plus petit en augmentant la distance des clamps.

Coupe avec un angle(CT106+)

Le CT106 dispose d'une unité de rotation pour la coupe avec un angle. Cette fonction permet de cliver en angle.

Mise a jour logiciel

La mise à jour du logiciel du cliveur est téléchargeable via internet. Les données nécessaires à la mise à jour du logiciel pour le CT105+/106 sont incluses dans le CD fourni.

Conseils pour clivage de haute qualité

Conseils pour clivage de haute qualité

Pour obtenir une coupe stable, veuillez vérifier les points suivants :

No.	Point	Check
①	Sélectionner l'insert approprié.	<input type="checkbox"/>
②	Installer les inserts avec l'orientation et la position appropriées. (1) Vérifier que l'orientation supérieure/inférieure de l'insert correspond au diamètre de la fibre. (2) Vérifier que l'insert inférieur est dans la bonne orientation gauche/droite. (3) Vérifier que les bords des inserts sont alignés avec le clamp (4) Ne pas trop serrer les vis	<input type="checkbox"/>
③	Bien régler la force et la tension des clamps	<input type="checkbox"/>
④	Utiliser le backstop et l'ajuster à la position appropriée	<input type="checkbox"/>
⑤	Nettoyer les fibres et les inserts	<input type="checkbox"/>
⑥	Nettoyer la lame et le backstop	<input type="checkbox"/>

① Sélectionner l'insert approprié

Il est important de régler la fibre à la même hauteur.

Clamp droit:

- Se fier à la fibre de droite pour vérifier la hauteur de la fibre gauche et droite.
- Régler les inserts en fonction du diamètre de fibre et du diamètre de la gaine de la fibre à couper.

Clamp gauche:

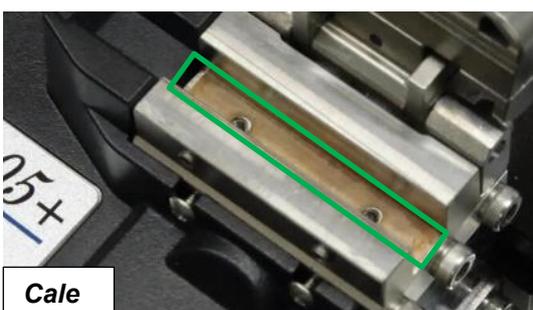
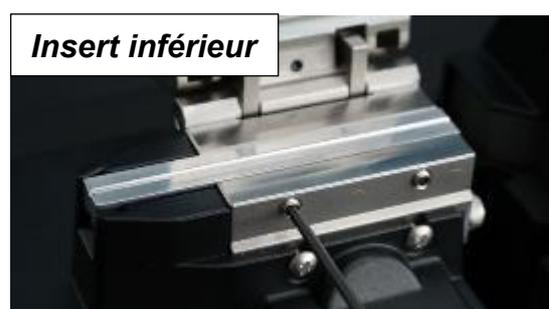
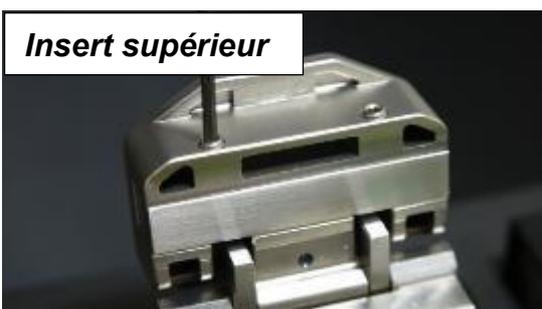
- Régler les inserts en fonction du diamètre de fibre et du diamètre de la gaine de la fibre à couper.
- Ajuster la hauteur de la fibre, la cale et l'insert inférieur du clamp gauche.
- Mettre la cale de 200µm. 3 différentes épaisseurs de cale sont fournies avec le cliveur, selon l'usage.
- Se référer à la "référence technique" pour connaître la procédure de vérification de la hauteur de la fibre.

Procédure de remplacement de l'insert et de la cale

Reportez-vous au détail de la procédure de remplacement de l'insert et de la cale dans « comment remplacer l'insert et comment remplacer la cale ».



- La modification de la hauteur de la base de l'insert peut entraîner un changement de la qualité de la coupe.
- Reportez-vous à la section « guide de sélection des inserts » dans la section « description du produit » pour choisir les inserts appropriés.
- Utiliser la clé hexagonale HEX-01 lors du remplacement.
- Reportez-vous au "document de référence technique" pour connaître la procédure détaillée de réglage de la hauteur.



- Vérifiez qu'il n'y a pas de courbe dans la cale.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de poussière ou de saleté sur la cale.

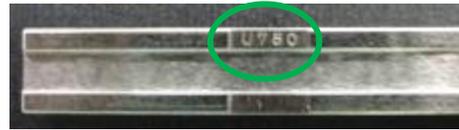
Conseils pour clivage de haute qualité

② Installer les inserts avec l'orientation et la position appropriées

- (1) **Verifiez que l'orientation haut/bas de l'insert correspond au diamètre de la fibre**
Certains inserts sont à double face. Chaque face est destinée à recevoir une fibre de diamètre différent. La marque est gravée dans la surface de l'insert. Installez les inserts dans le bon sens afin qu'ils serrent la fibre avec les côtés appropriés.



Insert inférieur



Insert supérieur

- (2) **Vérifiez que l'insert inférieur soit dans la bonne orientation gauche/droite.**
Installez l'insert inférieur avec l'orientation appropriée de sorte que la marque soit lue à l'endroit



Gravure lisible

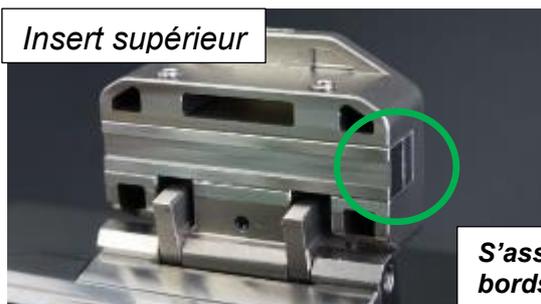


Gravure illisible

- (3) **Verifiez que les bords des inserts sont alignés avec le clamp**
Vérifiez que les bords de l'insert et du clamp soient alignés.

Insert supérieur et insert inférieur (sans les guides de fibre).

Installez l'insert de sorte que la face d'extrémité gauche corresponde au bord du clamp droit ou que la face d'extrémité droite corresponde au bord du clamp gauche



S'assurer que les bords s'alignent

Insert inférieur avec les guides de fibre

Si l'insert inférieur a le guide de fibre, vérifiez que le clamp peut se fermer sans heurter le haut des guides de fibre avant de serrer les vis.



Insert avec guide de fibre

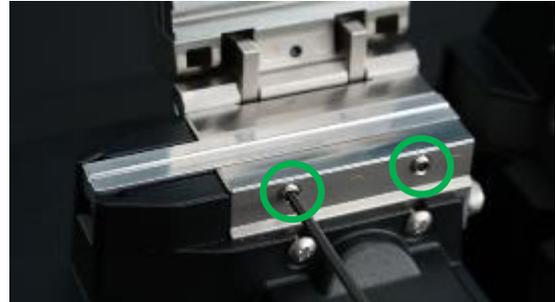
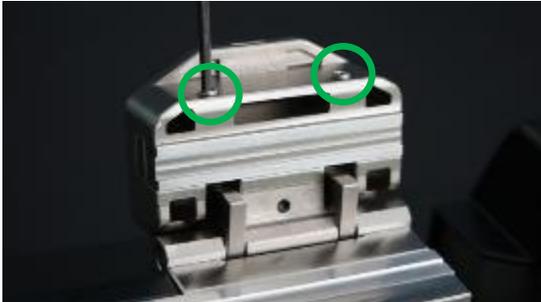


Insert avec guide de fibre

S'assurer que le guide de fibre ne heurte pas le clamp

(4) Ne serrez pas trop les vis

Lors de la fixation de l'insert, tournez la vis avec précaution dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle commence à se serrer. Sinon, les clamps ou les inserts pourront être endommagés.

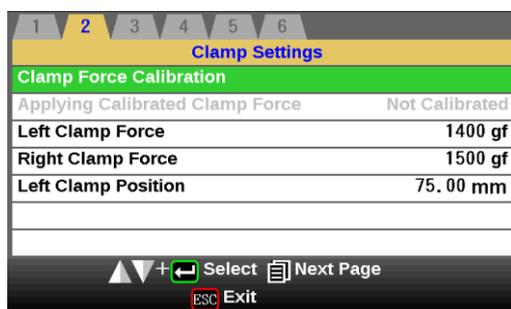


- Attention à ne pas trop serrer la vis.

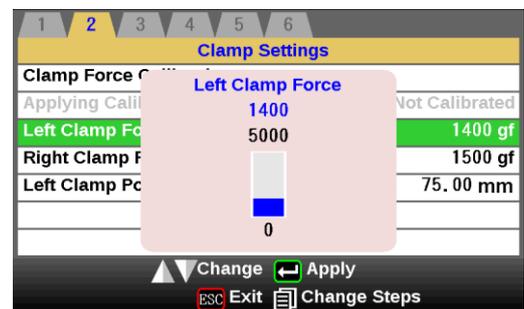
③ Appliquer la force et la tension des clamps appropriés

Il est important d'appliquer une force et une tension sur la fibre.
Les paramètres de coupe dans chaque mode de coupe peuvent être modifiés. Pour modifier les paramètres, suivez les étapes ci-dessous :

1. Dans le menu [Cleave mode], déplacez le curseur sur un mode de coupe à modifier. Appuyez sur la touche **MENU** pour afficher [Fundamental Settings].
2. Déplacer le curseur en appuyant sur la touche **HAUT/BAS** sur un paramètre à modifier et appuyez sur la touche **ENT**.



Touche
ENT



- Reportez vous à "Référence Technique" lors de la vérification de la procédure de réglage de force de serrage des clamps et de la tension de coupe appropriées

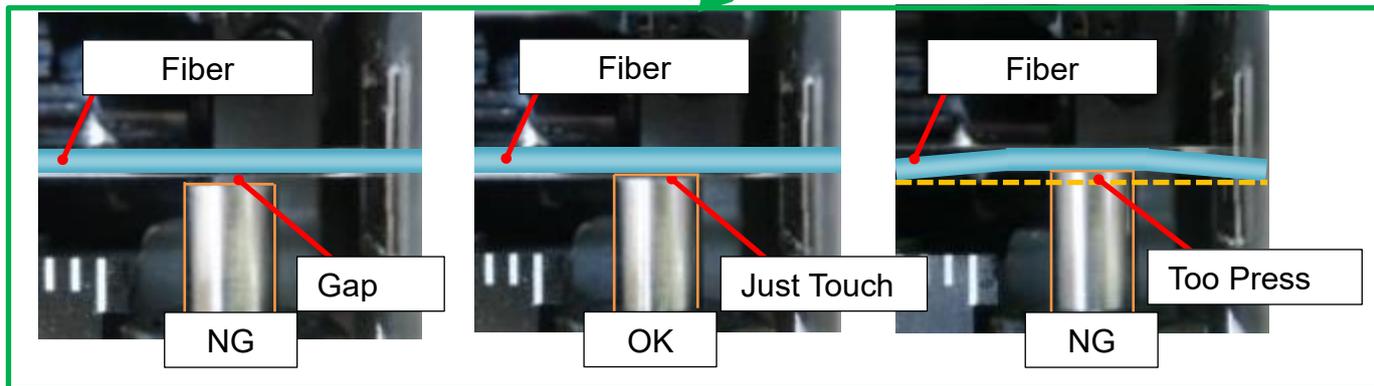
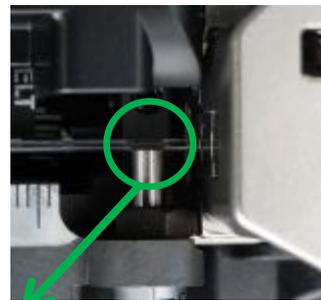
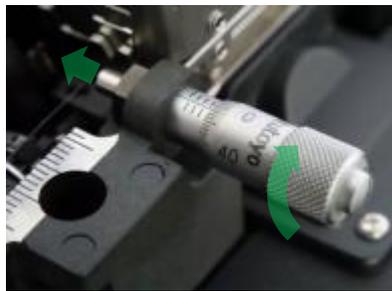
④ Utiliser le backstop et l'ajuster à la position appropriée



- Le backstop est généralement efficace pour les fibres/capillaires suivants :
 - Fibre PM
 - PCF
 - Capillaire
- Le backstop peut être efficace pour couper un diamètre de gaine supérieure à 800 μm .

Comment régler le Backstop

Le cliveur s'arrête si [Pause For Backstop Set] est réglé sur [ON] après que le cliveur ait mis la fibre en tension. Tournez le micromètre pour ajuster la position du backstop afin que l'extrémité de la tête du micromètre touche la fibre. Vérifiez la position de la butée à l'aide de la loupe.



⑤ Nettoyage de la fibre et des inserts.

Retirer la gaine de la fibre et nettoyer la gaine et la surface de la gaine à serrer.



Retrait de la gaine



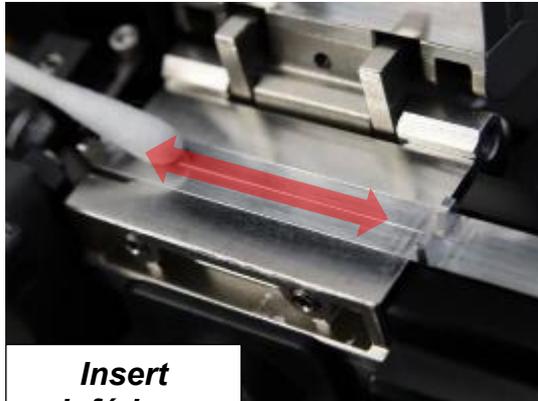
Nettoyage



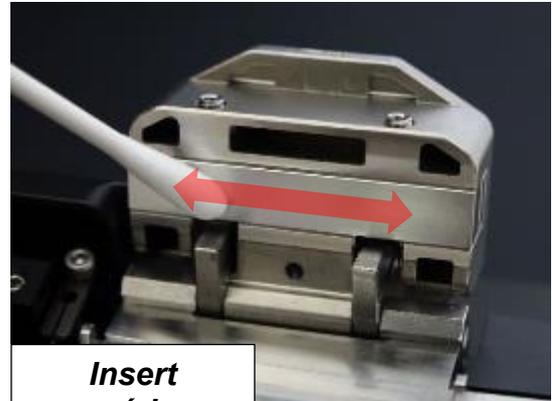
- Si vous utilisez de l'alcool pour nettoyer la fibre, utilisez-en une qui a une pureté de 99% ou plus

Conseils pour clivage de haute qualité

Nettoyez les inserts supérieurs et inférieurs avec un coton-tige imprégné d'alcool dans le sens de la rainure uniquement. Un nettoyage insuffisant peut provoquer un glissement de la fibre optique ou une tension trop faible de la fibre.



Insert inférieur



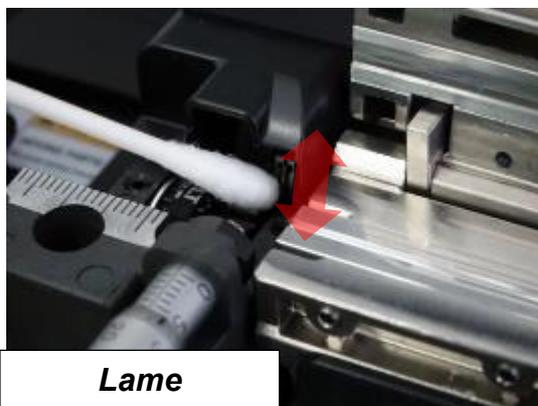
Insert supérieur



- Après l'opération de clivage, assurez vous de nettoyer les clamps inférieurs et supérieurs.
- Utilisez de l'alcool à 99% ou plus

6. Nettoyage de la lame et du backstop

Nettoyez la lame et le backstop avant l'utilisation de cliveur. Utilisez de l'alcool pour le nettoyage. Un nettoyage insuffisant peut entraîner un mauvais clivage.



Lame



Backstop



- Utilisez de l'alcool à 99% ou plus

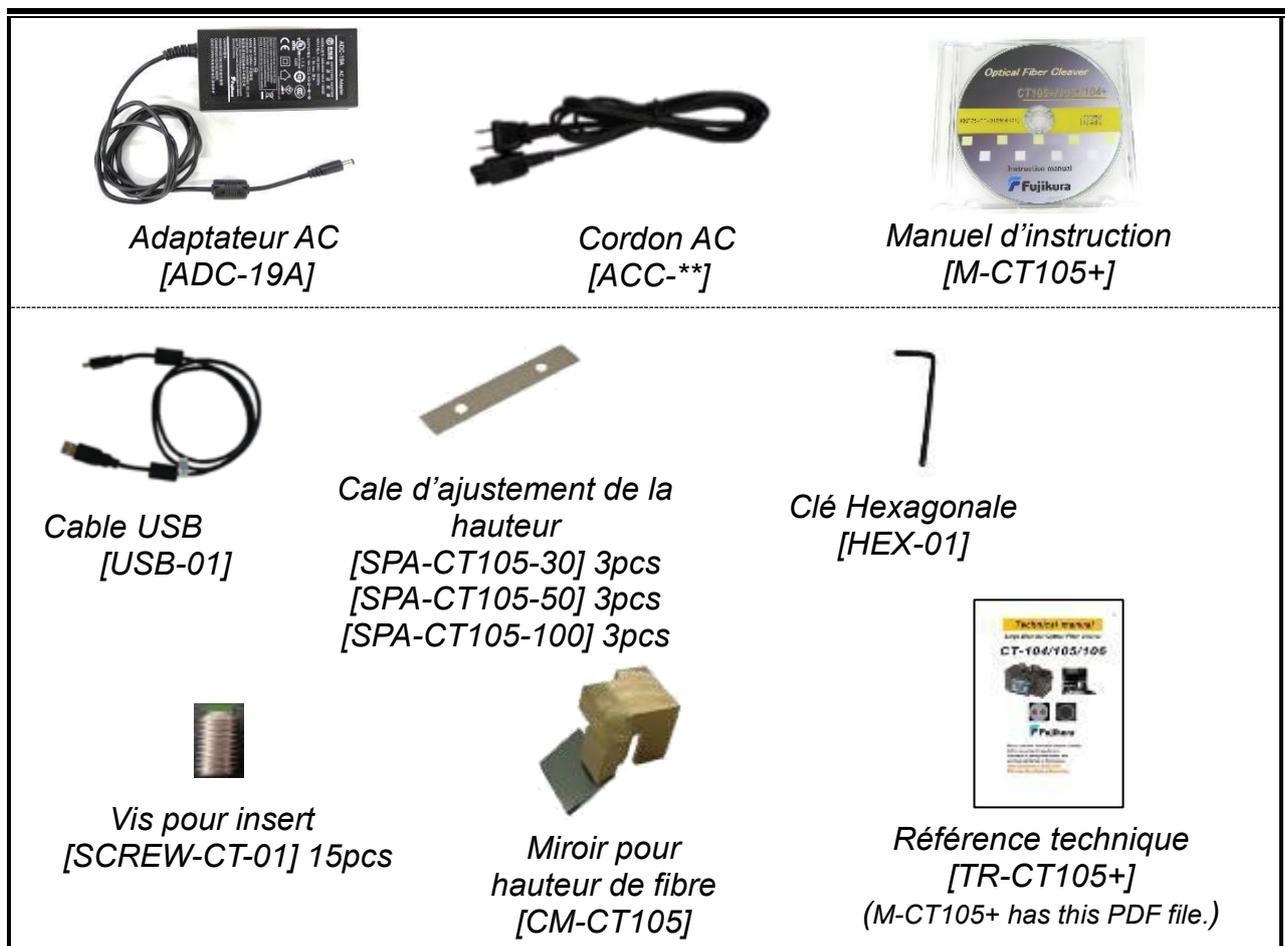
Composants

Les éléments fournis avec le cliveur :

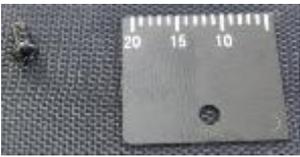
Liste des cliveurs standards



Composants



Liste des options

Nom	Modèle	Remarque
Insert inférieur 	INSERT-L-80	Le diamètre de fibre utilisable est indiqué [guide de sélection des inserts] sur la page suivante
	INSERT-L-125	
	INSERT-L-160	
	INSERT-L-250	
	INSERT-L-400	
	INSERT-L-500-750	
	INSERT-L-1000-1250	
	INSERT-L-1500-1750	
	INSERT-L-2000-2250	
	INSERT-L-2500-3000	
Insert supérieur 	INSERT-U-80-400	
	INSERT-U-500-750	
	INSERT-U-1000-1250	
	INSERT-U-1500-1750	
	INSERT-U-2000-2250	
	INSERT-U-2500-3000	
Jeu de cale d'ajustement de hauteur 	SPA-CT105-30	Pour l'ajustement de la hauteur des clamps Epaisseur : 30µm
	SPA-CT105-50	Pour l'ajustement de la hauteur des clamps Epaisseur : 50µm
	SPA-CT105-100	Pour l'ajustement de la hauteur des clamps Epaisseur : 100µm
Lame de coupe 	CB-06A	Lame de remplacement
Adaptateur de holder et règle de mesure  	AD-CT105-FH100	- Adaptateur pour holder FH-100 - Se référer au document du set d'adaptateur pour l'installation.

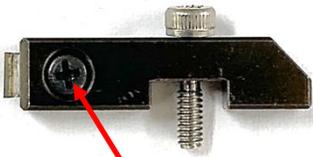
Notes : Lame de coupe

Il est possible qu'une lame usée entraîne de mauvais résultats de coupe ou des erreurs de coupes. Il est possible de changer la position de lame quand celle-ci est usée. 20 positions sont disponibles avec une lame CB-06A, pour une capacité de 10,000 coupes par position. (valable pour des coupes sur fibre de 250µm de clad)



- La durabilité de la lame dépend de la fibre et des conditions de coupe.
- Suivre la procédure [Menu Maintenance] pour le changement de position ou le remplacement de la lame.

Le modèle de lame précédente peut également être utilisé. La méthode pour les différencier est indiquée dans le tableau ci-dessous.

Nom du modèle	CB-06A	CB-06
Apparence	 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Vis noire.</div>	 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Vis argentée.</div>
Capacité de coupe par position. (*1)	10,000 coupes	1,000 coupes
Note	-	<p>Ancien modèle</p> <p>Si utilisation de l'ancien modèle, CB-06, changer le réglage de la lame sur "CB-06" dans le menu "Machine Setting".</p> <p>L'alarme du nombre de coupe réalisé changera automatiquement.</p>

*1 : Valable pour des coupes sur fibre de 250µm de clad.

Guide de selection des Inserts

Se référer au tableau pour la sélection des inserts.

Les nombres dans le tableau correspondent au diamètre de la fibre en micron pour chaque combinaison d'inserts inférieur et supérieur.

Les inserts au dessus de 500µm de diamètre ont des rainures de chaque coté. Les inserts sont gravés des deux cotés pour indiquer le diamètre de fibre à utiliser.

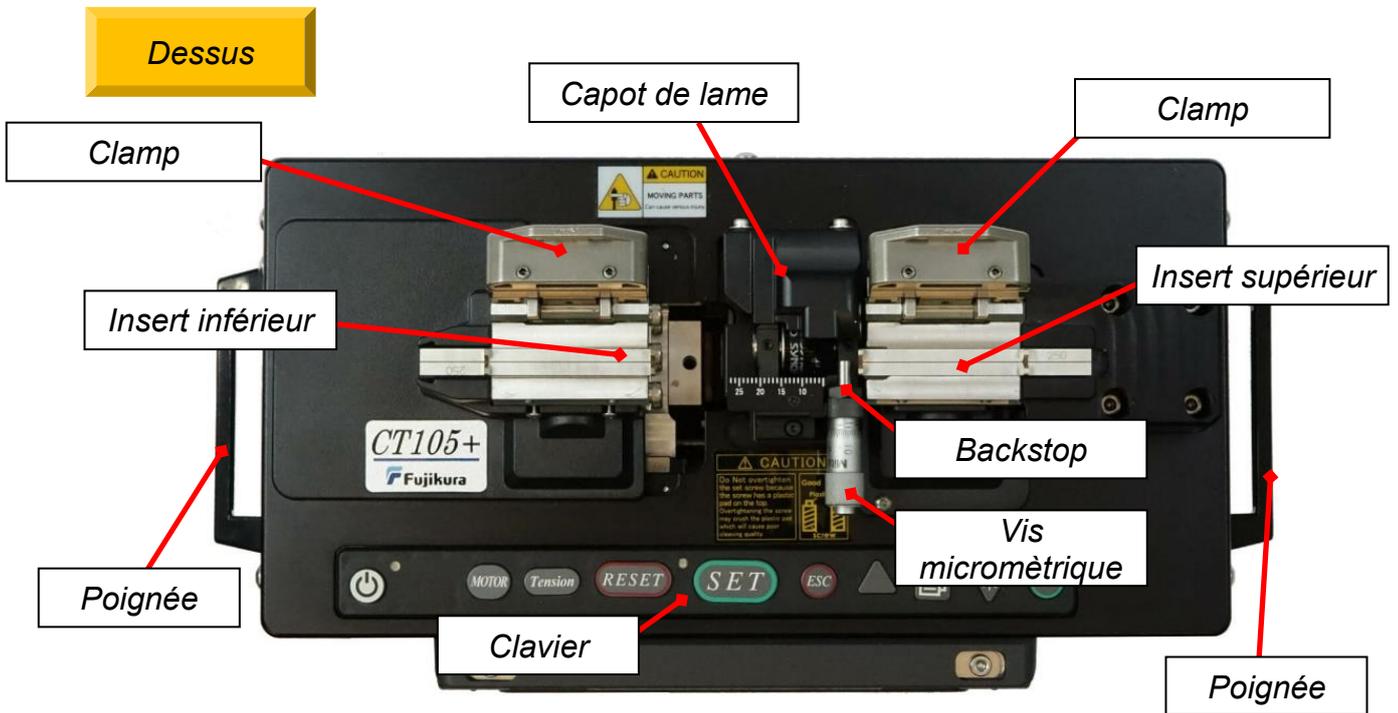
Dans certains cas, selon le type de fibre utilisé, l'insert de taille inférieur au diamètre de la fibre peut offrir les meilleures performances.

Insert supérieur Insert inférieur		INSERT-U-										
		80-400	500-750		1000-1250		1500-1750		2000-2250		2500-3000	
			Mark U500	Mark U750	Mark U1000	Mark U1250	Mark U1500	Mark U1750	Mark U2000	Mark U2250	Mark U2500	Mark U3000
INSERT-L-80		54~ 107										
INSERT-L-125		84~ 167										
INSERT-L-160		107~ 213										
INSERT-L-250		167~ 333										
INSERT-L-400		267~ 533	400~ 533									
INSERT-L-500-750	Mark L500	334~ 667	467~ 667	550~ 667								
	Mark L750		634~ 868	717~ 1000	787~ 1000							
INSERT-L-1000-1250	Mark L1000			884~ 1118	954~ 1188	1037~ 1272						
	Mark L1250				1120~ 1355	1204~ 1438	1287~ 1522					
INSERT-L-1500-1750	Mark L1500					1370~ 1605	1454~ 1688	1537~ 1772				
	Mark L1750						1620~ 1855	1704~ 1938	1780~ 2015			
INSERT-L-2000-2250	Mark L2000							1870~ 2105	1947~ 2288	2030~ 2065		
	Mark L2250								2114~ 2348	2197~ 2432	2280~ 2515	
INSERT-L-2500-3000	Mark L2500									2364~ 2598	2447~ 2682	2614~ 2848
	Mark L3000										2780~ 3015	2947~ 3182

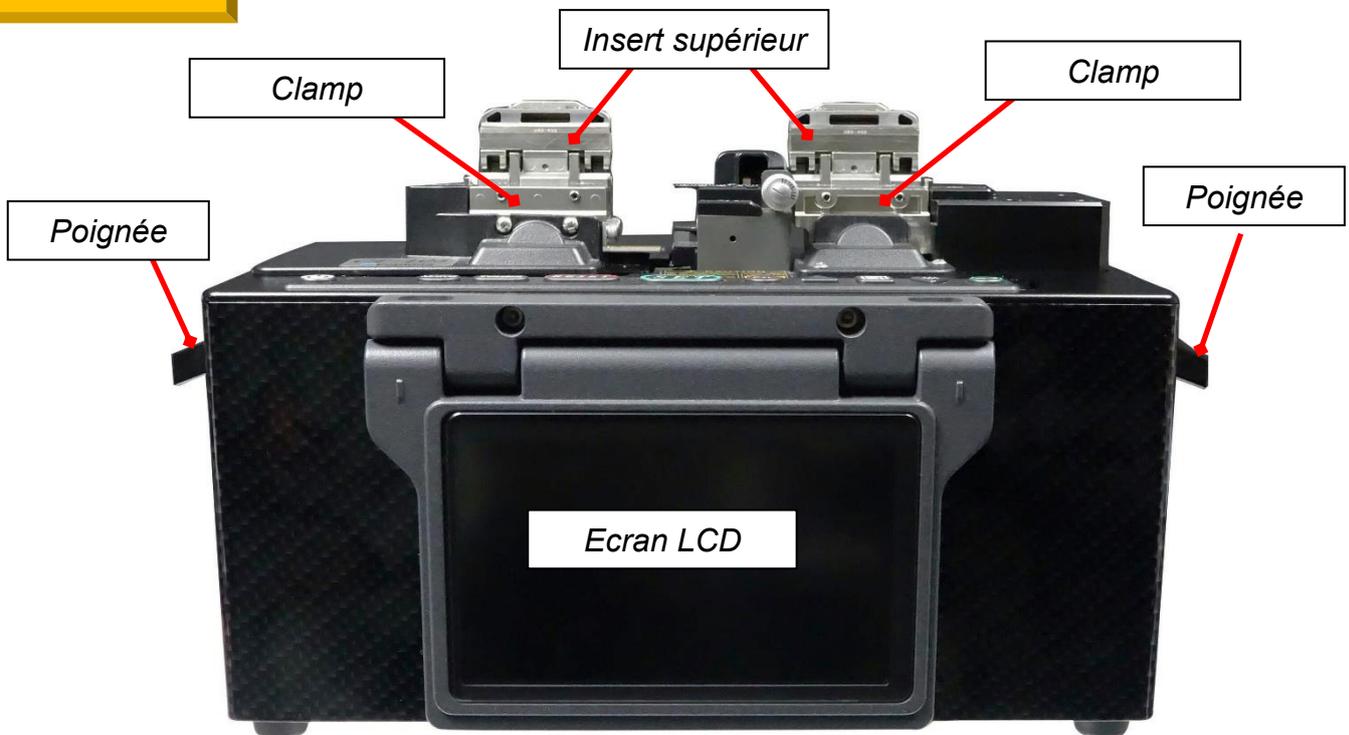
Description du cleaver

Nom des pièces

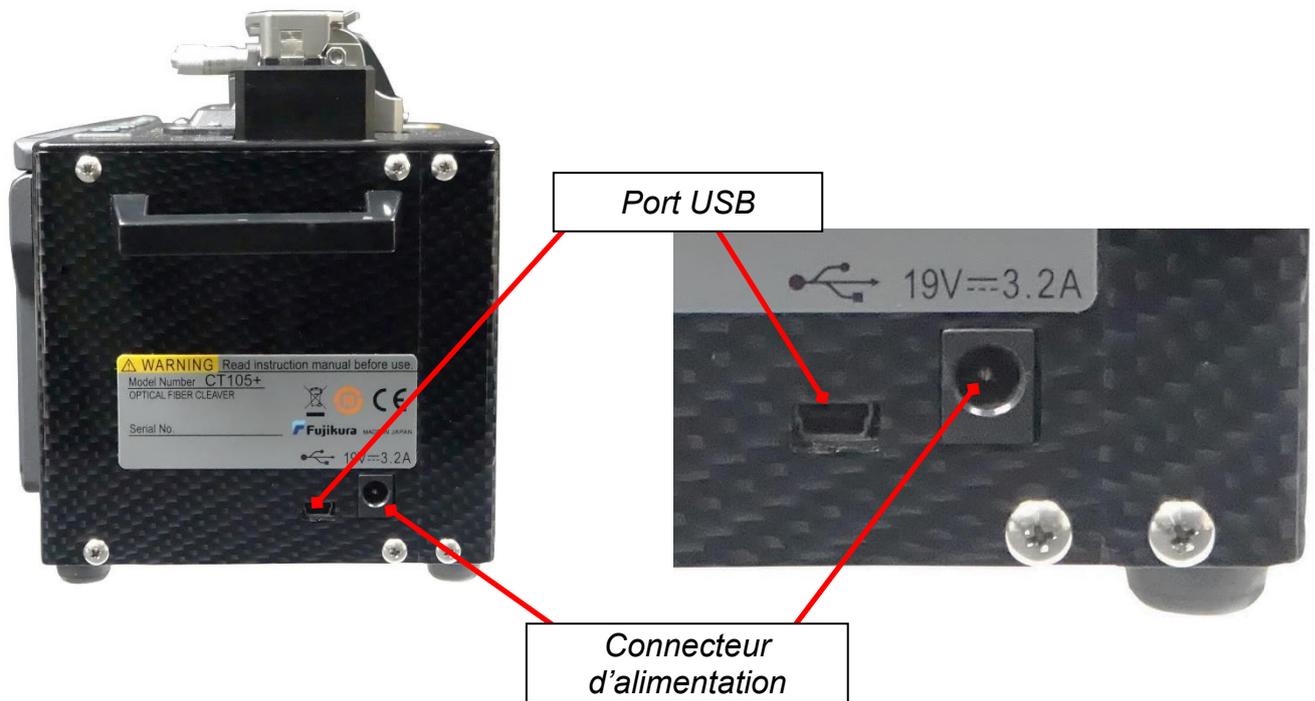
Dessus



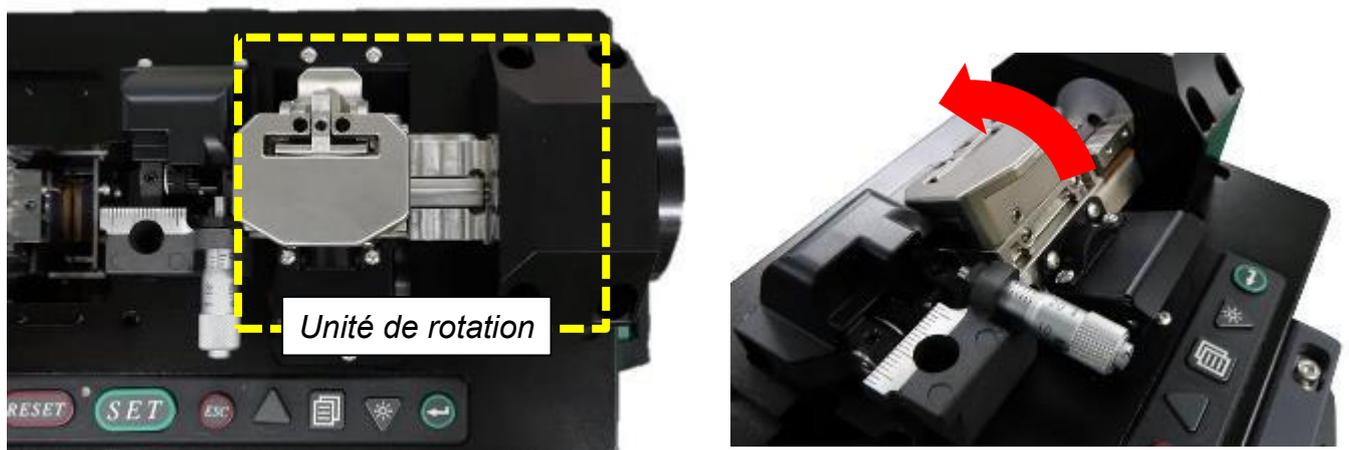
Face



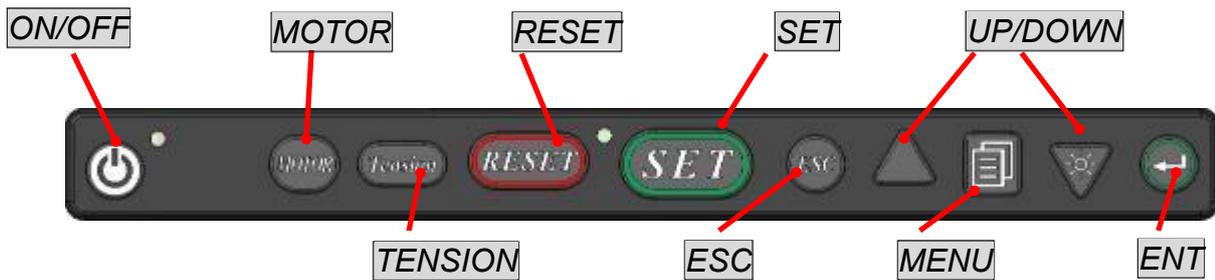
Coté droit



CT106+



Nom et fonction des touches du clavier



Touche	Fonction de la touche
ON/OFF	Allumer / Eteindre l'appareil.
MOTOR	Ouvrir le menu des réglages des moteurs.
TENSION	Ouvrir le menu des réglages de la tension.
RESET	Ramène à l'état [READY] ou [FIBER SET OPERATION] à partir de n'importe quel autre menu. Après avoir appuyé sur cette touche, un bip retentit et les moteurs se remettent en position initiale. Pendant la phase de réinitialisation, "Reset ..." s'affiche à l'écran. Après le mouvement de réinitialisation, [READY] ou [FIBER SET OPERATION] s'affiche à l'écran. *La remise à zéro de l'appareil dépend des réglages des menus [Removing Fiber Message] [Reset Setting].
SET	Lancer un clivage. Sortir l'appareil de l'état de veille.
ESC	Retour à l'écran précédent. Annule les données rentrées dans les différents menus de paramétrage.
UP/DOWN	Déplace le curseur pour sélectionner un menu. Changer une valeur ou modifier un titre de programme. Régler la luminosité de l'écran en pressant la touche DOWN sur l'écran [READY]
MENU	Ouvrir le menu ou aller sur la page suivante.
ENT	Sélectionner ou valider un paramètre dans les menus.

Affichage

Affichage avant coupe

Item	Définition
Mode de coupe	[Nom du mode] du mode de coupe sélectionné. Confirme que le mode est adapté à la fibre utilisée.
Nom de l'insert supérieur/inférieur	Référence de l'insert utilisé pour le type de fibre et le mode sélectionné. S'assurer que le nombre indiqué, corresponde à la taille de l'insert installé sur l'appareil.
Position de lame	[Position de lame] et [Nombre de coupe sur la position] dans [Maintenance info].
Nombre de coupe sur la position	Se référer à [Maintenance Info.] dans [Maintenance Menu] pour plus de détails.
Nombre d'oscillation de la lame	Le nombre d'oscillations de la lame sur la dernière coupe. La valeur initiale après l'allumage est 0.

Affichage après coupe

Item	Définition
Valeur de la tension	C'est "La tension de la fibre juste après la coupe de la fibre". La valeur de la tension peut être changé dans l'onglet [Tension] dans le menu [Cleaving Mode].
Le nombre d'oscillation de la lame	Le nombre d'oscillations de la lame lors de la coupe. Ce nombre correspond au paramètre "Cleave Settings" Menu". Se référer à la section réglage de coupe .

Comment remplacer les inserts

Remplacez les inserts en fonction du diamètre de clad et de la fibre à cliver. Choisissez ou modifiez le mode de coupe en fonction des inserts. Se référer au "Guide de sélection des inserts" dans "Description du produit" pour choisir les inserts adéquats.

Utilisez la clé hexagonale HEX-01 pour remplacer les inserts.

- Certains inserts ont des rainures de différente taille pour chacun des cotés. Dans ce cas, le diamètre de fibre utilisable est différent dans chacun des inserts. Lorsque vous remplacez un insert, faites en sorte que la taille de l'insert corresponde au diamètre de la fibre, puis fixez l'insert sur le clamp avec le coté gravé vers la fibre. Se référer à "Guide de sélection d'insert".



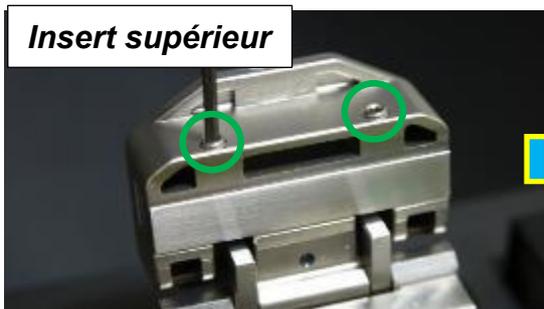
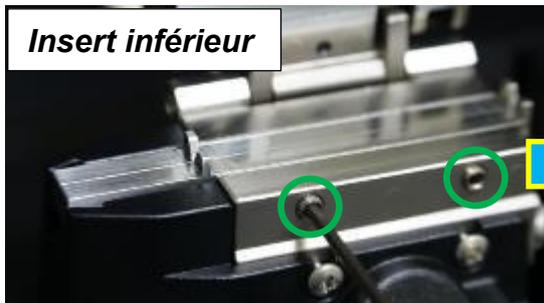
Insert inférieur



Insert supérieur

Enlever les inserts

Desserrez les vis des inserts supérieur et inférieur comme indiqué sur les images ci-dessous et enlevez les inserts.



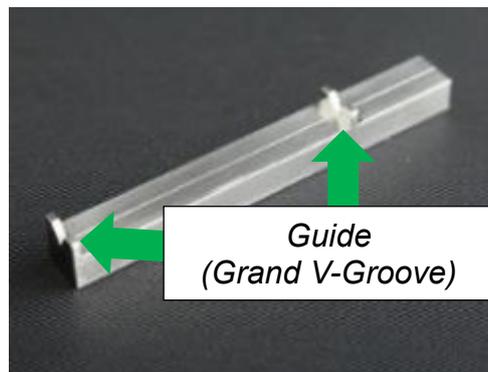
Mise en place des inserts

Installez les inserts supérieur et inférieur dans les clamps.
Se référer à la procédure ci-dessous pour l'installation des inserts.

Ne pas trop serrer la vis, cela pourrait endommager les clamps ou les inserts.
Au moment de placer les inserts, vissez doucement dans le sens horaire jusqu'à ce que ce soit serré.

Insert Inférieur

Si l'insert inférieur est équipé du guide, vérifiez que le clamp peut se fermer sans heurter le haut du guide avant de serrer les vis. Si l'insert inférieur n'a pas de guide, s'assurer que le bord de l'insert corresponde avec le bord du clamp.



Insert inférieur sans guide.

- Orientez la gravure afin quelle soit lisible face à l'appareil.



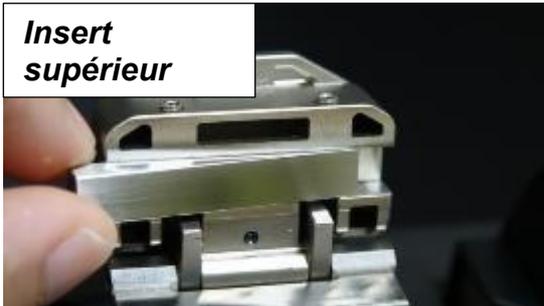
Gravure lisible.



Gravure illisible

Insert supérieur

Installez l'insert supérieur de sorte que l'extrémité gauche s'aligne au clamp droit ou que l'extrémité droite s'aligne au clamp gauche.



Vérifiez que l'extrémité s'aligne avec le bord



- Ne pas serrer trop fort les vis, pour ne pas endommager les inserts ou les clamps

Comment remplacer les cales

La hauteur par défaut de l'insert est correctement réglée en usine. Dans la plupart des cas, seul le remplacement de l'insert est nécessaire pour configurer l'appareil.

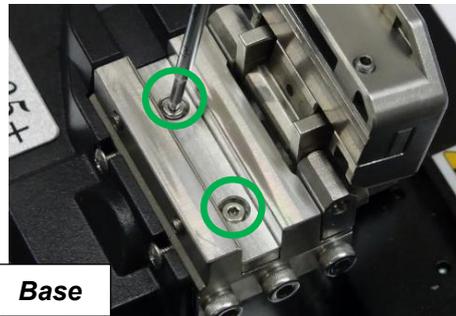
Si vous modifiez la hauteur par défaut de la base, Changez la cale du clamp gauche en suivant la procédure ci-dessous.

Se référer à la procédure de vérification de la hauteur de la fibre dans « utilisation du miroir de vérification de la hauteur des fibres (CM-CT105) » Pour régler l'épaisseur des cales, se référer à "Référence technique".



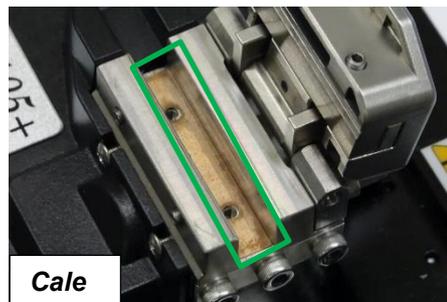
- Le changement de l'insert de base peut modifier la qualité du clivage.
- Mettre la cale de 200µm. 3 différentes épaisseurs de cale sont fournies avec le cliveur, selon l'usage.

1. Enlever l'insert. Se référer à la procédure "Comment remplacer les inserts".
2. Enlever les vis sur la plaque de base comme illustré sur l'image et enlever la plaque de base.



- Ne pas faire tomber la clé dans l'appareil.

3. Enlever la cale et installer une autre cale.



- Vérifiez que la cale ne soit pas tordue.
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas de poussière.

4. Remettre en place la plaque de base et serrer les vis.



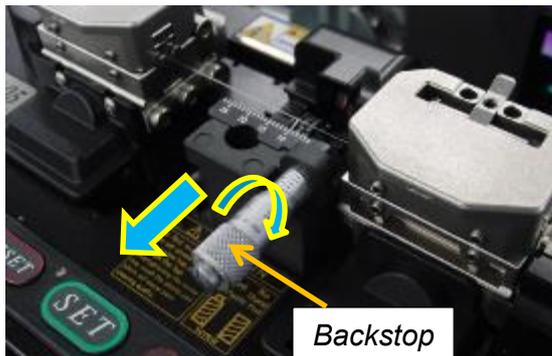
Utilisation du miroir de vérification de la hauteur des fibres (CM-CT105)

Utilisez le miroir d'observation des fibres pour observer la hauteur des fibres gauche et droite.

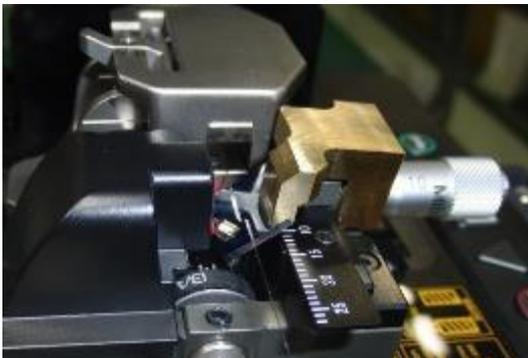


- Se référer à la procédure d'ajustement de hauteur des fibres "Référence technique".
- Régler [Left Clamp Position] à "30.00mm" avant de vérifier la hauteur de fibre.

1. Régler [Left Clamp Position] dans [Clamp Setting] menu à "30.00"mm.
2. Cliver la fibre. Puis rétracter le backstop en tournant la vis micrométrique dans le sens anti-horaire.

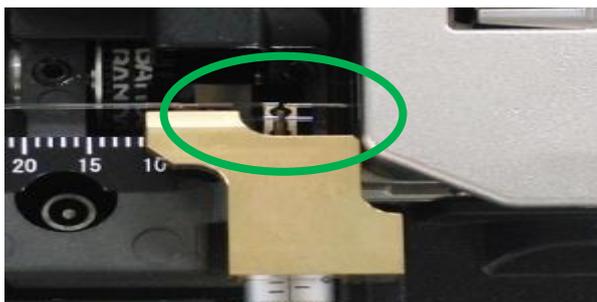


3. Positionner le "Miroir de vérification de hauteur de fibre" sur le backstop comme illustré ci-dessous.



- Attention à ne pas heurter le miroir sur la fibre.

4. Utiliser la loupe pour observer la hauteur de lame. Si l'écart entre la fibre de gauche et de droite est entre 0 et 200µm, il n'est pas nécessaire de changer de cale.



5. Enlever le miroir de vérification de hauteur de fibre. Attention de ne pas heurter la fibre.

Comment utiliser l'adaptateur de holder de fibre

Le holder FH-100 peut être utilisé avec les CT105+/106+ en utilisant l'adaptateur de holder, AD-CT105-FH100. Après le clivage, cela permet à l'utilisateur de gagner du temps en ayant déjà la fibre positionnée dans le holder et d'être prêt pour l'opération suivante.



Comment installer l'adaptateur de holder de fibre

Se référer à “**Error! Reference source not found.**” dans “**Error! Reference source not found.**”.

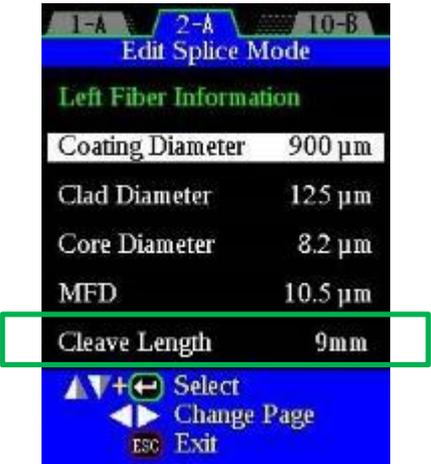
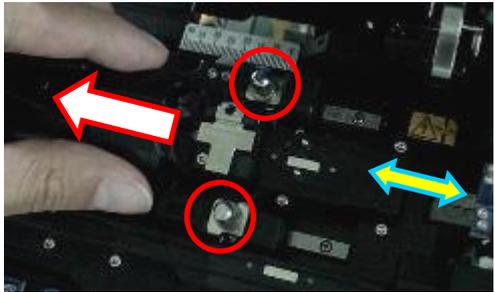


- Lors de l'extinction du cliveur avec l'adaptateur de holder de fibre, faire attention à ne pas heurter le clamp gauche.
- Enlever l'adaptateur de holder avant de déplacer ou transporter le cliver.

Comment cliver une fibre en utilisant l'adaptateur de holder

Se référer à “**Utiliser l'adaptateur de holder**” dans “**Opération de clivage**”.

Lors d'un clivage avec l'adaptateur de holder de fibre, changer les paramètres suivants dans la soudeuse.

Modèle	FSM-100M / FSM-100M+ /FSM-100P	FSM-100P+
Réglage soudeuse	<p>Changer [Cleave Length] in “Splice Mode” menu.</p> 	<p>Bouger manuellement la platine Z vers l'arrière.</p> 

Alimentation

1. Utiliser uniquement l'adaptateur d'origine AC et le cordon AC d'origine.

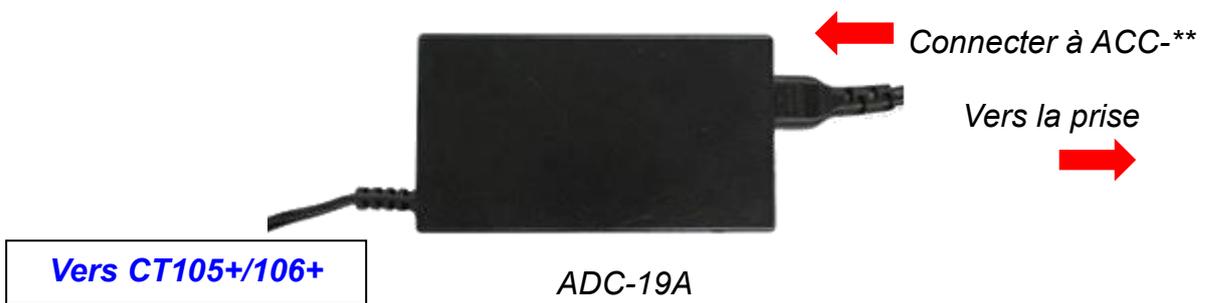


AC Adapter [ADC-19A]



AC Cord [ACC-**]

2. Branchement.



Vers CT105+/106+

ADC-19A

3. Brancher l'alimentation au connecteur du cliveur.



Utiliser le cliveur dans un endroit où vous pouvez débrancher instantanément l'alimentation en cas de problème.

Démarrage ON/OFF

Allumer le cliveur

1. Si une fibre est présente dans le cliveur, l'enlever avant l'allumage.



Clamp gauche

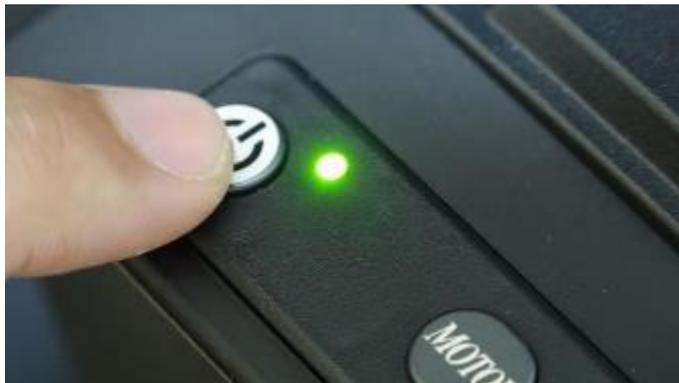


Clamp droit



- Il est possible que le clamp gauche heurte et casse la fibre lors du retour arrière du clamp au moment du démarrage.

2. Rester appuyer sur **ON/OFF** jusqu'à ce que la LED verte s'allume.

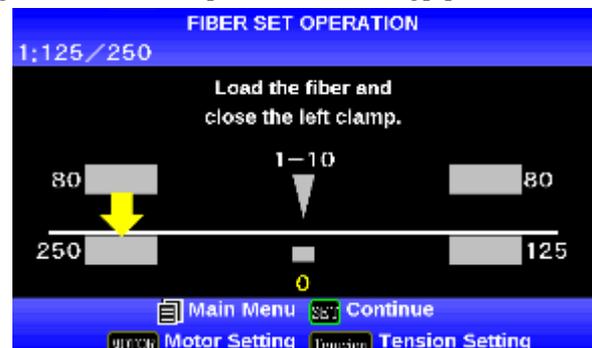


3. L'écran [READY] apparaît après que tous les moteurs ce soit ré-initialisé.
*Ce qui est affiché à l'écran dépend du réglage des menus [Cleave Setting]-[Auto Start].



[READY]

Quand [Auto start] est réglé sur "OFF"



[FIBER SET OPERATION]

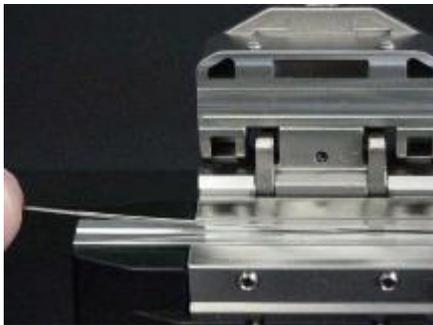
Quand [Auto start] est réglé sur "ON"

Eteindre le Cliveur

1. Appuyer sur **ON/OFF** et attendez que la lumière rouge s'allume



2. L'écran LCD indique que la fibre doit être retirée. Retirer la fibre si elle a été chargée



Left Clamp



Right Clamp



Attention, il est possible que la pince gauche avance à l'arrêt et heurte la fibre avec un risque de casse

3. Une fois la fibre retirée appuyer sur **ENT**. Débrancher le cordon d'alimentation une fois la lumière rouge éteinte.



Arrêt immédiat

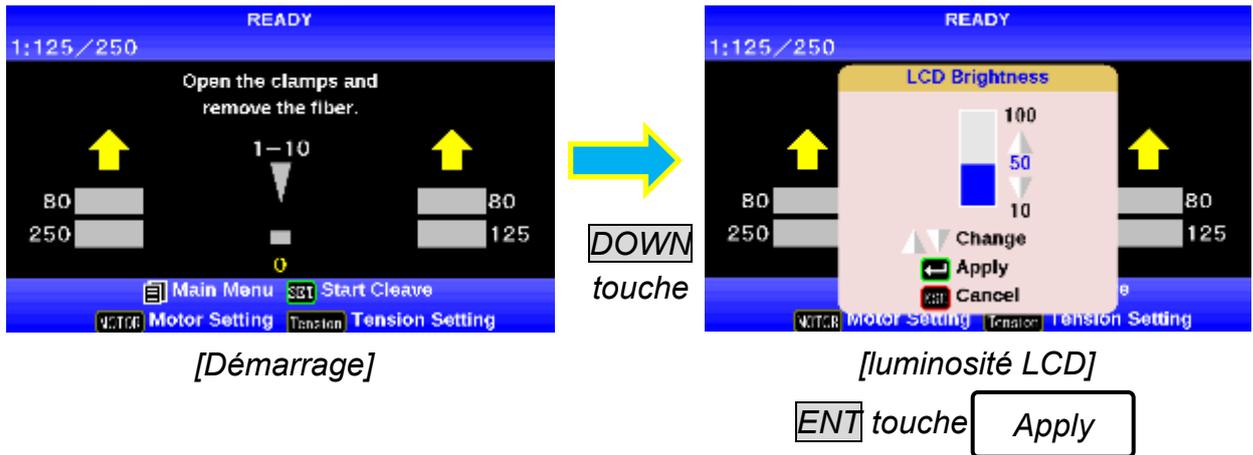
Le cleaver s'arrête lorsque la touche **ON/OFF** est maintenue longtemps et la lumière rouge éteinte. En cas d'anomalie, utilisez cette fonction et débranchez le cordon d'alimentation. Ne pas utiliser la fonction d'arrêt immédiat lors d'un déplacement du cleaver. Les vibrations et chocs peuvent endommager les cliveurs et les réglages.

Fonctionnement des touches sur l'écran [READY]

Les opérations suivantes sont disponibles sur les écrans [READY] et [FIBER SET OPERATION]

Réglage luminosité LCD

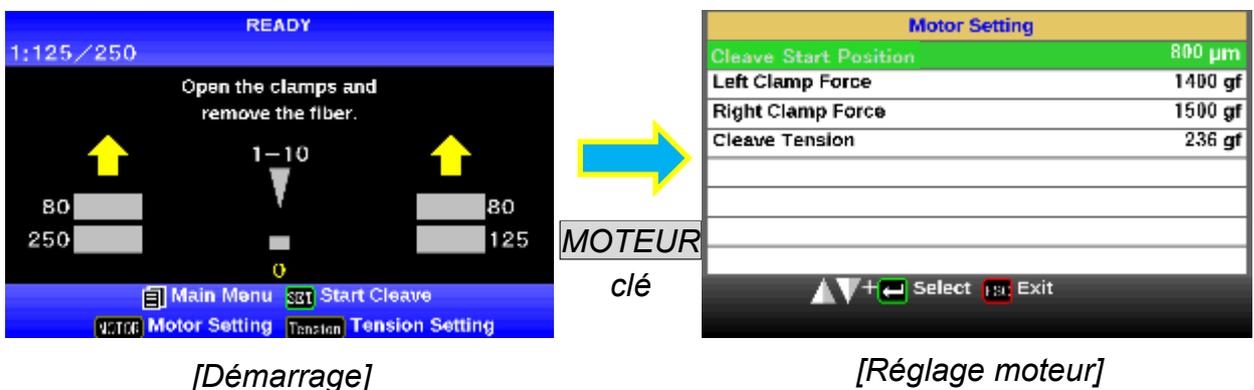
Si la touche **DOWN** est active sur [READY], le menu de réglage de la luminosité apparaît. La visibilité change en fonction de votre environnement. Pour changer la luminosité LCD, appuyer sur **UP/DOWN** et ensuite sur **ENT** pour valider la luminosité souhaitée.



Réglage du moteur

Le réglage du moteur apparaît lorsque vous appuyer sur la touche **MOTOR**. Reportez-vous à « À propos de l'élément du mode de clivage » et aux « Paramètres de clivage » dans « Menu de clivage » pour plus de détails sur les paramètres ci-dessous.

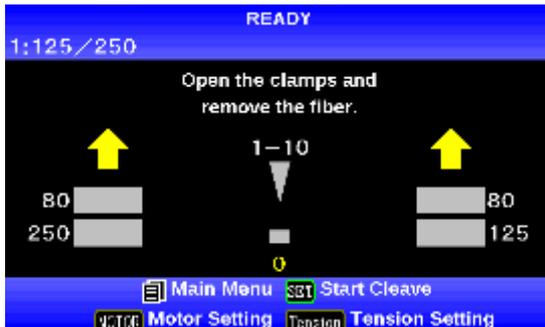
- Position de démarrage de clivage
- Force du Clamp gauche
- Force du Clamp droit
- Tension de clivage



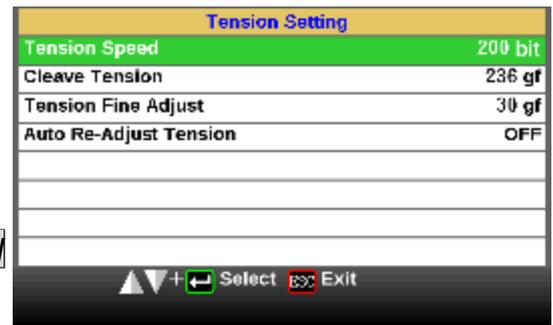
Paramètre de Tension

Le menu de réglage de tension apparaît lorsque vous appuyez sur la touche **TENSION**. Reportez-vous à “Modification et référence du mode de clivage” et “menu de clivage” pour plus de détails concernant les paramètres ci-dessous.

- Vitess de Tension
- Tension de clivage
- Ajustement de la tension
- Auto-ajustement de la tension

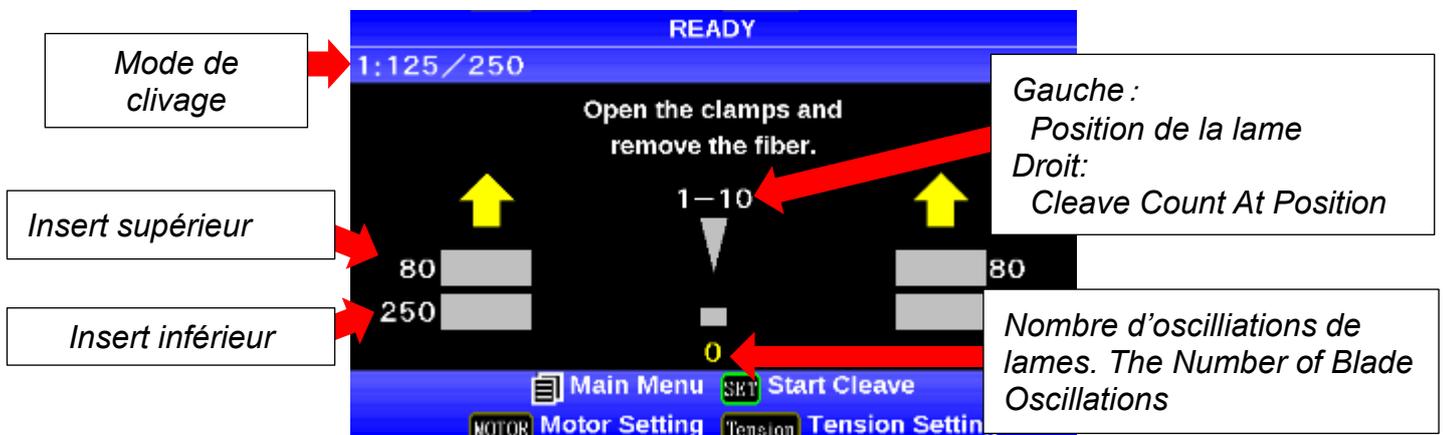


[Départage]



[Réglages tension]

Détails de l'écran de démarrage

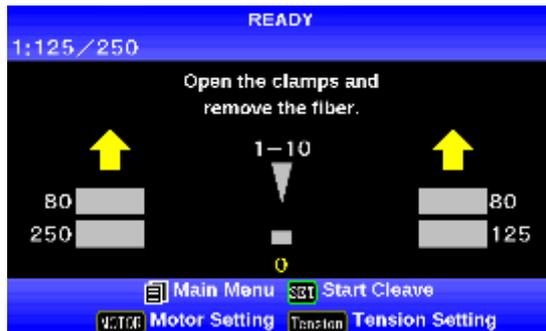


Eléments	Descriptif
Mode de clivage	[Mode name] pour choisir le mode de clivage Vérifiez que le mode est adapté à la fibre utilisée
Inserts supérieur / inférieur	Applicable insert number for the fiber diameter set in the chosen mode. Confirm the indicated number matches the mark of the insert installed in the machine before cleaving.
Position de la lame	Position de la lame et [Cleave Count At Position] dans les infos de maintenance
Cleave Count At Position	Référez-vous aux informations de maintenances dans le menu Maintenance pour plus de détails
Nombre d'oscillations de lames	Le nombre d'oscillations de lames sur le dernier clivage La valeur initiale au démarrage est zéro

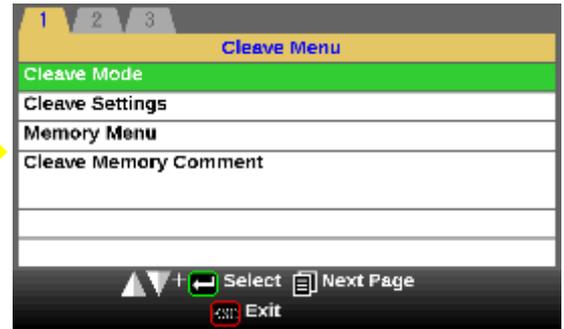
Sélection du mode de clivage

Sélectionner le mode de clivage souhaité pour le clivage de la fibre optique.

1. Appuyer sur la touche **MENU** lors du démarrage pour ouvrir le menu de clivage.
2. Sélectionner le mode de clivage puis appuyer sur **ENT**
Sélectionner le mode de clivage s'affiche
3. Déplacez le curseur en appuyant sur la touche **UP/DOWN** et **ENT** pour sélectionner le mode de clivage



[Démarrage]

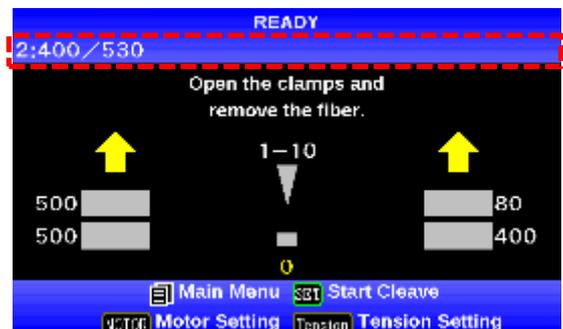
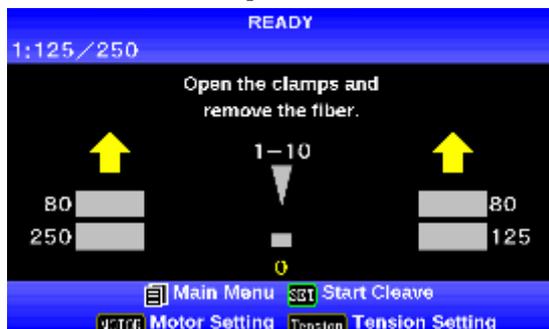


[Menu de clivage]



[Mode de clivage]

4. Le mode de clivage peut être vérifié sur l'écran de démarrage et [FIBER SET OPERATION]



- Dans certains cas, le couperet déplace la pince gauche après le changement de mode de clivage. Retirez la fibre du couperet en cas d'avertissement.

Chargement de la fibre dans le Cleaver

1. Lorsque l'écran du moniteur est allumé, vérifiez qu'aucune fibre n'est chargée dans le cleaver et appuyez sur **SET**. Le clamp gauche se déplace vers la position déterminée par le réglage dans les paramètres de clivage.

* Ignorez cette étape si le moniteur affiche [FIBER SET OPERATION].



- Le clamp gauche peut heurter et casser la fibre si elle est chargée avant le réglage automatique

2. Ouvrez les clamps gauche et droite. Pour ouvrir les pinces, poussez et maintenez le levier de déverrouillage et tirez le couvercle de la pince.



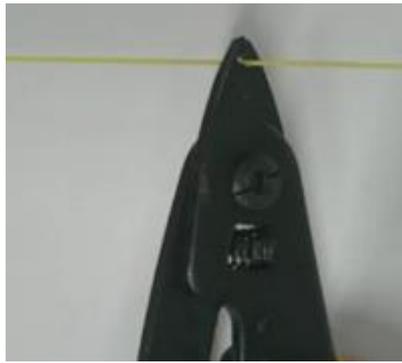
- Vérifiez qu'il n'y a pas de poussière ou de saleté sur la pince et l'insert. Reportez-vous à la section « Nettoyage et vérification avant l'utilisation » lorsque vous nettoyez la pince ou l'insert.

3. Si la butée est en position avant, tournez le micromètre dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la butée se rétracte suffisamment.

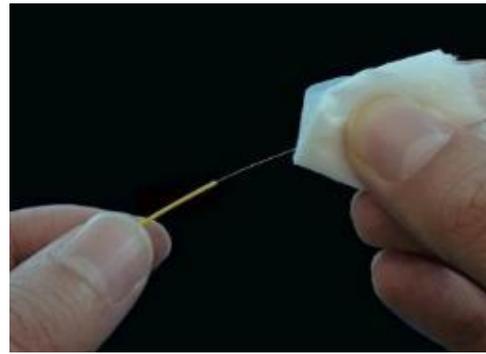


Opération de clivage

4. Retirez la gaine de la fibre et nettoyez la gaine et la surface de la gaine à serrer.



Retirer la gaine

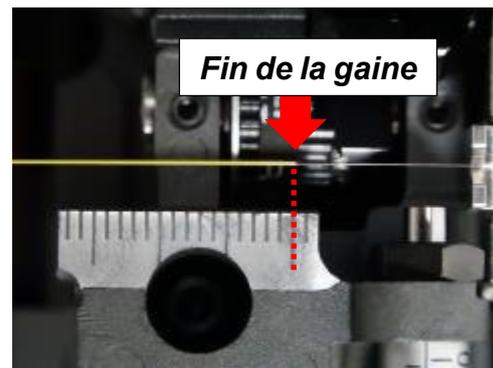
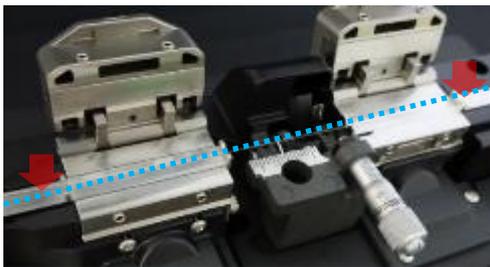


Nettoyage



- Utilisez de l'acool pure à 99% ou plus pour nettoyer la fibre

5. Placez la fibre sur la rainure de l'insert inférieur. Réglez la position finale de la gaine sur le repère d'échelle en fonction du réglage de la longueur de clivage.



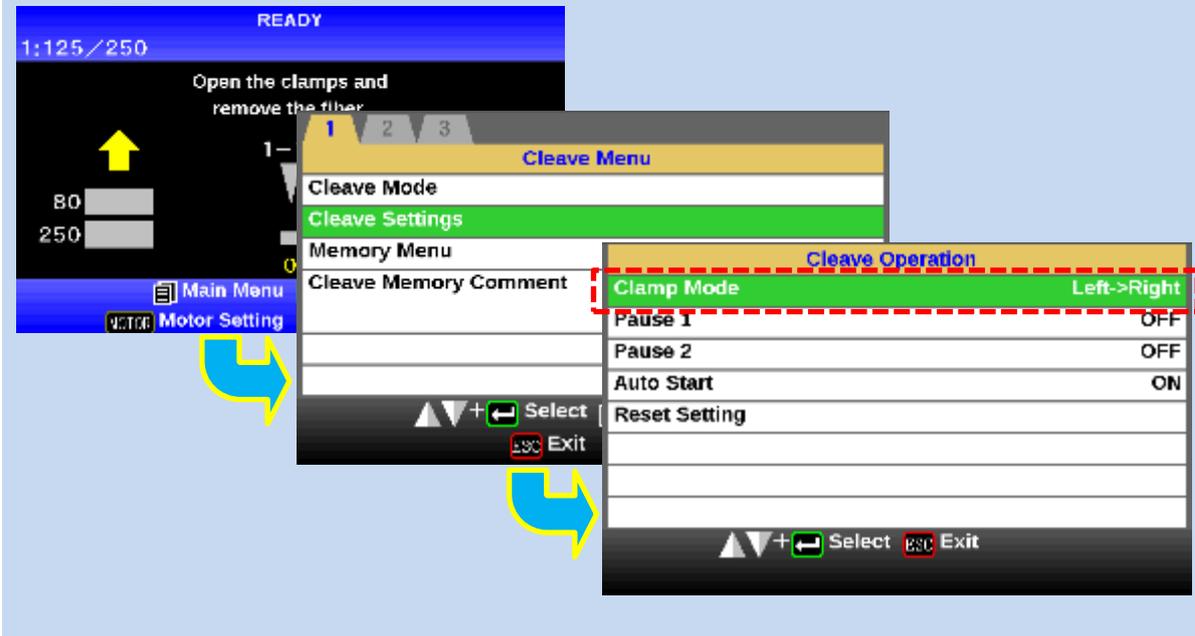
- La division de l'échelle est de 1 mm. Les lignes à plus grande échelle se répètent tous les 5 mm de longueur



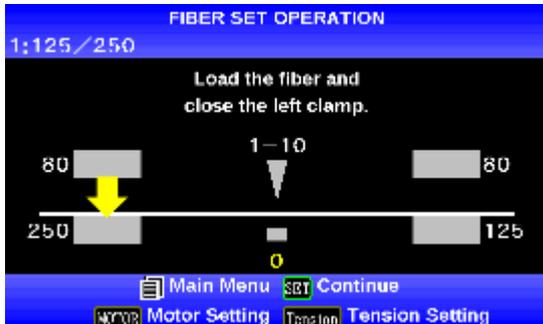
- Assurez-vous que la fibre est chargée correctement dans la rainure. Auquel cas la fibre risquerait de casser à la fermeture des clamps.
- La fibre peut manquer de tension lors du clivage si elle n'est pas correctement chargée dans la rainure car celle-ci ne sera pas suffisamment pincée

6. Fermez le(s) clamps lorsque ce message s'affiche sur l'écran. Vérifiez que le levier est bien verrouillé lors de la fermeture du clamp.

Le mode de serrage des paramètres de clivage détermine l'ordre de fonctionnement de fermeture des pinces. Reportez-vous aux paramètres de clivages pour plus de détails sur le mode de serrage et autres paramètres.



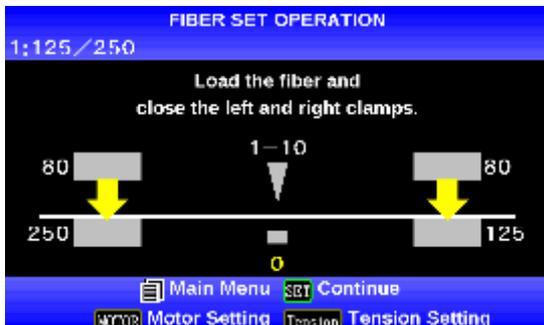
-Mode de clivage: gauche -> droite



Fermeture clamp gauche



-Mode de clivage : gauche & droit



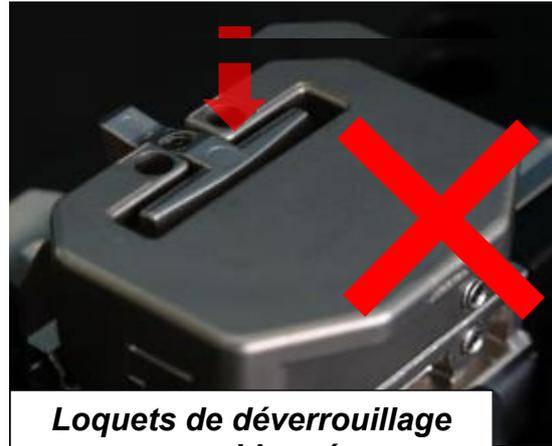
Fermeture clamp gauche et droite



- Lorsque le mode de serrage est sur "gauche et droite", la fibre peut se tordre et l'extrémité sera défectueuse. Dans ce cas, réglez le mode de serrage sur Gauche -> droite ou Droite -> gauche.



Loquets de déverrouillage bloqué

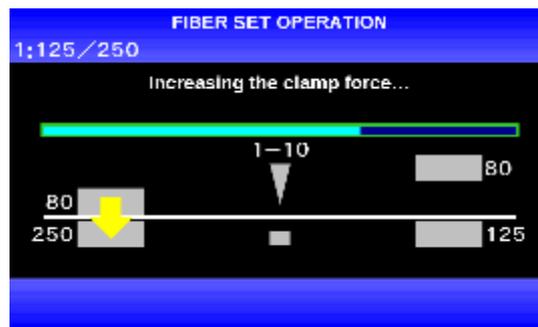


Loquets de déverrouillage non bloqué



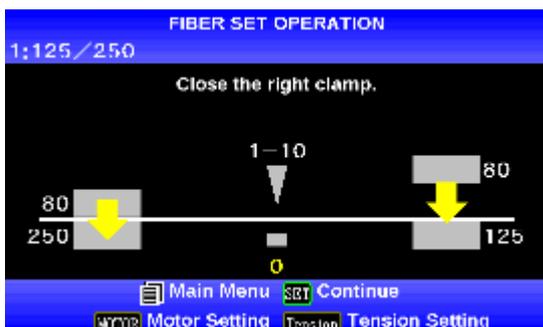
- En cas de non verrouillage vérifiez qu'il n'y a ni poussière ni quelque chose de bloquant.
- Déplacez doucement le couvercle du clamp lorsque vous ouvrez ou fermez. Sinon, il est possible de provoquer un désalignement de position de la fibre ou de l'insert.

7. Appuyez sur la touche **SET** pour ajuster la force du serrage du cleaver en fonction de la force de serrage défibrie dans les paramètres de clivage.



Clamp

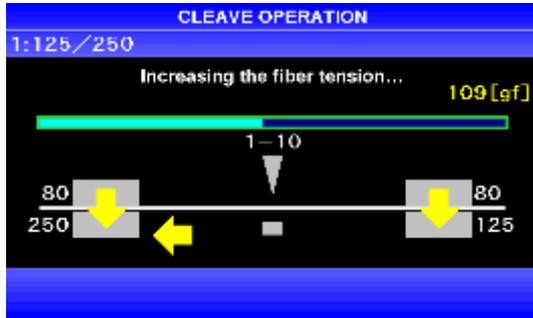
8. Fermez les clamps s'ils sont ouverts. Appuyez sur la touche **SET** pour ajuster la force du serrage du cleaver en fonction de la force de serrage défibrie dans les paramètres de clivage. Si [Pause1] est sur OFF dans les paramètres de clivage, le cleaver n'attendra pas qles données de la touche **SET**. Le couperet commence automatiquement le réglage de la force de serrage après le réglage de la force de l'autre pince latérale. Par conséquent, il est nécessaire de fermer la pince immédiatement après la fin du réglage de la force de serrage de l'étape précédente.



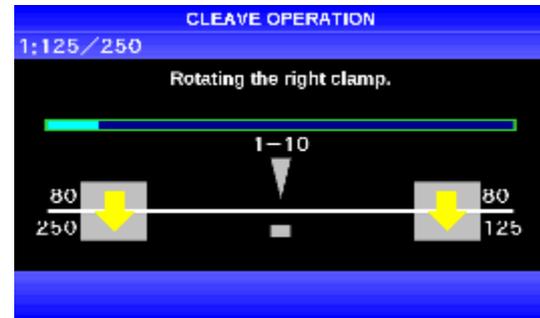
Pause1



9. Une fois les deux pinces réglées, le cliveur commence à appliquer une force de tension à la fibre en fonction de [Tension de clivage] dans les paramètres de clivage. Dans le cas du CT106+, le cliveur fait tourner la fibre selon [Angle de rotation] dans les paramètres de clivage avant d'appliquer la force de tension.



Appliquer une Tension

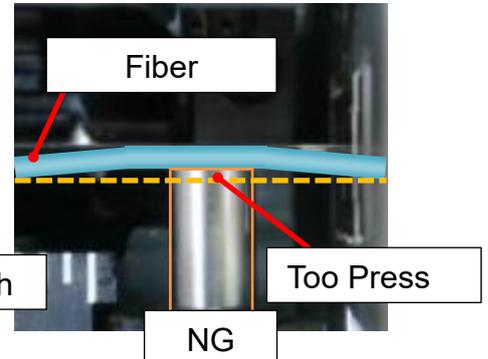
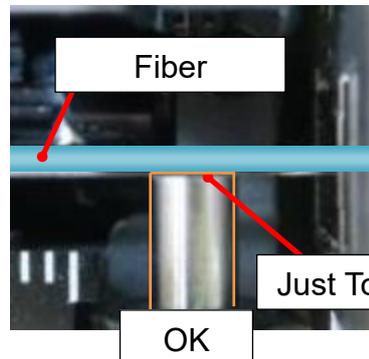
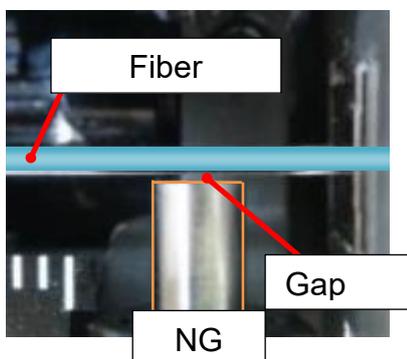
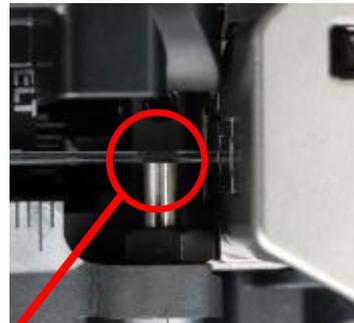
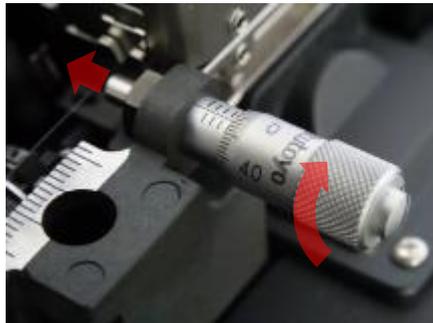


Rotation du clamp droit (seulement sur CT106+)



- Ne pas toucher les pinces ou la fibre lorsque la force de tension est appliquée.

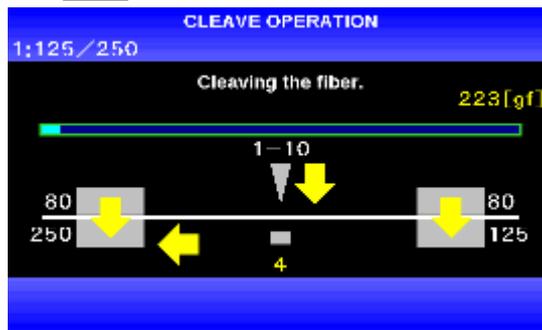
10. Le cliveur s'arrête si [Pause pour le réglage de l'antidévireur] dans les paramètres de clivage est enclenché après que le cliveur commence à appliquer une force de tension. Tournez le micromètre pour ajuster la position de la butée afin que l'extrémité de la tête du micromètre touche juste la fibre.



- Le backstop est généralement efficace pour les fibres suivantes :
- PM fiber
 - PCF
 - Capillary
- Le backstop peut être efficace pour cliver un diamètre de gaine supérieur à 800µm.



11. Appuyer sur la touche **SET** pour commencer à cliver la fibre.



Cleaving

A propos du nombres d'oscillations de la lame

Le clivage se termine en 10 à 20 oscillations de la lame avec le réglage moyen. Lorsqu'une valeur inférieure à la moyenne est utilisée pour [Position de démarrage cleave], le clivage se termine avec moins d'oscillations de la lame en raison de la position initiale, plus proche de la lame.

Cependant, la qualité du clivage peut être dégradée ou la lame peut être endommagée si la distance initiale entre la fibre et la lame est trop petite.

[Position de démarrage cleave] se trouve à la page 5 du Mode de clivage.

Reportez-vous à "Référence et édition du mode de clivage" pour plus de détails.

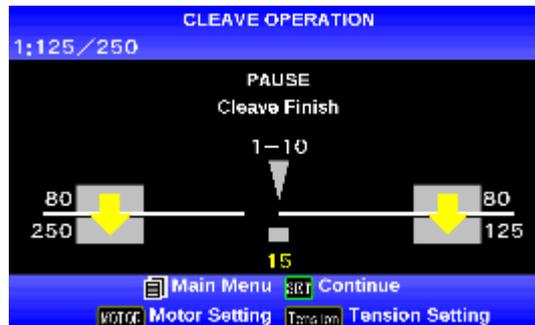


- Ne mettez pas les mains ou les doigts dans la zone mobile de la lame en cas de risque de blessures.

Retirer la fibre

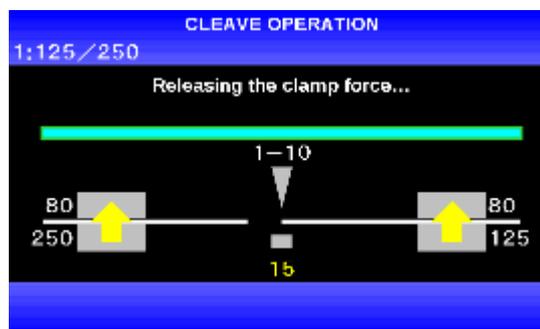
1. Si [Z Move After Cleave] dans le paramètre de clivage n'est pas en [Auto], le cleaver déplace la pince gauche vers l'arrière en fonction de [Z Move After Cleave], puis s'arrête. Appuyer sur **SET** relâcher la force de serrage et déplacer les moteurs vers les positions initiales.

* Si [Z Move After Cleave] est "Auto", ces actions sont exécutées automatiquement sans appuyer sur **SET**.

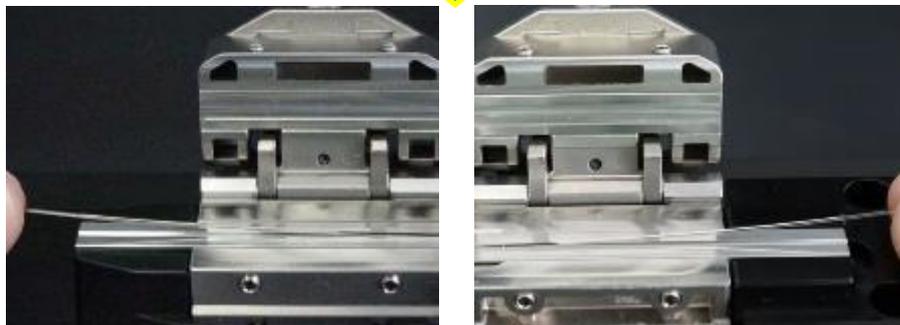


Pause (Après Clivage)

2. Ouvrez les clamps et enlevez la fibre une fois que le cleaver a libéré la pince. Étant donné que la pince gauche avance dans le cas où [Démarrage de la coupure automatique] est sur "ON", les faces d'extrémité de la fibre clivée peuvent se heurter si elles ne sont pas retirées. Assurez-vous d'enlever la fibre immédiatement pour éviter d'endommager la fibre.



After Finish



- Retirez soigneusement la fibre afin que l'extrémité n'entre en contact avec aucun objet.
- Gardez vos mains et vos doigts éloignés des pièces mobiles lorsque les pièces sont en mouvement afin de ne pas vous blesser.

Stockage des résultats de clivage

Les résultats de clivage peuvent être stockés dans la mémoire non volatile du cliveur. Lorsque le clivage est terminé, les résultats du clivage sont automatiquement stockés. Reportez-vous à "Mémoire du résultat Cleave" dans "Menu Cleave" pour plus de détails.

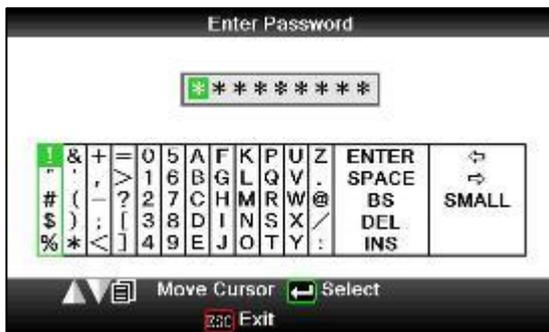


➤ Après un stockage de 2000 résultats, le 2001ème écrasera le 1er résultat.

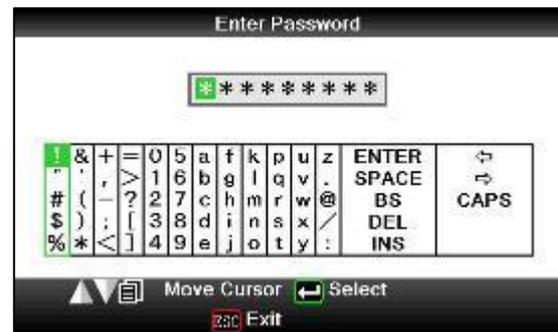
Comment saisir un titre / commentaire / mot de passe

La liste des caractères saisis se trouve dans le menu titre / commentaire / mot de passe.

1. Déplacer votre curseur en appuyant sur **UP/DOWN**, **MENU**. Appuyez sur la touche **ENT** pour saisir les caractères sélectionnés. Déplacez le curseur sur **[BS]** et appuyez sur la touche **ENT** pour supprimer le caractère si vous souhaitez le modifier.
2. Déplacez le curseur sur **[ENTER]** et appuyez sur **ENT** lorsque votre saisie est finie. En cas de mot de passe établi, une fois la saisie correcte effectuée le menu suivant s'affiche. En cas de saisie incorrecte vous serez redirigé vers le menu précédent.



Majuscules



Minuscules

Utilisation du support de holder AD-CT105-FH100

L'adaptateur AD-CT105-FH100, est en option pour cliver la fibre en utilisant le système de support de fibre avec CT105+/106+ comme indiqué ci-dessous. Le type de holder est la série FH-100 uniquement.

Comment utiliser

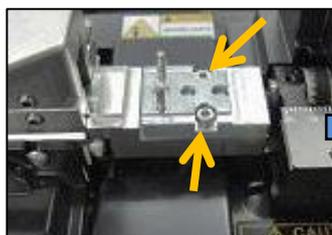
1. Placez le support de fibre avec la fibre préparée sur l'adaptateur de support de fibre du CT105+/106+.
2. Fermez le couvercle de la pince gauche. Appuyez sur la touche **SET**. La pince gauche appliquera une pression et maintiendra la fibre
3. Ouvrez le couvercle du holder
4. Fermez le couvercle du clamp droit. Appuyez sur **SET** si besoin. Le clamp droit appliquera une pression et maintiendra la fibre.
5. Cliver la fibre avec la procédure sélectionnée.
6. Après avoir cliver la fibre, fermez le couvercle du holder.
7. Ouvrez le couvercle du clamp gauche. Retirez ensuite le support de fibre du CT105+/106+.

Note: Modifiez la direction des plaques de base.

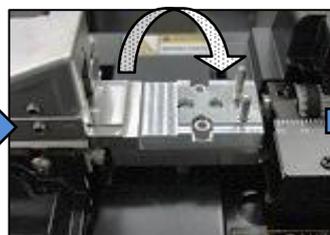
Lors du clivage de fibres avec des diamètres de gaine supérieurs à 200 µm et du transfert du support de fibre sur le FSM-100M/P, l'orientation de la plaque doit être inversée afin que les performances de clivage et d'épissure restent optimales. Reportez-vous à la procédure ci-dessous pour inverser l'orientation de la plaque.

	Revêtement dia. 200µm ou moins	Revêtement dia. Plus que 200µm
Sens su holder		

< Procédure d'inversion de l'orientation de la plaque >



(1) desserrez 2 vis



(2) Inverser l'orientation des plaques.
Resserrer les vis de réglage.

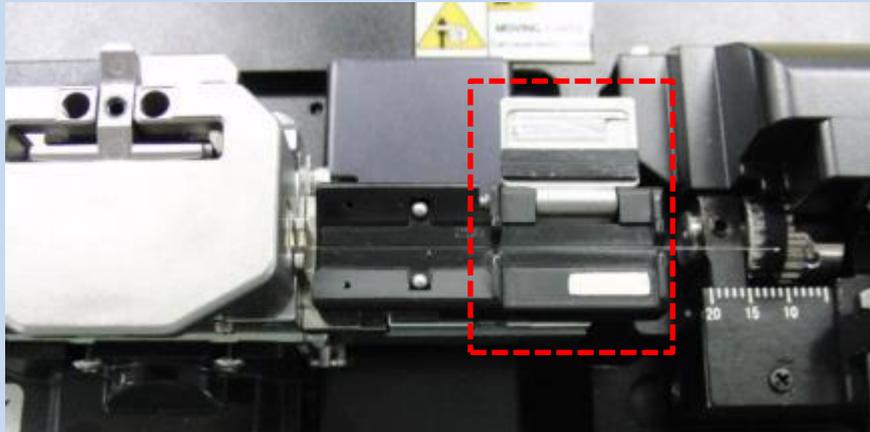


(3) position spécifique pour dia. > fibre 200µm avec FSM-100M/P

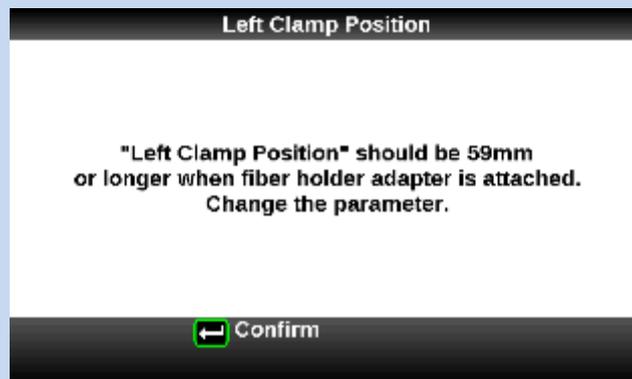
Note:

Avant de ranger le cleaver dans la boîte de transport, détachez le support de holder du CT105+/106+. Reportez vous au menu Maintenance : Comment fixer l'adaptateur

- Ouvrez le couvercle du holder avant de cliver comme ci-dessous.



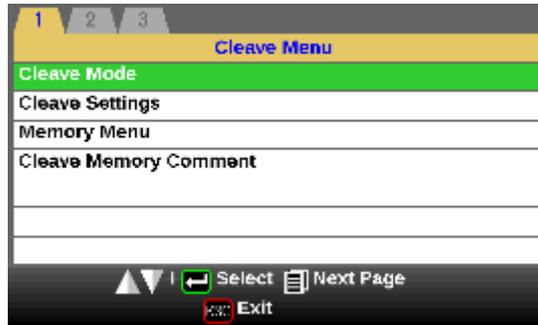
- Si la position du clamp gauche est inférieure à 59mm, le message ci-dessous apparait. Changez la valeur de position du clamp gauche à plus de 59mm lors de l'utilisation du AD-CT105-FH100.



Vérification et Edition des Cleave Mode

Les paramètres du mode Cleave et le réglage commun à tous les modes Cleave peuvent être définis.

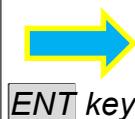
1. Appuyer sur **MENU** au démarrage, **[FIBER SET OPERATION]** ou **[PAUSE]** pour ouvrir **[Cleave Menu]**.
2. Déplacez le curseur en appuyant sur la touche **UP/DOWN** pour sélectionner un paramètre.
3. Appuyez sur **ENT** pour modifier les valeurs et paramètres.



Item	Description
Cleave Mode	Le mode peut être choisi en fonction de la fibre
Cleave Settings	Des paramètres communs pour tous les modes de clivage peuvent être définis.
Memory Menu	Les résultats de clivage antérieurs et les paramètres peuvent être vérifiés.
Cleave Memory Comment	Un commentaire peut être ajouté à la mémoire après clivage

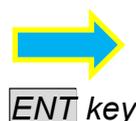
Mode de clivage

La cliveuse peut enregistrer 100 modes de clivage dans la mémoire utilisateur. Choisissez ou modifiez le mode de clivage approprié avant l'opération.



Comment changer le mode de cleave

1. Déplacez le curseur en appuyant sur **UP/DOWN** et sélectionnez.
2. Appuyez sur **ENT**. Le mode de clivage est modifié



Vérification et Edition des Cleave Mode

Les paramètres de clive de chaque Cleave Mode peuvent être modifiés. Pour modifier ces paramètres, veuillez suivre ces étapes :

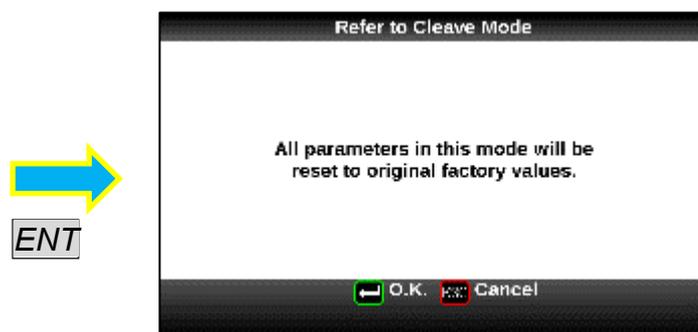
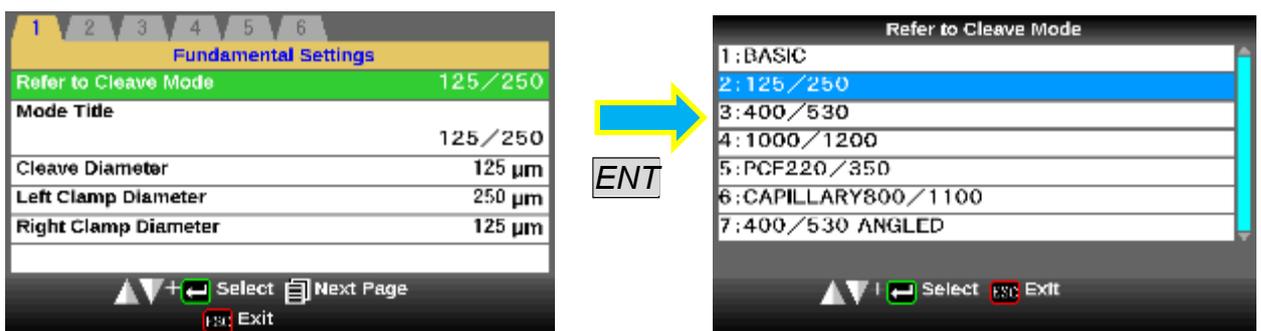
1. Dans le menu [Cleave Mode], déplacez le curseur sur le mode que vous souhaitez modifier. Appuyez sur **MENU** pour valider [Fundamental Settings].
2. Appuyez sur **UP/DOWN** pour modifier les paramètres et appuyez sur **ENT** pour valider.



Initialisation des paramètres édités

Pour réinitialiser tous les paramètres à leurs valeurs initiales, veuillez suivre les étapes suivantes :

1. Sélectionnez [Refer to Cleave Mode] dans [Fundamental Settings] et appuyez sur **ENT**. Sélectionnez le même mode dans [Refer to Cleave Mode].
2. Après avoir appuyer sur **ENT**, vous pouvez voir l'écran suivant. Appuyez sur la touche **ENT** une fois de plus.



Création ou Effacement des Cleave Mode

Comment créer un Cleave Mode

Les modes standard de clive sont disponibles quand le cliveur est livré, et tous les autres modes sont indiqués comme [BLANK]. Suivez les instructions suivantes pour créer un cleave mode.

Selectionner un mode "BLANK" et appuyez sur **MENU** puis appuyez sur **ENT**. Les cleave mode standard disponibles sont enregistrés dans la machine. Selectionnez le cleave mode que vous souhaitez copier et appuyez sur **ENT** dans [Refer to Cleave Mode] pour sélectionner le mode.



Selectionnez "BLANK"
dans [Select Cleave Mode]

Utilisez **UP/DOWN** et **ENT**

Select

Comment supprimer un cleave mode

Les Cleave modes standard ne peuvent être supprimés. Suivez les instructions suivantes pour supprimer un cleave mode.

1. Selectionnez le cleave mode et appuyez sur **MENU**. Entrez dans [Refer to Cleave Mode] en appuyant sur **ENT** dans [Fundamental Settings].
2. Selectionnez le mode "BLANK" et appuyez sur **ENT** pour exécuter dans [Refer to Cleave Mode].



- Mode No.1 ne peut être supprimé.
- Mode No.1 est sélectionné automatiquement quand un cleave mode est supprimé.

Selectionnez [Refer to Cleave Mode] dans [Fundamental Settings]



ENT

Selectionnez "BLANK" en utilisant **UP/DOWN** et appuyez sur **ENT**



Suppression de cleave mode

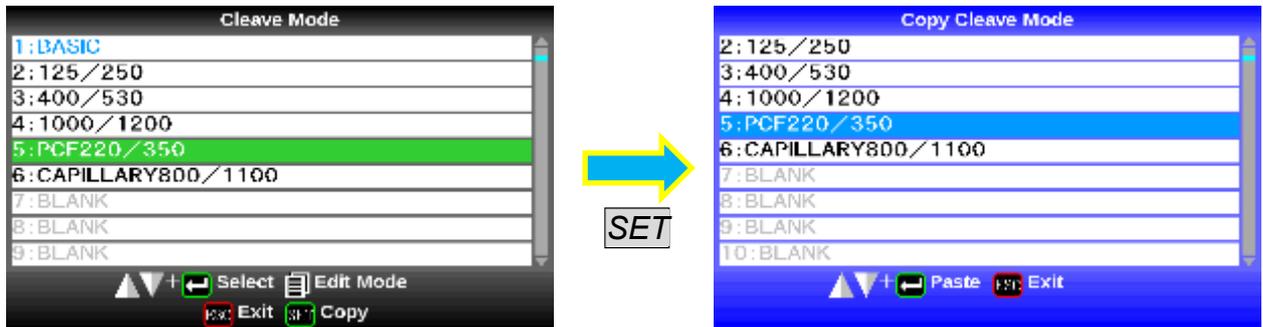


Ecran [Refer to Cleave Mode]

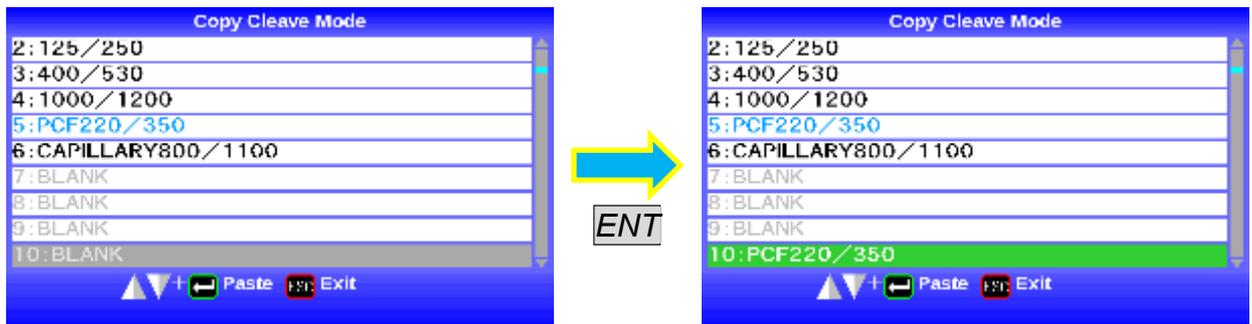
Copie de Cleave Mode

Vous pouvez copier un mode de clive sur un nouvel emplacement en suivant les étapes suivantes :

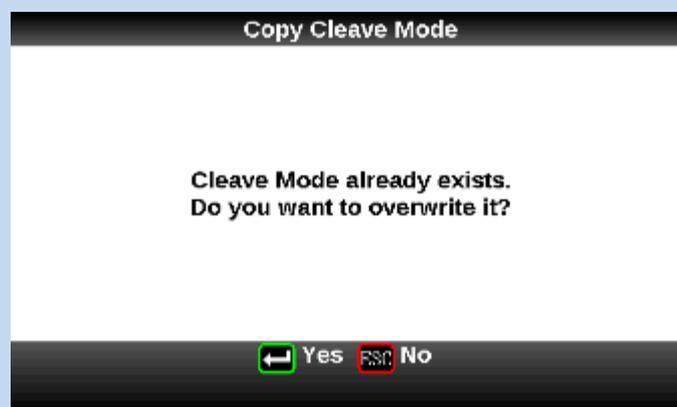
1. Dans le menu [Cleave Mode], sélectionnez le mode de clive que vous souhaitez copier et appuyez sur **SET** [Cleave Mode Copy].



2. Déplacez le curseur en appuyant sur **UP/DOWN** et appuyez sur **ENT** pour copier le mode de clive sélectionné sur le nouvel emplacement.



- Si vous sélectionnez un mode déjà existant, le cleaver affichera cet avertissement.



Paramètres des modes de clivage

Les modes de clive sont constitués des paramètres suivant :

- Paramètres des clamps
- Paramètres de tension de la fibre
- Paramètres Cleaving Blade Control

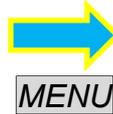


Table: Menu "Cleave Mode" (1/3)

Paramètre	Description
Fundamental Settings	
Refer to Cleave Mode *	La liste des cleave modes de base est affichée. Une sélection de cleave mode est préinstallée dans le cliveur. Voir Détails de "Refer to Cleave Mode" .
Mode Title	Titre du mode de clive jusqu'à 21 caractères.
Cleave Diameter	Diamètre de la fibre à cliver.
Left Clamp Diameter Right Clamp Diameter	Sélectionnez le diamètre pour chaque clamp. Quand ces paramètres sont changés, vérifiez le nom de l'insert et confirmez que les bons inserts sont installés.
Operation Mode	[Normal] : C'est le mode standard. Le cliveur applique la tension avant de cliver la fibre. Sélectionnez ce mode pour des opérations standard. [Special]: Si vous le sélectionnez, le menu [Special Setting] apparaît et l'action du cliveur change. Le cliveur touche la fibre à faible tension et l'augmente légèrement jusqu'au clivage. Se référer à "Technical Reference" avant d'utiliser ce mode.



- Certains paramètres sont changés automatiquement quand [Cleave Diameter] ou [Left/Right Clamp Diameter] sont changés. Le message apparaît sur l'écran s'ils sont changés. Choisissez "Yes" ou "No". [Cleave Diameter] et [Left/Right Clamp Diameter] doivent être définis avant optimisation.

Table: Menu "Cleave Mode" (2/3)

Paramètre	Description
Clamp Settings	
Clamp Force Calibration	<ul style="list-style-type: none"> • En utilisant cette fonction, le cliveur vérifie et ajuste automatiquement la force des clamps à la fibre. • La clamp force ajustée est affichée comme "STD (****gf)" dans [Left/Right Clamp Force].
Applying Calibrated Clamp Force	<ul style="list-style-type: none"> • Applique le clamp force setting à [Left and Right], [Left Only], [Right Only] ou [Disable]. • Avant d'exécuter [Clamp Force Calibration], Cette fonction ne peut être sélectionnée, elle est affichée en gris. • Après exécution de [Clamp Force Calibration], une page supplémentaire est disponible en page3.
Left Clamp Force Right Clamp Force	<ul style="list-style-type: none"> • Règle la force de chaque clamp. • [Applying Calibrated Clamp Force] sur ON, "STD(*****gf)".
Left Clamp Position	<ul style="list-style-type: none"> • Règle la distance entre le bord gauche et la lame du cliveur. • Note: Veuillez sélectionner plus de 59mm quand vous utilisez le fiber holder adapter AD-CT105-FH100.

Suite page suivante

Avant d'exécuter "Clamp Force Calibration"

Clamp Settings	
Clamp Force Calibration	
Applying Calibrated Clamp Force	Not Calibrated
Left Clamp Force	1900 gf
Right Clamp Force	2300 gf
Left Clamp Position	32.00 mm
▲▼ + ◀ Select ▶ Next Page ESC Exit	

Après exécution de "Clamp Force Calibration"

Clamp Settings	
Clamp Force Calibration	
Applying Calibrated Clamp Force	Left and Right
Left Clamp Force	STD (1880gf)
Right Clamp Force	STD (1470gf)
Left Clamp Position	32.00 mm
▲▼ + ◀ Select ▶ Next Page ESC Exit	

Page additionnelle "Clamp Force Calibration"

Clamp Force Calibration	
Target Clamp	Left->Right
Left Clamp Force Limit	3150 gf
Right Clamp Force Limit	3750 gf
Tension	215 gf
▲▼ + ◀ Select ▶ Next Page ESC Exit	

STD (****gf)

La clamp force standard ajustée par la fonction [Clamp Force Calibration].

Table: Menu "Cleave Mode" (3/3)

Parameter	Description
Tension Settings	
Tension Speed	Règle la Vitesse du moteur Z.
Cleave Tension	Règle la tension de la fibre avant le clive.
Tension Fine Adjust	Règle le seuil de passage à l'ajustement fin.
Auto Re-Adjust Tension	Règle le seuil de réajustement de la tension.
Pause For Backstop Set	Si le "Pause For Backstop Set" est sur "ON", l'opération de clivage est mise en pause après application de la tension.
Angled Cleave Settings (CT106+ only)	
Rotation Angle	Règle l'angle de rotation du clamp droit.
Blade Settings	
Blade Speed	Règle la Vitesse de la lame lors des oscillations.
Cleave Start Position	Règle la position de la lame avant clivage. Ce paramètre change automatiquement avec [Cleave Blade Start Position Auto Adjust].
Blade Forward Steps	Règle la distance d'avance de la lame. Ce paramètre ne peut être réglé plus petit que "Blade Reverse Steps."
Blade Reverse Steps	Règle la distance de retour de la lame. Ce paramètre ne peut être réglé plus grand que "Blade Forward Steps".
Blade Approach Steps	Montre les valeurs de : Blade Forward Steps – Blade Reverse Steps
Oscillation Delay	Règle le temps entre les oscillations.
Cleave Oscillation Limit	Règle le maximum d'oscillation.
Special Settings **	
Re-Tension Step	Règle le pas de valeur dans le mode spéciale.
Re-Tension Limit	Règle la tension limite en mode spéciale.
Wait After Oscillation	Règle le temps d'attente après les oscillations, pour que le cliveur augmente la tension en mode spéciale.
Wait After Re-Tension	Règle le temps entre les augmentations de tension en mode spéciale.
Other Settings	
Z Move After Cleave	Règle la vitesse de retour du clamp gauche. Si le "Z Move After Cleave" est mis sur "Auto", le mouvement de retour commence après le clivage.
Cleave Blade Start Position Auto Adjust	Règle le nombre de mouvement de la lame avant le clivage. Ce paramètre change automatiquement [Cleave Start Position] pour que la fibre puisse être clivée avant le nombre de mouvement choisi. Si ce paramètre est réglé sur "OFF", [Cleave Start Position] garde la valeur d'origine.

** : Pour [Special Setting], se référer à "Technical Reference".

Détails de “Refer to Cleave Mode”

Les modes de clivages de [Refer to Cleave Mode] dans le menu “Fundamental Setting”. Sélectionnez le mode qui convient le mieux avant de l’éditer.

Cleave Mode	Description
BLANK	Ce parameter permet d’effacer un mode de clivage.
BASIC	Ce mode doit être utilisé pour optimiser les paramètres de clivage en fonction de la fibre. Certains paramètres sont ajustés automatiquement en fonction de [Cleave Diameter] ou [Left/Right Clamp Diameter].
125/250	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre 125 µm cladding / 250 µm coating.
400/530	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre 400 µm cladding / 530 µm coating.
1000/1000	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre 1000 µm cladding sans coating.
1000/1200	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre 1000 µm cladding / 1200 µm coating.
PCF220/350	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre 220 µm cladding / 350 µm coating PCF.
CAPILLARY800/1100	Ce mode peut cliver de fibre de diamètre intérieur 800 µm / 1100 µm de diamètre extérieur.
400/530 ANGLED *CT106+ seulement	Ce mode permet de cliver avec un angle de 8° des fibres de diamètre 400 µm cladding / 530 µm coating.

Comment choisir le Cleave Mode

- [BASIC]

Si aucun mode applicable à votre type de fibre n’existe, sélectionnez ce mode et optimisez les paramètres de clivage à votre fibre.

Avant d’utiliser le mode [BASIC], ajuster le [Cleave Diameter] et [Left/Right Clamp diameter].

Si [Cleaving Diameter] est changé, [Left/Right Clamp Force] et [Left/Right Clamp Diameter] sera automatiquement changé.

Si [Left/Right Clamp Diameter] est changé, [Left/Right Clamp Force] sera automatiquement changé
- [125/250] etc.

Ces modes sont nommés : (Cladding Diameter)/(Buffer or Jacket Diameter). Ces modes peuvent être utilisés pour cliver les diamètres de fibre correspondante.
- [PCF], [CAPILLARY]

Ces modes sont utilisés pour cliver des fibres PCF (Photonic Crystal Fiber) and Capillary Tubing.



Fonction de calibration automatique de la force des clamps

La force optimale des clamps dépend du type de fibre, coating, structure, etc. Normalement, l'utilisateur définit une force de clamp optimale sur une fibre qu'il clive régulièrement, mais cette fonction peut régler la force optimale sans cliver. Donc, cela contribue au gain de temps pour trouver les paramètres optimaux.

Paramètres dans Clamp Force Calibration function

Sélectionnez [Clamp Force Calibration] et appuyez sur **ENT**. L'écran [Clamp Force Calibration] apparaît.

Vérifiez et changez chaque paramètre. Puis appuyez sur **SET**. Le cliveur vérifie et ajuste automatiquement la force des clamps. Concernant les détails de procédures, se référer à **Procédure de fonction "Clamp Force Calibration"**.

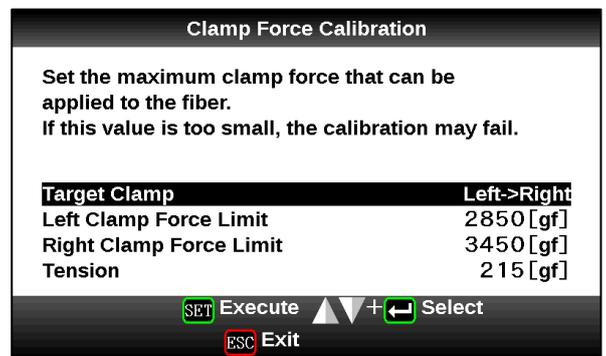
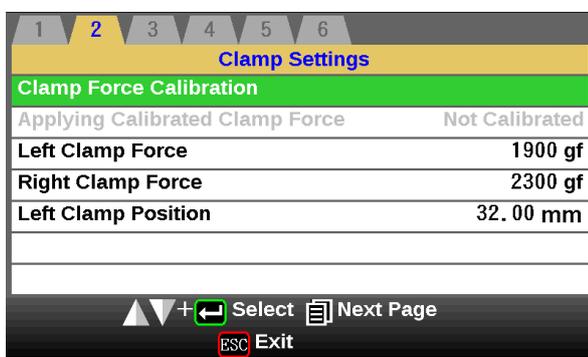
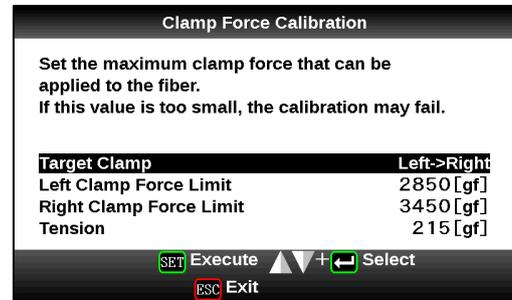
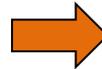
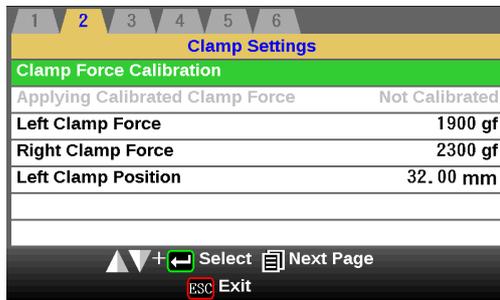


Table: Clamp Force Calibration

Paramètre	Description
Target Clamp	<ul style="list-style-type: none"> • Sélectionnez le clamp et la séquence de mesure. • Normalement, sélectionnez [Left -> Right].
Left Clamp Force Limit Right Clamp Force Limit	<ul style="list-style-type: none"> • Règle la force maximale de chaque clamp. • Un message d'erreur apparaît quand cette Valeur est atteinte. <div style="background-color: #e0f0ff; padding: 5px; margin-top: 10px;"> Si la fibre case pendant la mesure, baissez la Valeur et réessayez. </div>
Tension	<ul style="list-style-type: none"> • Règle la Valeur de la tension pendant la mesure. • La Valeur est calculée sur la base de [Cleave Diameter] dans le menu "Fundamental Setting" et apparaît comme valeur initiale.

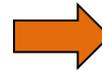
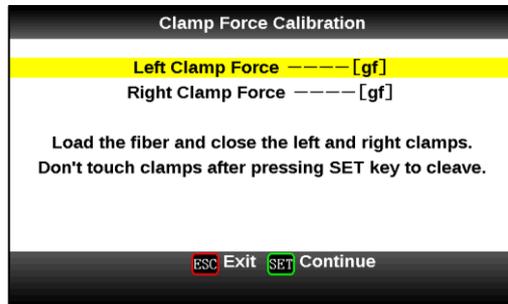
Procédure de fonction "Clamp Force Calibration"

1. Retirez la fibre du cliveur.
2. Sélectionnez [Clamp Force Calibration] dans le menu "Clamp Setting". Appuyer sur **ENT**. L'écran "Clamp Force Calibration" apparaît.

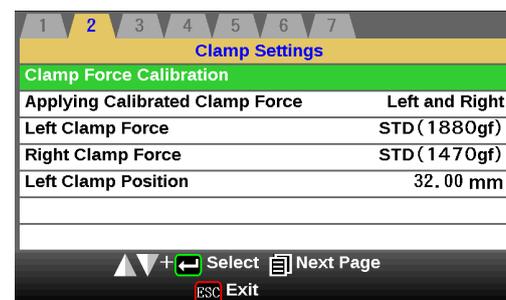
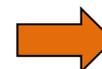


Si la fibre case pendant cette mesure, diminuez la Valeur et réessayez.

3. Appuyez sur **SET** après vérification des paramètres. Le clamp gauche bouge vers sa position de départ.
4. Placez la fibre dans le cliveur. Appuyez sur **SET**. Le cliveur commence à mesurer la force nécessaire au clamp.



5. Après la mesure, appuyez sur **ENT**. Le résultat est enregistré et indiqué en tant que STD(****gf) dans le [Left Clamp Force] et [Right Clamp Force].



Countermeasure when the error message appears during the calibration.



Si le message d'erreur apparaît Durant la calibration, le problème peut être dû aux raisons suivantes :

- (1). Casse de fibre
- (2) Glissement de fibre

Lorsque la fibre casse lors de la calibration, réduisez la valeur de [Left/Right Clamp Force Limit] dans le menu "Clamp Force Calibration". Puis réessayez la calibration.

Si la fibre ne casse pas, essayez les étapes suivantes pour résoudre le problème :

Etape 1. Nettoyez la fibre et l'insert. Et réessayez la calibration.

Etape 2. Augmentez la Valeur de [Left/Right Clamp Force Limit] dans le menu "Clamp Force Calibration". Et réessayez la calibration.

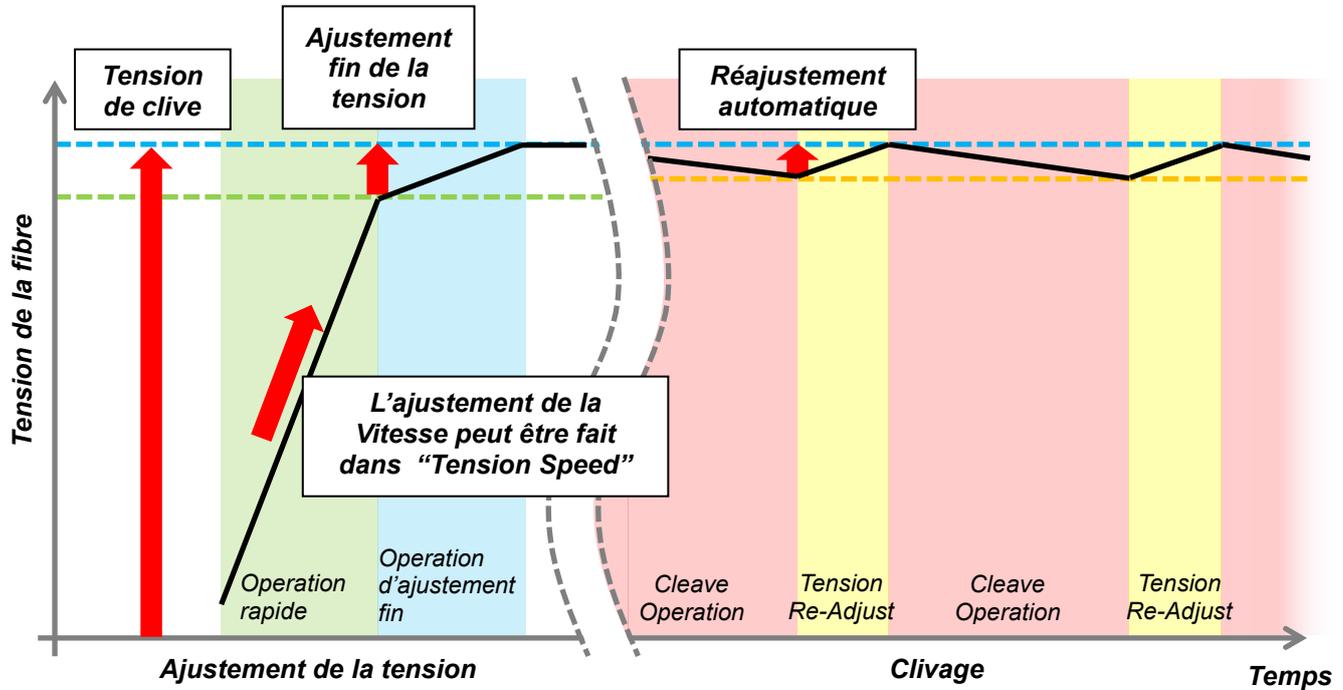
Etape 3. Si les étapes 1 et 2 n'ont pas résolu le problème, essayez d'ajuster la force du clamp manuellement.

Clamp Force Calibration	
Set the maximum clamp force that can be applied to the fiber. If this value is too small, the calibration may fail.	
Target Clamp	Left->Right
Left Clamp Force Limit	2850 [gf]
Right Clamp Force Limit	3450 [gf]
Tension	215 [gf]
SET Execute	▲▼+ Select
ESC Exit	

Illustration du fonctionnement du cliveur

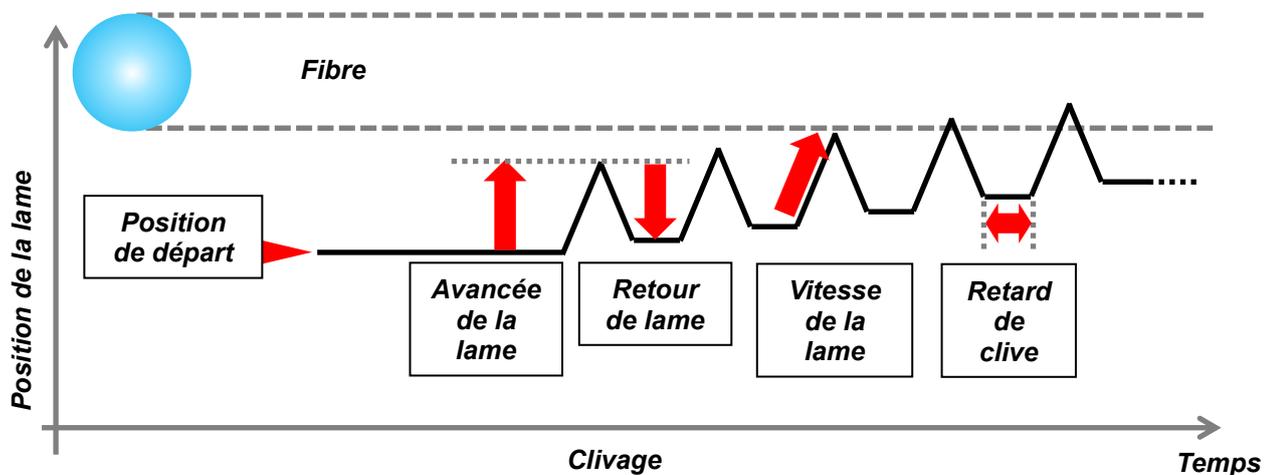
Paramètres pour déterminer la tension de la fibre

Le dessin suivant montre les conditions de tension.



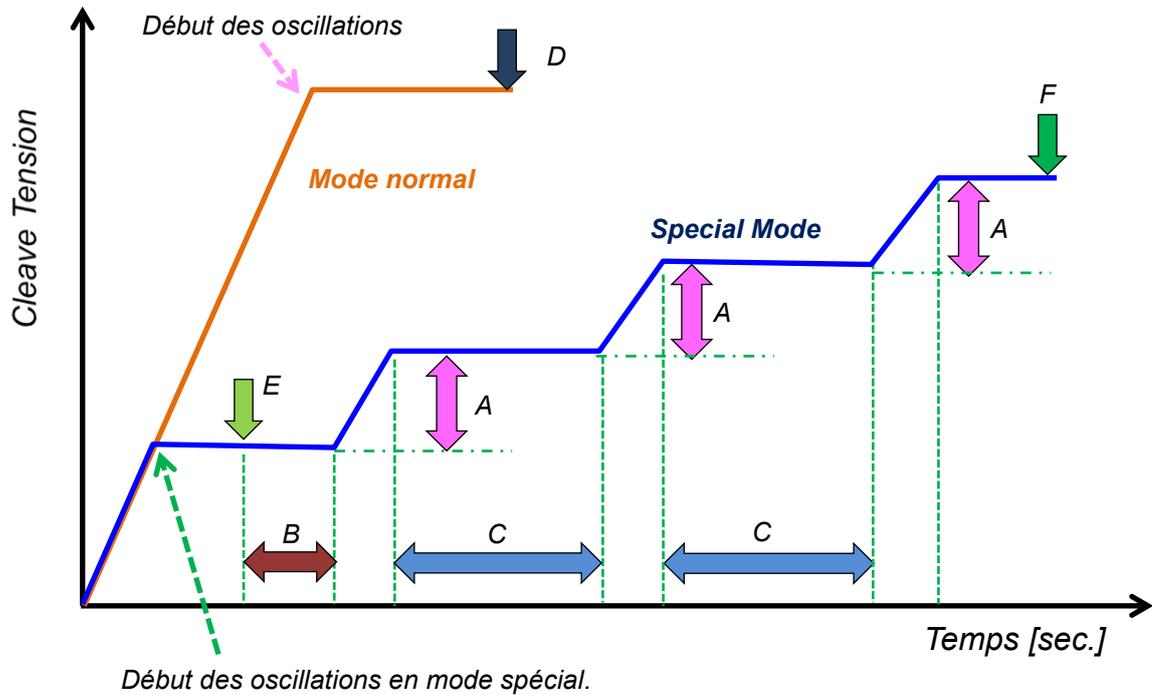
Paramètres déterminant le mouvement de la lame

La figure suivante montre le comportement de la lame.



Operation du cliveur

La figure suivante montre l'opération du cliveur quand [Operation Mode] dans [Fundamental Setting] est défini sur "Normal" ou "Special".
Se référer à "Special Mode" dans le "Technical Reference" (TR-CT105).



A: Re-tension [gf]

B: Attente après Oscillation [sec.]

C: Attente après Re-Tension [sec.]

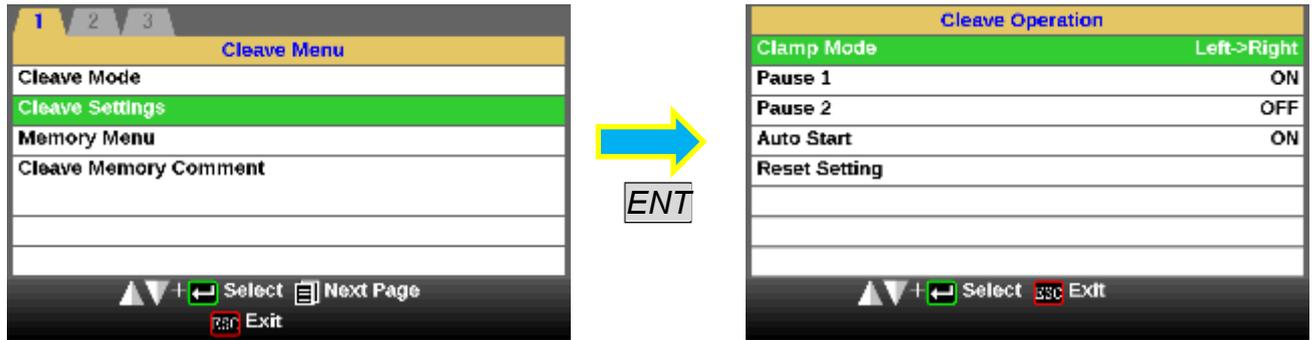
D: La lame clive la fibre.

E: La lame touche la fibre et les oscillations s'arrêtent en "Special Mode".

F: La fibre est clivée, ou les mouvement s'arrêtent car la limite est atteinte dans [Re-Tension Limit].

Cleave Settings

Paramétrage commun à tous les modes de clivage.



1. Appuyez sur **MENU** [READY], [PAUSE] pour ouvrir [Cleave Menu].
2. Sélectionnez [Cleave Settings] dans [Cleave Menu] pour afficher le menu [Cleave Settings]
3. Sélectionnez un paramètre à changer. Appuyez sur **ENT** pour changer les valeurs.
4. Changez les valeurs avec **UP/DOWN**, et appuyez sur **ENT**.

Paramètres Cleave Settings

Paramètre	Description
Cleave Settings	
Clamp Mode	<p>Règle l'ordre de serrage des clamps.</p> <p><u>Left->Right</u> Le clamp gauche est serré en premier, puis le droit. Si "Pause 1" est sur "ON", l'opération de clivage est en pause avant le serrage du clamp droit.</p> <p><u>Right->Left</u> Le clamp droit est serré en premier, puis le gauche. Si "Pause 1" est sur "ON", l'opération de clivage est en pause avant le serrage du clamp gauche.</p> <p><u>Left & Right</u> Les deux clamps sont serrés en même temps.</p>
Pause 1	Si "Pause 1" est sur "ON", l'opération de clivage est en pause après le serrage du premier clamp .
Pause 2	Si "Pause 2" est sur "ON", l'opération de clivage est en pause après le serrage des deux clamps .
Auto Start	Si "Auto Start" est sur "ON", le clamp gauche bouge selon "Left Clamp Position" du mode de clive sélectionné.
Reset Setting	L'opération de reset peut être modifiée.
Reset Settings	
Removing Fiber Confirmation	Si "Removing Fiber Confirmation" est sur "ON", le mouvement de reset est en pause après le relachement des clamps.
Z Motor Reset Frequency	Règle la fréquence du reset du moteur Z. Cela peut réduire le temps d'attente du reset. Réglage: [Every Cleaving], 1 to 49, [Only Power On]



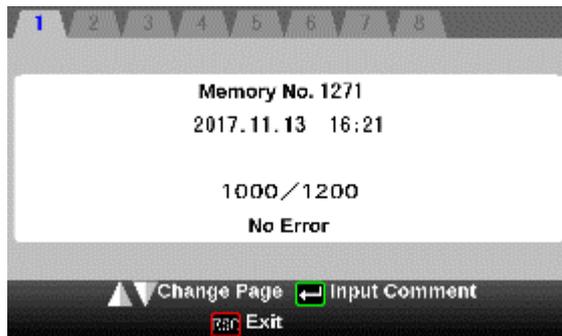
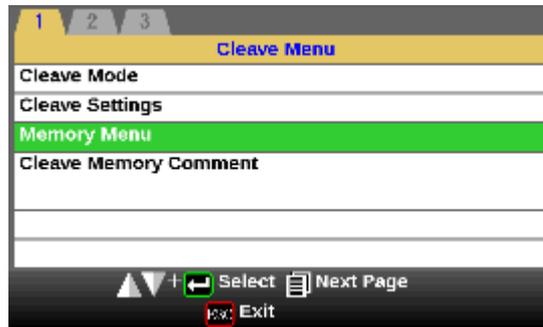
Clamp Mode

Régler "Clamp Mode" en "Left & Right" peut causer une torsion de la fibre. La torsion peut causer une mauvaise forme de clive. Dans ce cas, "Clamp Mode" doit être réglé sur "Left->Right" ou "Right->Left".

Mémorisation des résultats de clivage

Ce cliveur peut enregistrer jusqu'à 2000 résultats. Les informations suivantes sont enregistrées :

- Mode de clivage
- Paramètres de clivage
- Erreur de clivage
- Condition de la lame
- Date

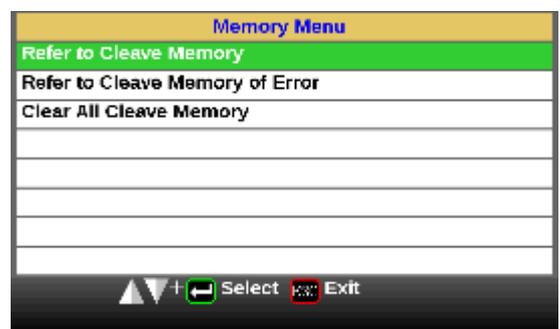


Voir ou effacer des résultats de clivage

Les résultats de clivage sont enregistrés dans la mémoire. Des commentaires peuvent être ajoutés ou modifiés.

Comment voir les données de clivage

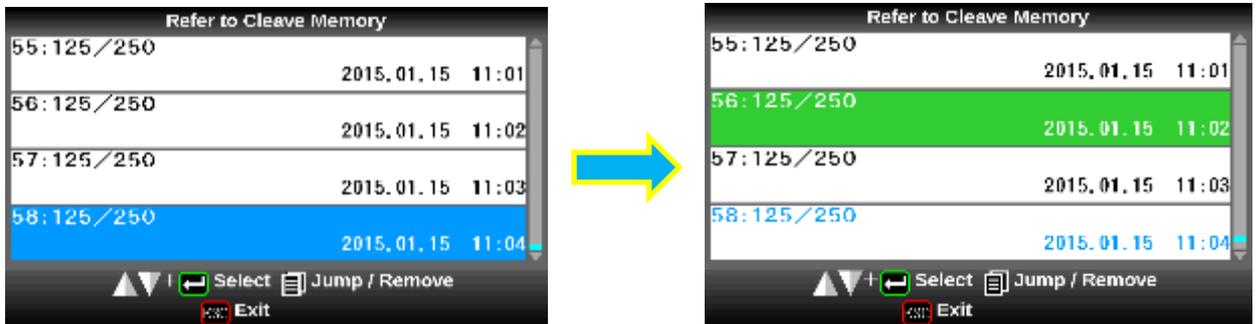
1. Sélectionnez [Memory Menu] dans [Cleave Menu] et sélectionnez [Refer to Cleave Memory].



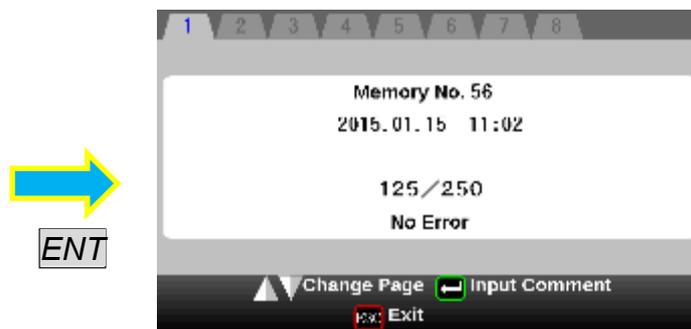
➤ Les résultats de cleave peuvent être télécharger avec le logiciel "Data Connection".

1. La liste des résultats de clivage s'affiche. La mémoire peut être sélectionnée en suivant deux méthodes.

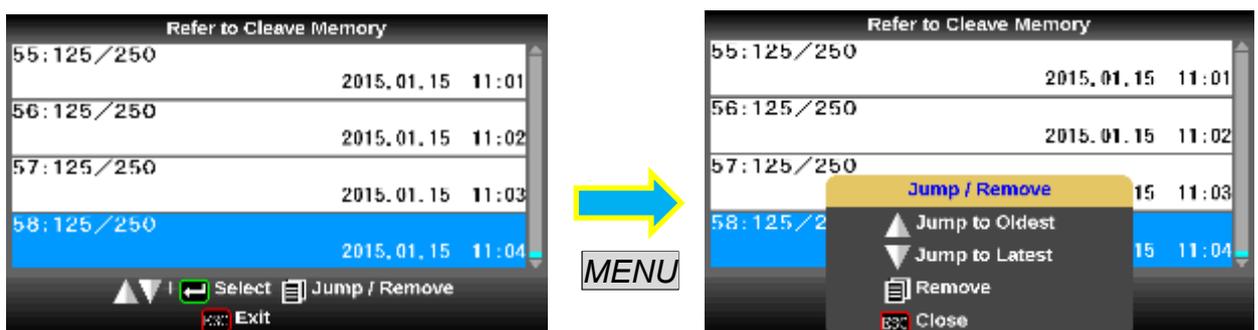
① Déplacez le curseur sur un numéro d'emplacement de mémoire et appuyez sur la touche **ENT**.



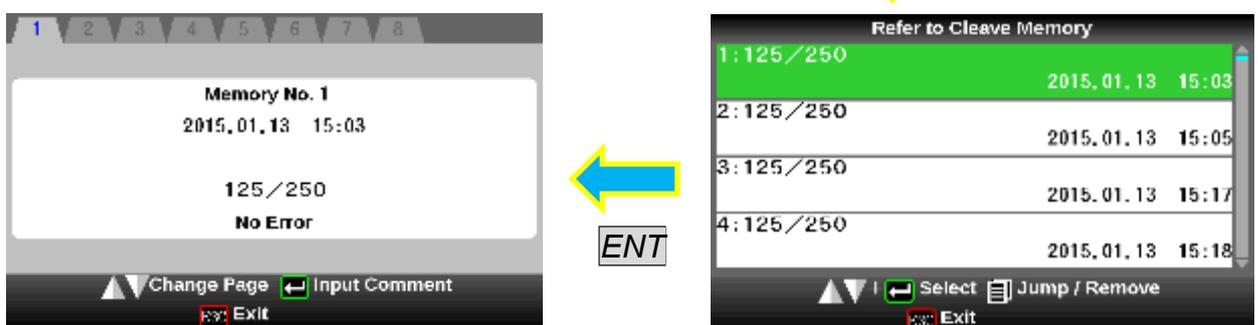
Sélectionnez avec la touche **UP/DOWN** et appuyez sur la touche **ENT**.



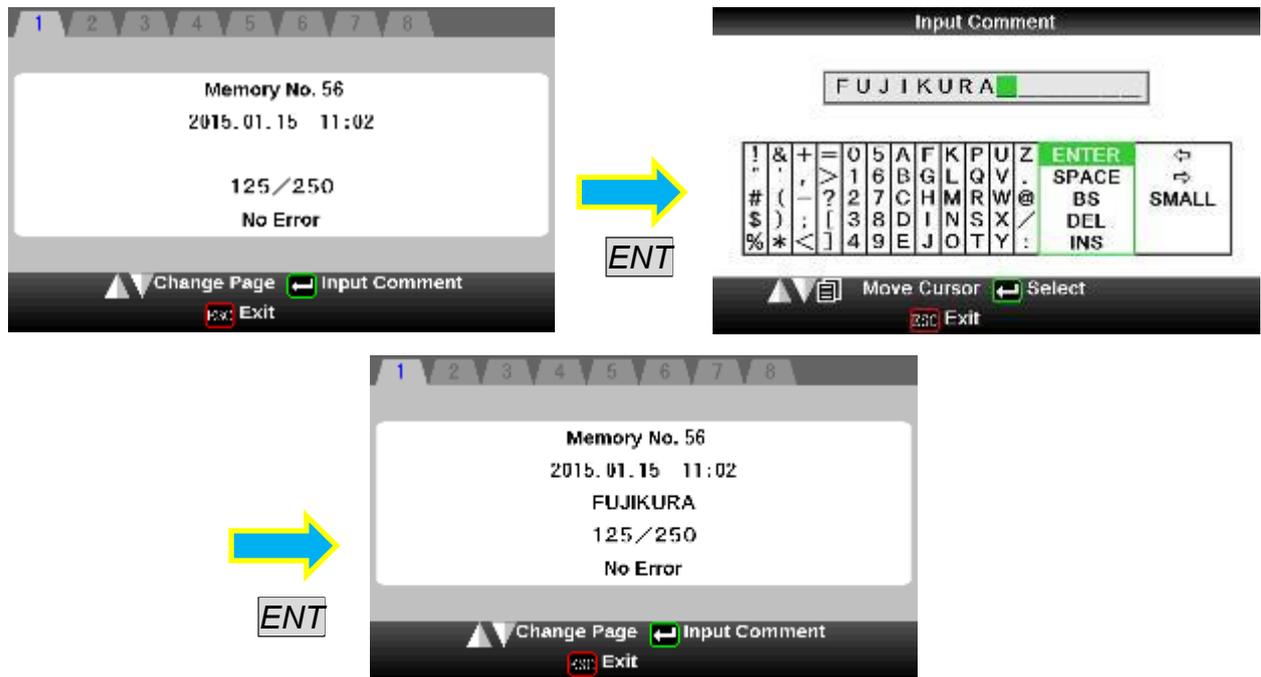
Appuyez sur la touche **MENU** pour sélectionner une option [avancer/supprimer] option. Sélectionnez les données les plus anciennes ou les plus récentes en appuyant sur la touche **UP/DOWN**. Déplacez le curseur sur un emplacement de mémoire et appuyez sur la touche **ENT**



Accéder à la mémoire la plus ancienne avec la touche **UP**

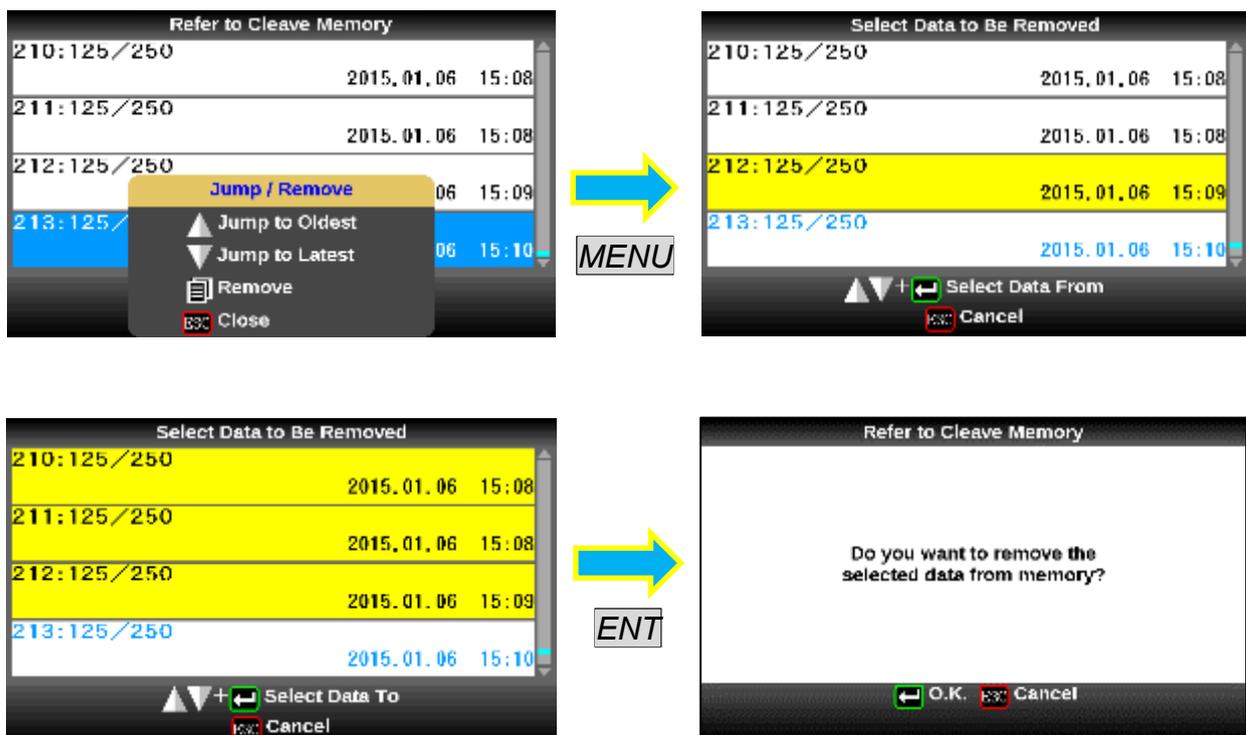


1. Pour ajouter ou modifier les commentaires, appuyez sur la touche **ENT** pour afficher l'écran [Saisir un commentaire].



Comment supprimer les données de résultat de clivage

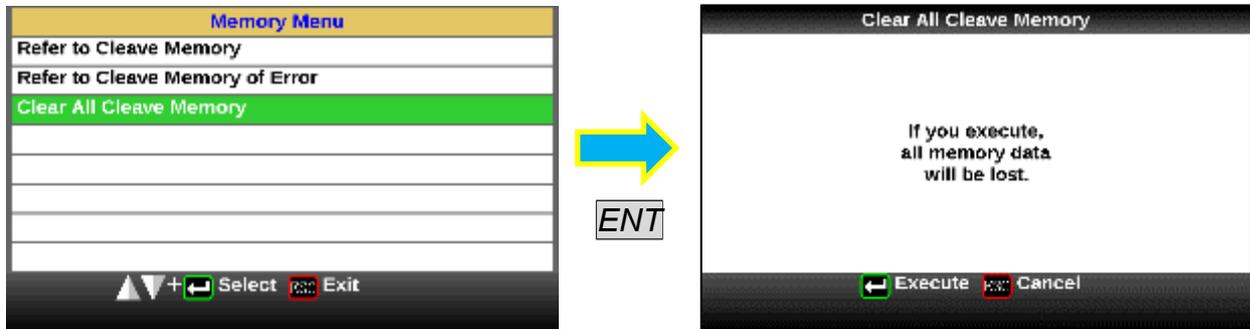
1. Appuyer sur la touche **MENU** pour sélectionner une option [Avancer/Supprimer] dans l'écran [Se référer au menu mémoire].
2. Appuyer sur la touche **MENU** puis [Avancer/Supprimer].
3. Sélectionnez les premières données de la plage à supprimer à l'aide de la touche **ENT**.
4. Sélectionnez les dernières données de la plage à supprimer à l'aide des touches **UP/DOWN** et appuyez sur la touche **ENT**.
5. Appuyez sur la touche **ENT** pour supprimer la mémoire de la plage en surbrillance.



Effacer toutes les données de résultat de clivage

Tous les résultats de clivage peuvent être effacés en une seule fois.

1. Déplacez le curseur sur [Effacer la mémoire] dans [Le menu mémoire] et appuyez sur la touche **ENT**.
2. Appuyez sur la touche **ENT** pour effacer toutes les données de résultat de clivage.



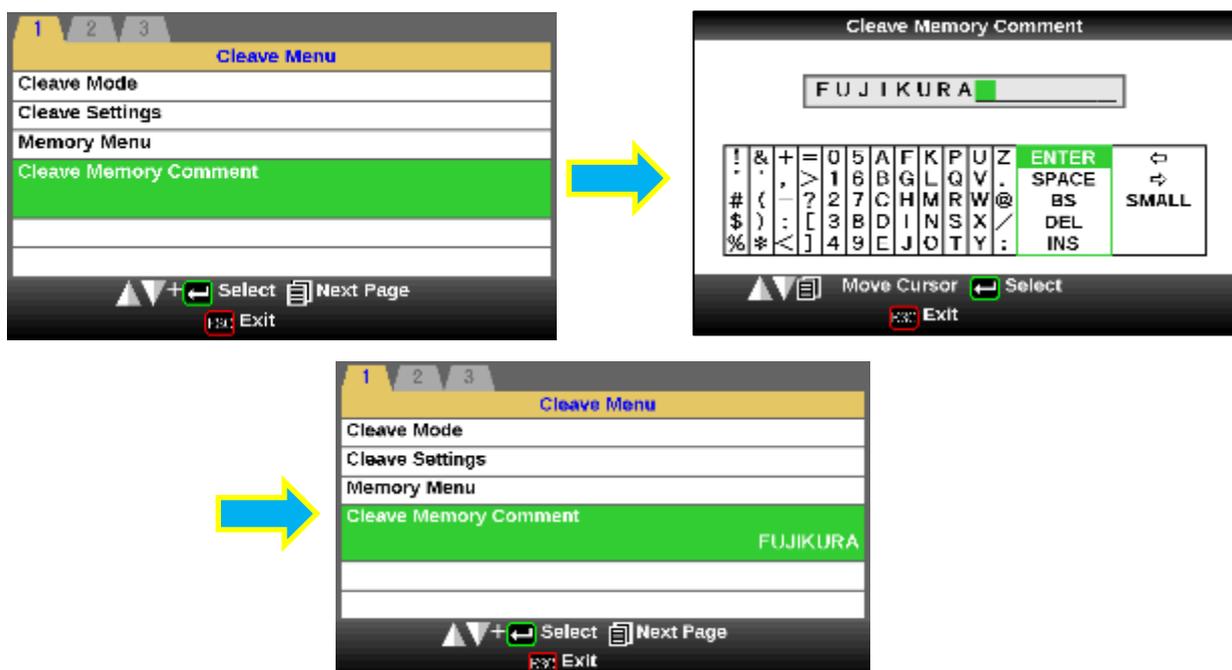
Referencement des erreurs de résultats du clivage

Les résultats de clivage avec des erreurs sont affichés. Le référencement et l'effacement des données est la même mode que "Se référer au menu mémoire".

1. Sélectionnez [effacer les erreurs de résultat] dans [le Menu Mémoire] et appuyez sur la touche **ENT**.
2. Seuls les résultats avec des erreurs sont affichées.

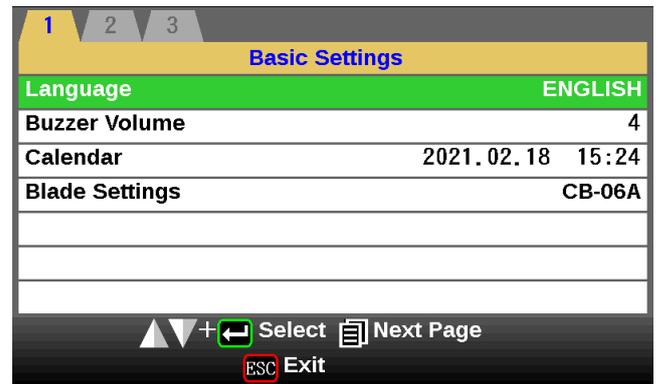
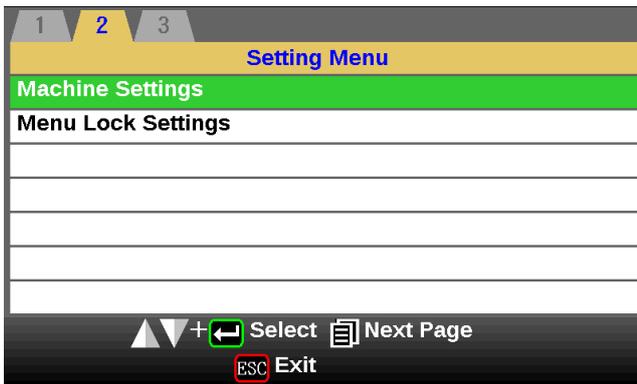
Les commentaires des clivages

Lorsque "le commentaire de clivage" est activé, le résultat du clivage est commenté automatiquement. "les commentaires des clivages" ne sont pas disponible lorsque celui-ci est fini.



Réglage Appareil

La configuration de l'appareil peut être modifiée.

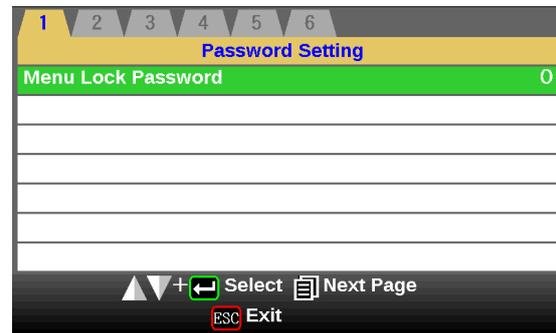
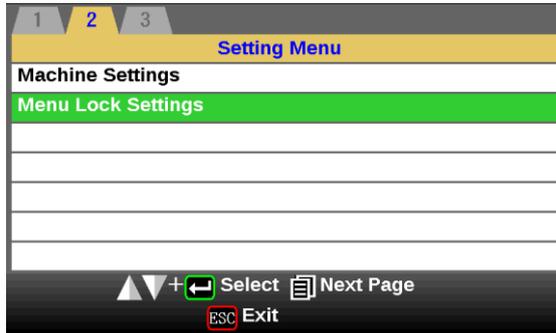


1. Sélectionnez, [Réglages appareil] dans [le menu de réglages] et appuyer sur la touche **ENT**.
2. Sélectionnez un élément à modifier. Appuyez sur la touche **ENT** pour changer les valeurs.
3. Modifier la valeur à l'aide de la touche **UP/DOWN** et appuyez sur la touche **ENT** pour valider.

Menu	Description
Réglage de base	
Langue	Définit la langue à afficher à l'écran.
Volume de la sonnerie	Régler le son de la machine
Calendrier	Définit le type de calendrier à afficher.
Réglage de lame	Définit le mode lame. La Valeur "Avertissement" dans le menu "Alarme lame" est automatiquement modifié en fonction de la durée de vie de celle-ci. Durée de vie lame: CB-06A: 10,000 coupes CB-06 : 1,000 coupes (ancienne version de lame)
Economie d'énergie	
Veille	Définit le temps de veille du moniteur LCD et définit l'heure de mise hors tension du cleaver.
Eteindre	
Alarme de la lame	
Avertissement	Lorsque le nombre de clivage dépasse la valeur sélectionnée dans [Avertissement], le message d'avertissement suivant s'affiche. Si [Avertissement] est réglé sur "OFF", l'avertissement n'apparaît pas à l'écran. <u>[Position de la lame] est à 20</u> L'avertissement invitant l'opérateur à remplacer la lame de clivage s'affiche <u>[Position de lame] est inférieur à 20</u> L'avertissement invitant l'opérateur à modifier la position de la lame s'affiche.

Paramètres de verrouillage des menus

L'administrateur peut limiter la fonction dans [Paramètres de verrouillage].



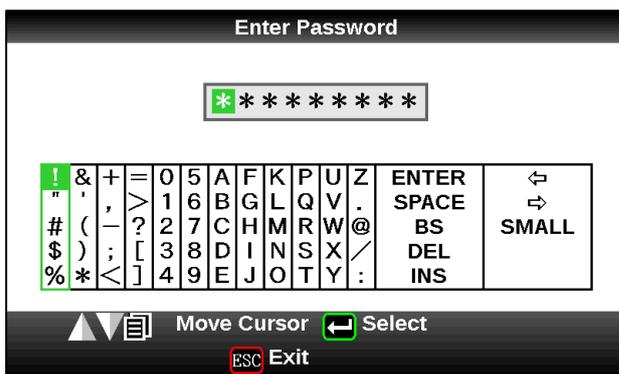
1. Sélectionnez [Verrouillages des menus] dans [Menu réglages] et appuyez sur la touche **ENT**.
2. Saisissez le mot de passe défini dans "mot de passe de verrouillage du menu". Voir la page suivante
3. Sélectionnez un élément à changer. Appuyez sur la touche **ENT** pour modifier les valeurs
4. Modifiez les valeurs à l'aide de la touche **UP/DOWN** et appuyez sur la touche **ENT** pour valider

Paramètres du verrouillage du menu

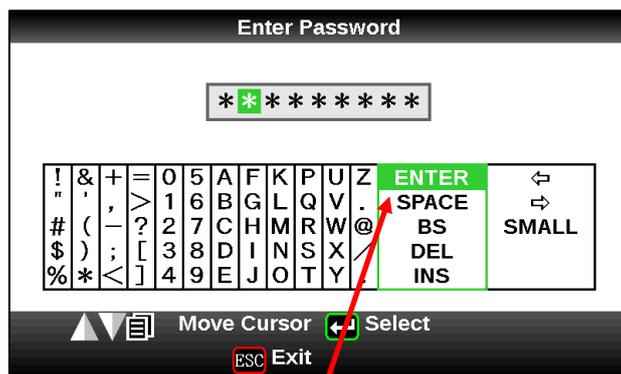
Menu	Descriptions
Réglage du mot de passe	
Mot de passe	Modifie le mot de passe pour accéder au [paramètre de verrouillage du menu]. Le mot de passe est défini sur "0" quand il est livré.
Mode de clivage	
Selection du mode	Sélectionnez le réglage du mode de clivage sur "Désactiver" pour empêcher la modification et la sélection non autorisée des modes de clivage.
Modifier le mode	
Memoire	
Effacer les données de clivages mémorisés	Le réglage sur « Désactiver » empêche la suppression non autorisée des données de résultats dans la mémoire.
Paramètres de clivage	
Mode de clivage	Le réglage du mode de clivage sur "Désactiver" empêche toute modification non autorisée des paramètres de clivage
Paramètres de l'appareil	
Réglages de base	Le réglage sur « Désactiver » empêche toute modification non autorisée du menu « Paramètres de l'appareils »
Economie d'énergie	
Avertissement lame	
Menu Maintenance	
Position de la lame	Le réglage de changement de position de la lame sur "Désactiver" empêche le fonctionnement de diverses fonctions liées au [Menu Maintenance]
Réglage de la lame	
Remplacement de la lame	
Support de fibre	
Test Diagnostic	

<Comment accéder au paramètre de verrouillage du menu>

5. Sélectionnez [Paramètres de verrouillage du menu] dans « Menu réglages » et appuyez sur la touche **ENT**.
6. La fenêtre «entrée le mot de passe» s'affiche.
7. Saisissez le mot de passe à l'aide du clavier.
8. Sélectionnez «ENTREE» et appuyer sur la touche **ENT**.



Entrée mot de passe



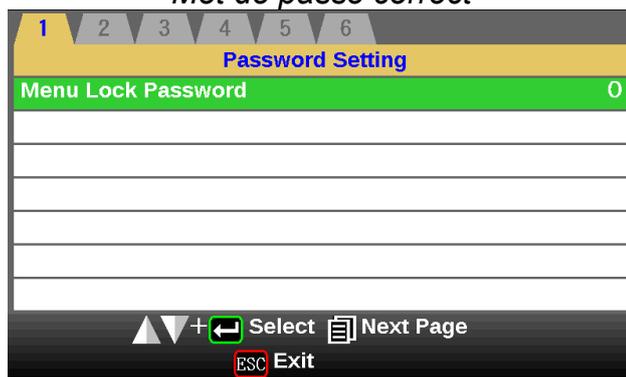
Sélectionnez ENTREE et appuyer sur la touche **ENT**



- Le mot de passe est défini sur "0" quand il est livré.

9. Lorsque le mot de passe est correct, l'écran "mot de passe correct" apparaît. Si le mot de passe est incorrect, revenez automatiquement à l'écran "Menu réglages".

Mot de passe correct

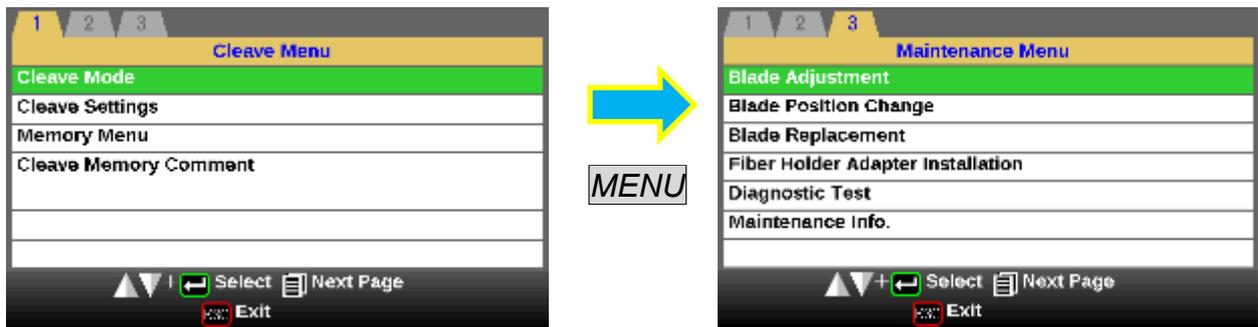


- Si vous oubliez le mot de passe, contactez le distributeur agréé Fujikura le plus proche.

Composition du Menu Maintenance

Le Cleaver a la capacité d'effectuer un entretien de routine. Cette section décrit comment utiliser le menu de maintenance.

1. Appuyer sur la touche **MENU** dans [PRÊT], [REGLAGE FIBRE] ou [PAUSE] pour accéder au menu principal.
Appuyez deux fois sur la touche **MENU** pour afficher le « Menu Maintenance »
2. Sélectionnez une fonction à exécuter en appuyant sur la touche **ENT**.



Menu	Description
Réglage Lame	Effectuez le réglage de la position de la lame. Cette fonction est incluse dans "Remplacement de la lame".
Position de la lame	Cette fonction est utilisée pour changer la position de la lame.
Remplacement de la lame	Cette fonction est utilisée pour remplacer la lame de clivage
Installation adaptateur support de fibre	Cette fonction est utilisée lors de l'utilisation de l'adaptateur de support de fibre AD-CT105-FH100.
Teste Diagnostic	Un test de diagnostic intégré est effectué.
Information Maintenance	Les informations de maintenance sur le cleaver sont affichées.

REGLAGE DE LA LAME

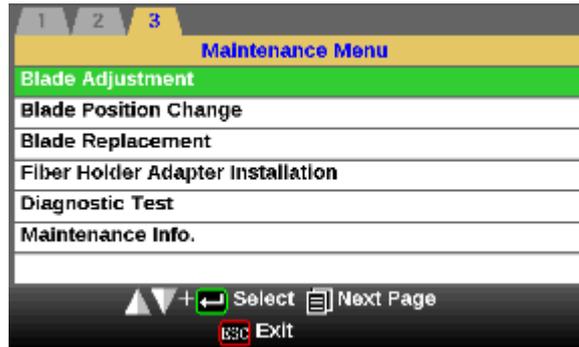
Cette fonction est utilisée pour ajuster la position de la lame de clivage. Une fois la lame de clivage remplacée, exécutez ce mode pour régler la position de la lame.



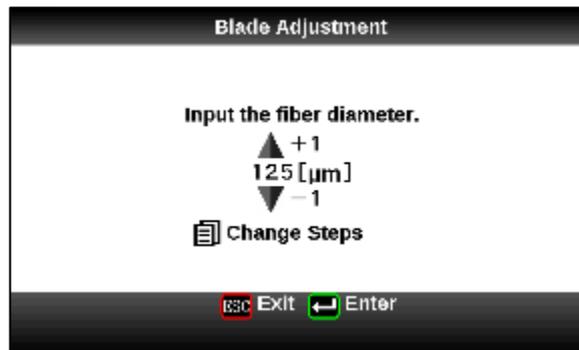
➤ Cette fonction est incluse dans "Remplacement de la lame".

Mode Opérateur

1. Sélectionnez [Réglage lame] dans le [Menu Maintenance] et appuyez sur la touche **ENT**.

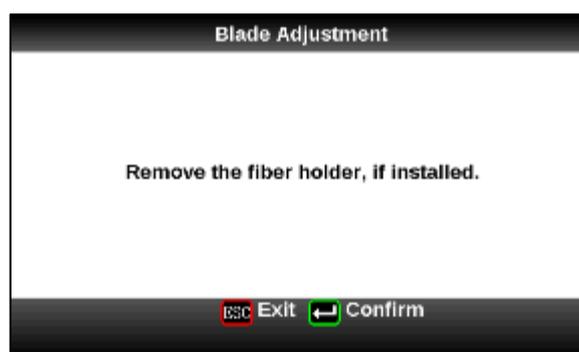


2. Dans l'écran suivant, saisissez le diamètre de la fibre pour le réglage et appuyez sur la touche **ENT**.

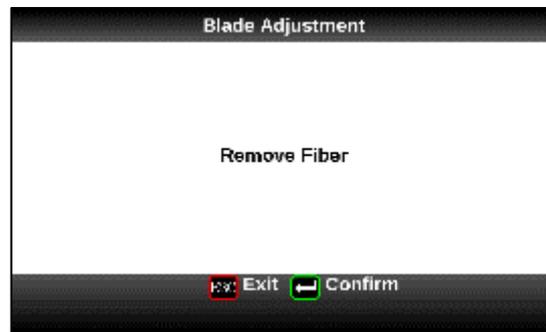


➤ Le diamètre de la fibre doit être égal ou proche du "diamètre de clivage" du mode de clivage sélectionné.

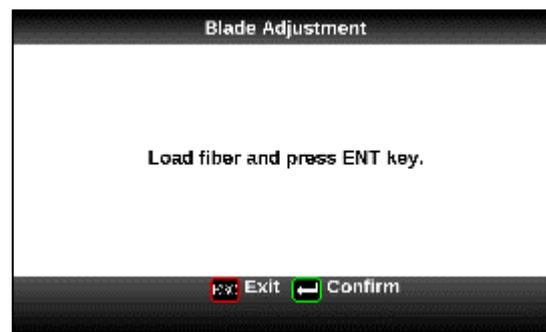
3. Si l'adaptateur de support de fibre est installé, veuillez le retirer, puis appuyez sur la touche **ENT**.



4. Lorsque le message suivant s'affiche, confirmez que la fibre n'est pas chargée dans le cleaver et appuyez sur la touche **ENT**. Le mouvement de réinitialisation est lancé et la pince gauche se déplace.



5. Lorsque le message suivant s'affiche, chargez la fibre et appuyez sur la touche **ENT**. Les pinces sont serrées et la tension est automatiquement ajoutée à la fibre.

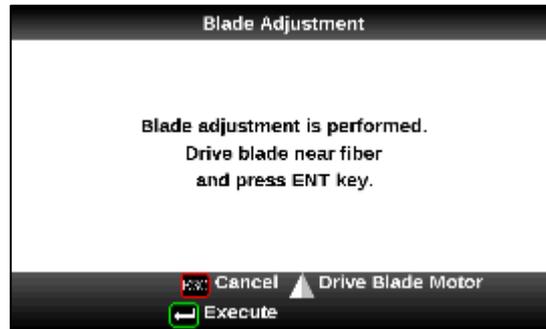


- La force de serrage et la tension des fibres sont appliquées en fonction du mode de clivage sélectionné.



- Ne touchez pas les pinces ou la fibre une fois la tension appliquée à la fibre.

6. Une fois la tension appliquée à la fibre, le message suivant s'affiche. Appuyez sur la touche **UP** pour déplacer la lame de clivage près de la fibre. Le réglage est effectué automatiquement, de sorte que la position de la lame de clivage n'a pas besoin d'être précise.



Le mouvement peut être long selon la position de la lame de clivage.



Veiller à ce que la lame de clivage ne heurte pas la fibre.

7. Si l'e backstop est nécessaire, réglez-le.
8. *Reportez-vous à « Réglage de la fibre dans Cleaver » dans « mode opératoire de clivage »
9. Appuyez sur la touche **ENT** pour démarrer le réglage. La position de la lame est ajustée automatiquement.



La lame de clivage se déplace très lentement pendant le réglage.

10. Une fois la fibre coupée, les pinces sont libérées automatiquement. Retirez la fibre et appuyez sur la touche **ENT** pour appliquer la position ajustée. Retirez la fibre et appuyez sur la touche **ESC**.



Changement de Position de la Lame

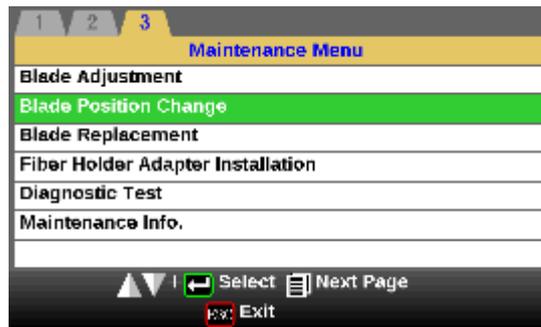
Lorsque la lame du cleaver est usée, changez la position de la lame à l'aide de la fonction suivante. Utilisez la clé hexagonale d'un accessoire (HEX-01) pendant l'opération.



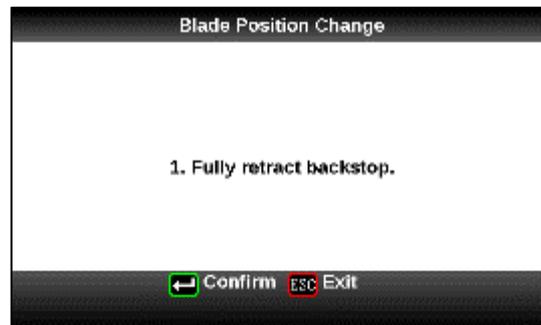
➤ Lorsque toutes les positions de la lame du coupeur sont usées, remplacez la lame du cleaver en vous référant à [Remplacement de la lame].

Mode Opérateur

1. Sélectionnez [Modification de la position de la lame] dans [Menu Maintenance] et appuyez sur la touche **ENT**.



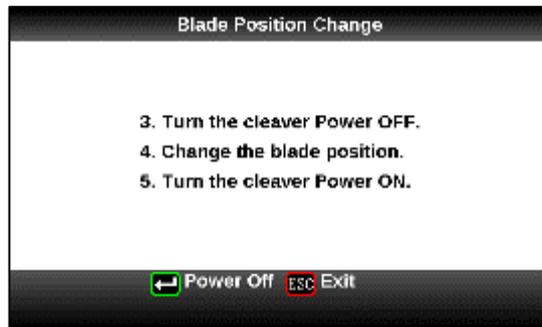
2. Lorsque le message suivant s'affiche à l'écran, rétractez suffisamment le backstop et appuyez sur la touche **ENT**. La lame du cleaver se déplace automatiquement.



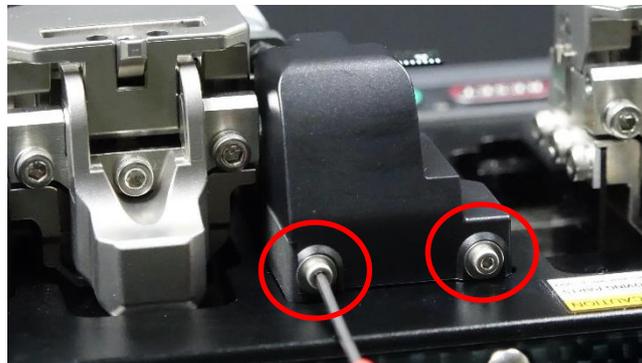
3. Lorsque le message suivant s'affiche à l'écran, confirmez que le backstop est suffisamment rétracté et appuyez sur la touche **ENT**. La lame du cleaver avance automatiquement.



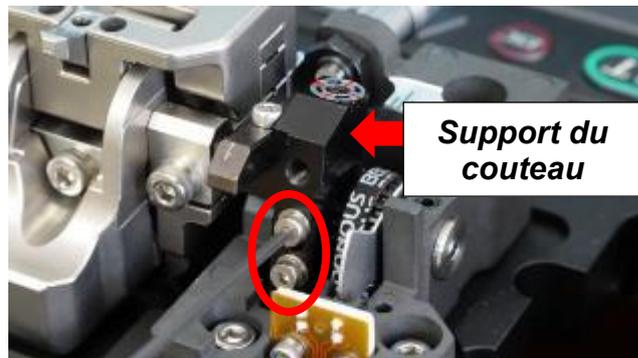
4. Quand le message suivant apparaît à l'écran, appuyer sur **ENT** afin d'éteindre le cliveur, le voyant d'alimentation s'éteint ce qui confirme que le cliveur n'est plus sous tension.



5. Enlever le capot du couteau en dévissant les 2 vis qui le maintiennent.



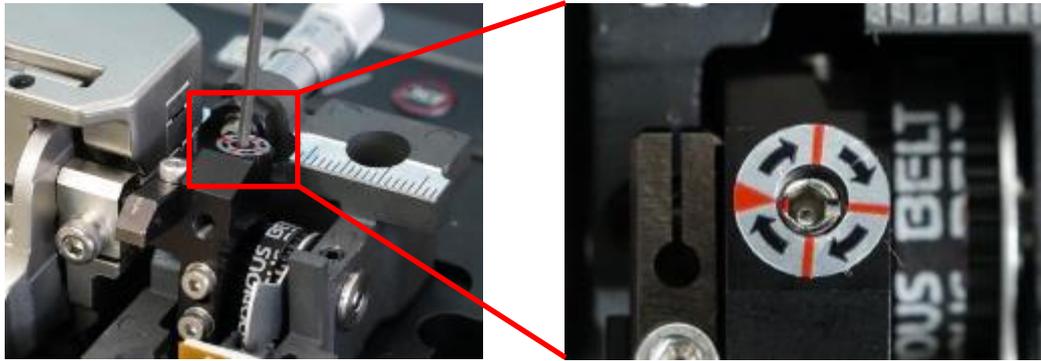
6. Dévisser les 2 vis qui maintiennent le support du couteau.



7. Dévisser la vis de blocage de la vis de changement de position du couteau.



8. Tourner la vis de changement de position du couteau afin de changer sa position. 1/4 de tour de vis correspond à une nouvelle position du couteau. Aligner la marque rouge de la vis sur le marquage rouge suivant.



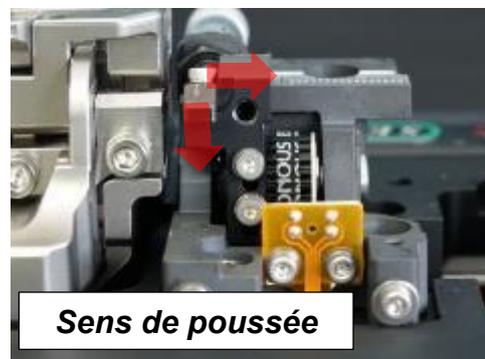
Repère d'ajustement

9. Serrer la vis de blocage de la vis d'ajustement de position du couteau.



➤ Ne pas serrer trop fort

10. Serrer les 2 vis du support du couteau en poussant dans la direction des flèches (voir photo).

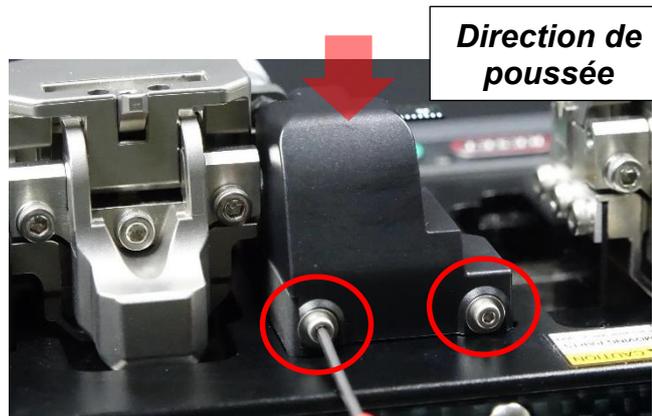


Sens de poussée



➤ Ne pas pousser trop fort.

11. Remettre en place le capot du couteau et serrer les 2 vis du capot en le poussant dans le sens de la flèche.



- Ne pas pousser trop fort.
- Ne pas utiliser le cliveur sans avoir remis le capot en place.

12. Allumer le cliveur.

Remplacement du couteau

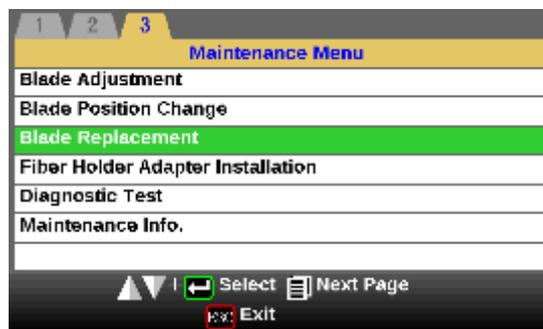
Quand toutes les positions du couteau ont été utilisées, remplacer le en suivant la procédure ci-dessous. Utiliser la clé hexagonale (HEX-01) pour cette opération.



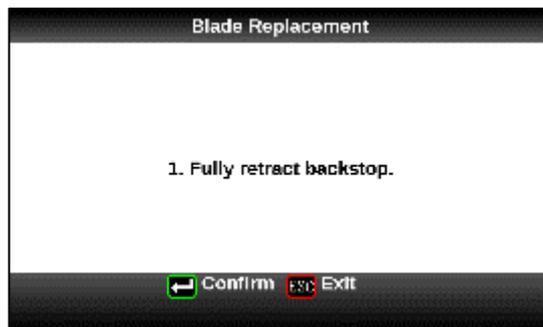
- Attention aux mains ou aux doigts avec le couteau.
- Attention ne pas faire tomber les vis ou le couteau à l'intérieur de l'appareil.
- Utiliser seulement les couteaux de cliveur de référence CB-06A.

Procédure

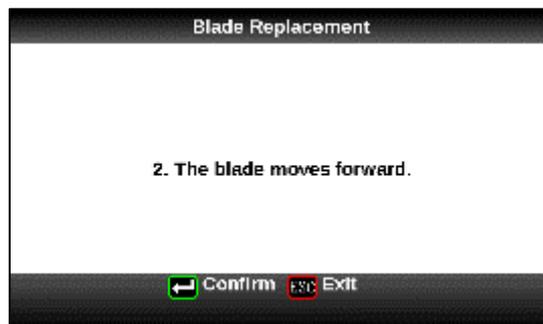
1. Dans [READY] ou [FIBER SET OPERATION], confirmer "Blade Position".
2. Sélectionner [Blade Replacement] dans [Maintenance Menu] et appuyer sur **ENT**.



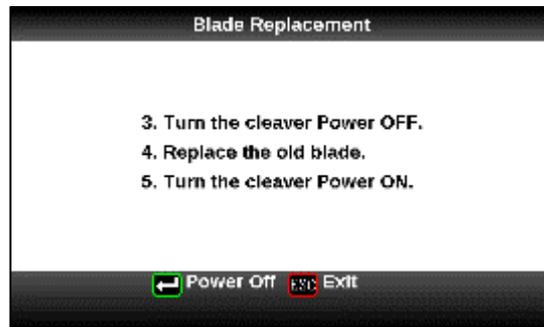
3. Quand le message suivant apparaît à l'écran, "FULLY RETRACT BACKSTOP" appuyer sur **ENT**.



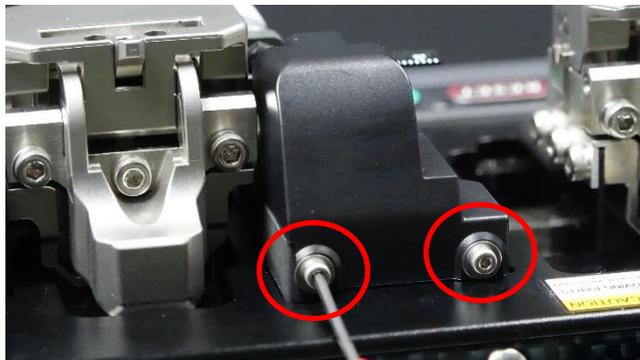
4. Quand le message suivant apparaît à l'écran, confirmer que la butée est suffisamment rétractée en appuyant sur **ENT**.



5. Quand le message suivant apparait à l'écran, appuyer sur **ENT** pour éteindre le cliveur et le voyant de tension s'éteint.



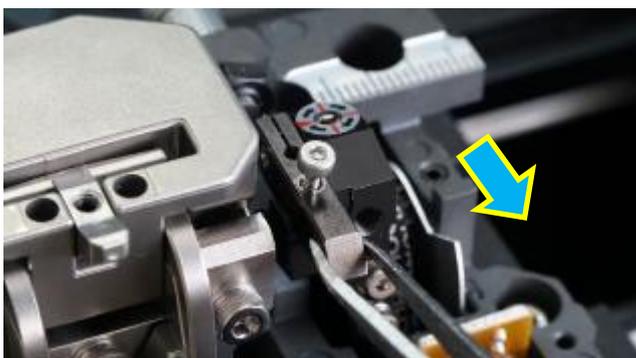
6. Enlever le capot du couteau en dévissant les 2 vis qui le maintiennent .



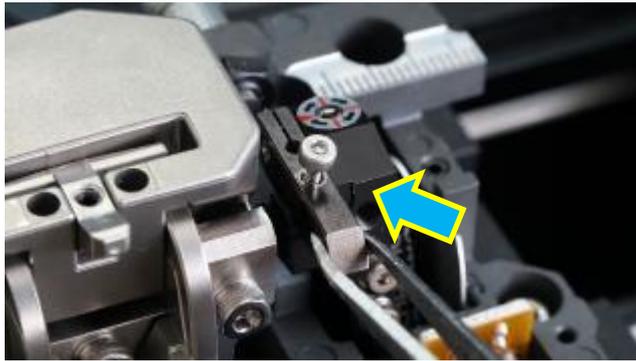
7. Enlever la vis de maintien du couteau.



8. Enlever le couteau.



9. Remettre un couteau neuf dans le support.

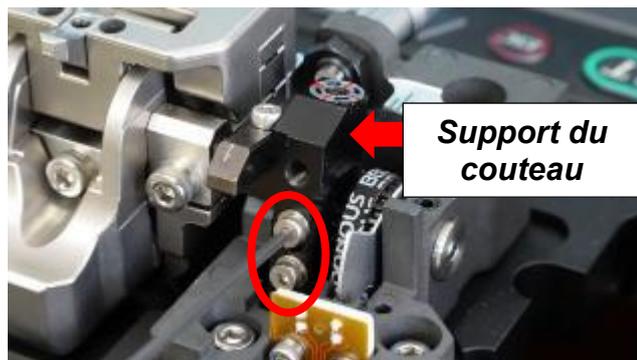


10. Serrer la vis du support du couteau en poussant le couteau dans le sens de la flèche.



➤ Ne pas pousser trop fort.

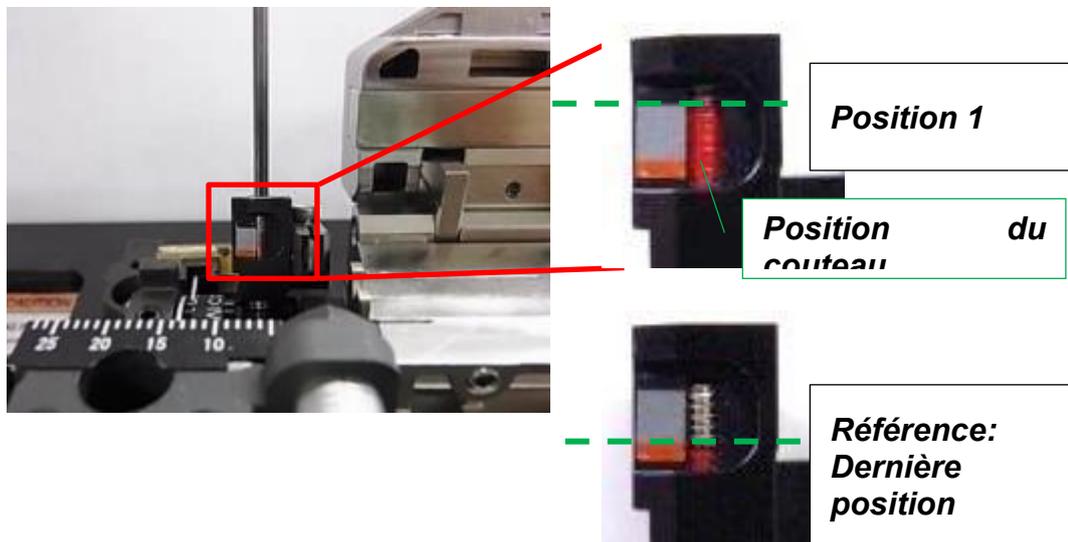
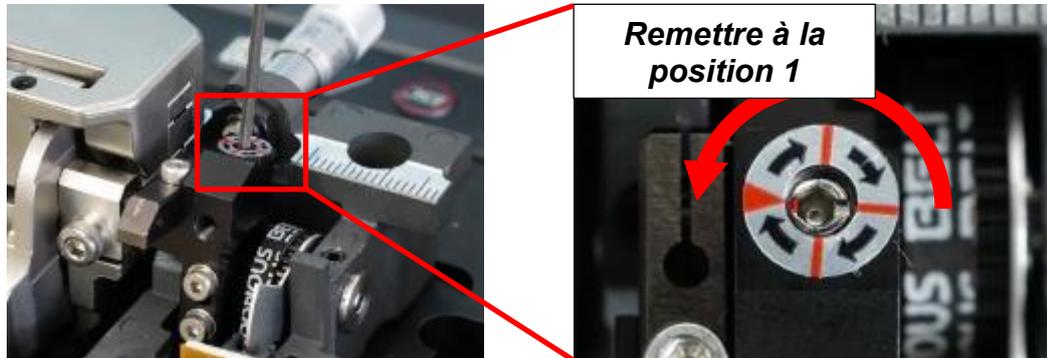
11. Dévisser les 2 vis de maintien du support du couteau.



12. Dévisser la vis de blocage de la vis d'ajustement de position du couteau.



13. Tourner la vis d'ajustement de position du couteau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à la position 1 comme sur la photo.

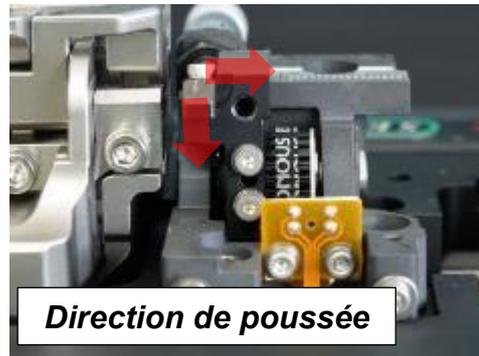


14. Serrer la vis de blocage de la vis de changement de position du couteau.



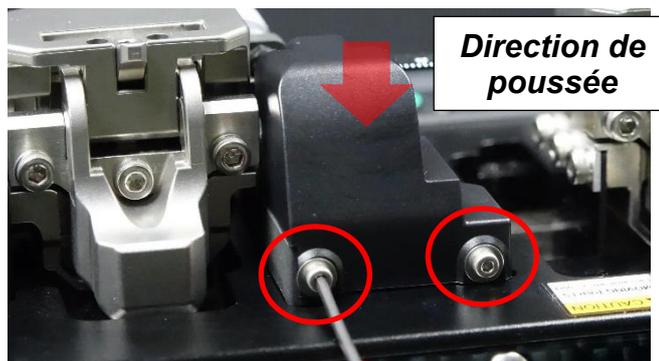
- Ne pas trop serrer la vis.

15. Serrer les 2 vis qui maintiennent le support du couteau en le poussant dans le sens des flèches.



- Ne pas pousser trop fort.

16. Remettre le capot du couteau et serrer les 2 vis qui le maintiennent en le poussant dans le sens des flèches.



- Ne pas pousser trop fort.
- Ne pas faire fonctionner le cliveur sans le capot remis en place.

17. Allumer le cliveur et effectuer un ajustement du couteau suivant les instructions affichées sur l'écran.

**se référer à la partie "Blade Adjustment" concernant la procédure de changement de position du couteau..*

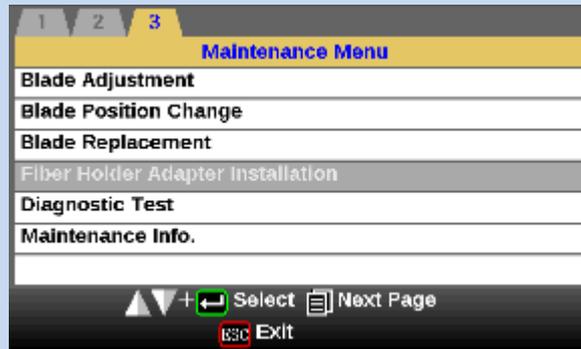
Quand vous utilisez le modèle, CB-06, changer le paramètre du couteau "CB-06" dans le menu paramètre du cliveur. A chaque changement de position du couteau le compteur compte automatiquement.

Installation de l'adaptateur du Holder de fibre

Installation de l'adaptateur du Holder de Fibre

Le Holder de fibre FH-100 peut être utilisé avec le CT105+/106+ en utilisant l'adaptateur, AD-CT105-FH100.

- Il faut que l'unité soit conforme avec le système du holder quand l'adaptateur du Holder "AD-CT105-FH100" est utilisé.
- Contacter le distributeur FUJIKURA si vous voulez utiliser l'adaptateur



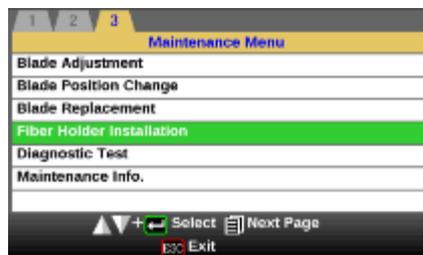
Quand vous fixez l'adaptateur du Holder, Veuillez vous référer à la fonction suivante. Utiliser la clé hexagonale (HEX-01) pendant l'opération.



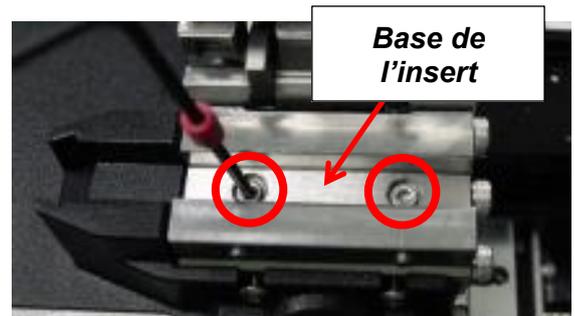
- Attention : Ne pas faire tomber de vis, couteau du cliveur ou tout autre chose dans le cliveur.

Comment mettre en place l'adaptateur AD-CT105-FH100

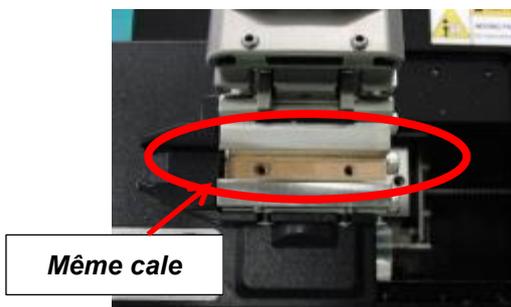
1. Appuyer sur **ENT** quand l'écran est sur "Ready".
2. Sélectionner [Fiber Holder Adapter Installation] dans [Maintenance Menu]. Puis appuyer sur **ENT**.
3. Le cliveur fera une remise à zéro, le clamp de gauche se remettra à sa position initiale.



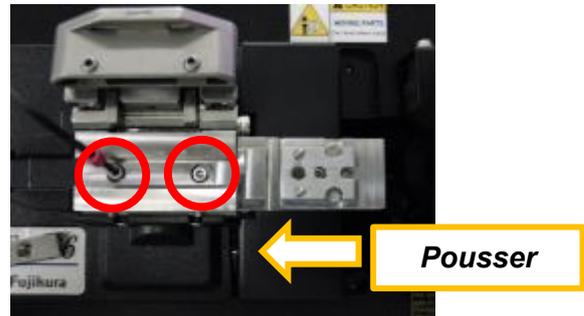
4. Enlever l'insert du clamp de gauche. Se référer à la section "Comment remplacer l'insert et la cale" dans les fonctions basiques du manuel d'utilisation du CT105+/106+.
5. Enlever les 2 vis voir photo, puis enlever la base de l'insert du clamp de gauche.



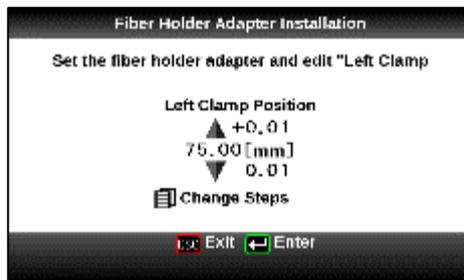
6. Installer la même cale dans la base du clamp de gauche, puis mettre l'adaptateur du holder avec les 2 vis comme montré ci-dessous. Pousser vers la gauche pendant que vous serrez les vis.



Même cale



7. Entrer la position du clamp de gauche en appuyant sur **UP** ou **DOWN**. Puis appuyer sur **ENT**.
8. Le clamp se mettra à sa position.



Terminé

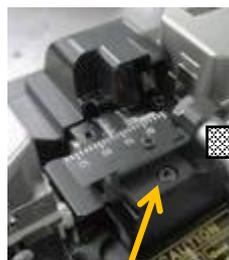
Note : Les paramètres de position du clamp de gauche peuvent être changés après dans la fonction [Cleave Mode].

Installation de la règle graduée de mesure.

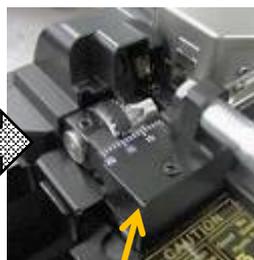
La nouvelle graduation pour AD-CT105-FH100 doit être installée avant l'utilisation du cliveur avec l'adaptateur AD-CT105-FH100. Garder la règle graduée initiale et l'installer à nouveau quand vous utilisez le cliveur CT105+/106+ sans l'adaptateur AD-CT105-FH100.

Comment mettre en place la règle graduée

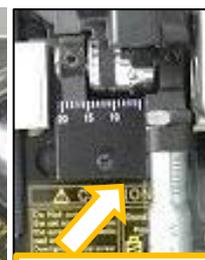
1. Enlever la vis et enlever la règle graduée d'origine.
2. Installer et fixer la règle graduée pour l'adaptateur AD-CT105-FH100 (pousser la règle vers la droite comme indiquer ci-dessous).



Enlever la vis et la règle graduée part.



Fixer la règle pour l'adaptateur pour AD-CT105-FH100.



Pousser

Installation de la règle graduée d'origine

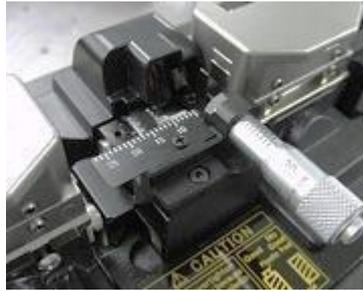
Après avoir enlevé l'adaptateur AD-CT105-FH100 du cliveur, installer la règle graduée d'origine en suivant la procédure suivante.

Comment installer la règle d'origine

1. Enlever la vis et enlever la règle graduée pour l'adaptateur.
2. Installer et fixer la règle d'origine sur le cliveur.
3. Serrer la vis en poussant la règle vers le couteau du cliveur comme indiqué ci-dessous.



Enlever la vis et la règle graduée



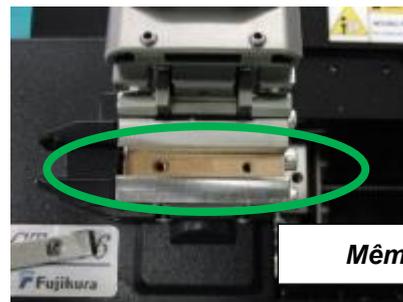
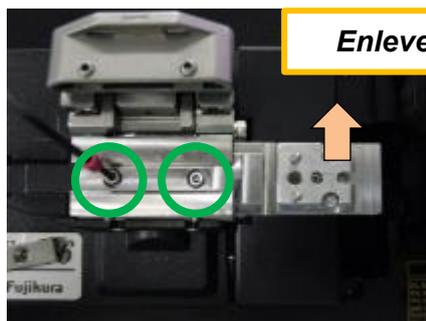
Installer la règle d'origine



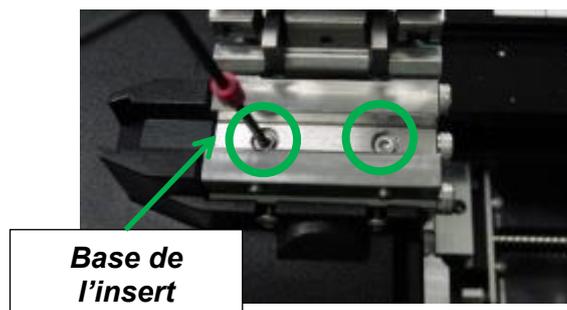
Serrer la vis

Comment enlever l'adaptateur AD-CT105-FH100

1. Enlever du cliveur la vis puis la règle graduée pour AD-CT105-FH100.
2. Mettre la règle d'origine.
3. Enlever les 2 vis comme indiqué ci-dessous. Puis enlever l'adaptateur AD-CT105-FH100.
Ne pas enlever la cale.



4. Mettre la base de l'insert et serrer les vis.



5. Mettre l'insert du bas dans le clamp.

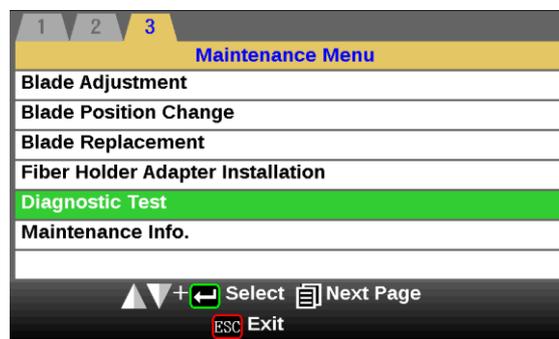
Test Diagnostique

Le cliveur possède une fonction de diagnostic pour vérification ou ajustement. Cette fonction doit être réalisée par l'utilisateur périodiquement. Quand un problème de déplacement se produit, exécuter cette fonction.

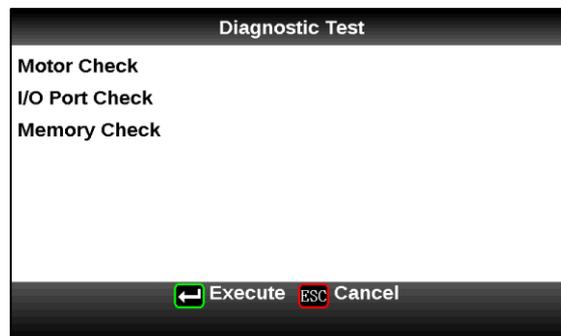
Vérification	Description
Motor Check	Vérification des mouvements des moteurs.
I/O Port Check	Vérification des ports de sortie ou entrée.
Memory Check	Vérifie la mémoire interne

Procédure de diagnostic

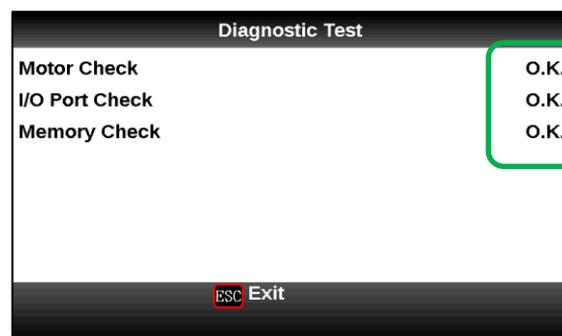
1. Sélectionnez [Diagnostic Test] dans [Maintenance Menu] et appuyez sur **ENT**.



2. Quand la liste ci-dessous apparaît à l'écran, appuyez sur **ENT** pour exécuter le diagnostic.



3. Les résultats apparaissent après la vérification. Si tous les résultats sont "O.K." appuyer sur **ESC** pour sortir de la fonction.



➤ Si le résultat n'est pas "O.K.", contacter le distributeur le plus proche.

Information Maintenance

Des informations de maintenance de l'appareil peuvent être vérifiées.

Maintenance Info.	
Serial Num.	00047
Version	01.010x
Blade Position	1
Cleave Count At Position	89
Cleave Count Of Blade	89
Cleave Count Of Machine	89
Last Authorized Service	2015. 03. 16
Next Authorized Service	2016. 03. 16
ESC Exit	

Partie	Description
Serial Num.	Numéro de série du cliveur
Version	Version du logiciel.
Blade Position	Se référer à "A propos des compteurs du cliveur".
Cleave Count At Position	
Cleave Count Of Blade	
Cleave Count Of Machine	
Last Authorized Service	Date de la dernière maintenance.
Next Authorized Service	Date de la prochaine maintenance a effectuer.

A propos des compteurs du cliveur

Le cliveur a des compteurs qui comptent automatiquement le nombre de clivages. La valeur des compteurs correspond :

Position du couteau

Indique la position actuelle du couteau. Si "Blade Position Change" est exécuté, le compteur augmente et si "Blade Replacement" est exécuté, le compteur indique 1.

Compteur du nombre de clive à la position du couteau

Indique le nombre de clive à la position actuelle du couteau. Si "Blade Position Change" ou "Blade Replacement" est effectué, le compteur est remis à zéro.

Compteur du nombre total de clive du couteau

Indique le nombre total de clivages du couteau. Si "Blade Replacement" est effectué, le compteur est remis à zéro.

Nombre de clivages total du cliveur

Indique le nombre total de clivages du cliveur. Ce compteur ne peut pas être remis à zéro.

Liste des messages d'erreur

Dans la liste ci-dessous, vous trouverez des solutions suivant le message d'erreur. S'il n'est pas possible d'éliminer le problème, le cliveur peut avoir besoin d'une maintenance par un centre SAV agréé. Fournir au centre SAV agréé les informations suivantes :

- Le Modèle
- Le numéro de série
- La situation dans laquelle l'erreur se produit.

Message d'erreur	Raison	Solution
Fiber Broken!	Position du couteau inappropriée	Executer [Blade Adjustment] dans [Maintenance Menu].
	Position de la butée d'arrêt de retour est inappropriée	Ajuster la position de la butée d'arrêt. *Se référer à la section [Loading Fiber in Cleaver].
	Saleté ou poussière sur l'insert inferieur	Nettoyer le clamp. *Se référer à la section [Pre-operation Cleaning and Checking].
	Le clamp n'est pas fermé correctement	Confirmer que le capot du clamp est complètement abaissé.
Fiber Slip!	Saleté ou poussière sur le clamp	Nettoyer le clamp. *Se référer à la section [Pre-operation Cleaning and Checking].
	La force du clamp est trop faible	Augmentez la valeur de [Left/Right Clamp Force].
	Mauvais insert installé	Installer le bon insert. Se référer à [Insert selection guide].
Too High Tension!	La vitesse du moteur Z est trop rapide.	Diminuer la Valeur de [Tension Speed].
	L'ajustement fin est trop bas	Augmenter la Valeur de [Tension Fine Adjust].
Too Far Blade!	La position de départ du couteau est trop loin.	Executer [Blade Adjustment].

Alimentation

- (1) Le cliveur ne s'allume pas lorsque vous appuyez sur **ON/OFF**.
Appuyer et rester appuyer jusqu'à ce que la LED passe à la couleur verte.
- (2) Le cliveur ne s'éteint pas lorsque vous appuyez sur **ON/OFF**.
·En appuyant brièvement sur **ON/OFF** le cliveur ne s'éteindra pas, afin de prévenir de tout appuis accidentel sur **ON/OFF**.
Appuyer et rester appuyer sur **ON/OFF** jusqu' à ce que la LED change de couleur de passant de vert à rouge.
- (3) Procédure pour changer les paramètres d'économie d'énergie
·Se référer à la section Paramètre Machine.

Opération de clivage

- (1) Message d'erreur apparaît sur l'écran.
·Se référer à la liste des messages d'erreur.
- (2) L'écran s'éteint soudainement / Aucun bouton ne répond.
·Si la fonction [Shut Down] est activée, Le cliveur s'éteint automatiquement après une période d'inactivité. Appuyer et rester appuyer sur **ON/OFF** jusqu'à ce que la LED devienne verte et le cliveur s'allume.
- (3) Initialiser les paramètres du cliveur.
·Se référer à la section Vérifier et éditer les paramètres cliveur.
- (4) Le cliveur ne coupe pas la fibre.
·Vérifier que le couteau est en contact avec la fibre durant l'opération de clivage. Si le couteau n'est pas en contact, procéder à un ajustement du couteau, se référer à la section [Ajustement du couteau] du Menu Maintenance
·Il est possible que la tension sur la fibre soit trop faible. Vérifier que la tension de la fibre soit appropriée au diamètre de la fibre.
·Il est possible qu'il y ait de la poussière ou de la saleté sur l'insert ou sur le couteau. Se référer à la section Pré-Opération de nettoyage et de vérification, nettoyer le couteau et l'insert.
·Il est possible que le couteau soit usé. Exécuter [Blade Position Change] dans [Maintenance Menu]. Si toutes les positions sont utilisées, procéder au changement du couteau et effectuer [Blade Replacement] dans le menu [Maintenance Menu].

(5) Angle de clivage trop grand / Forme du clivage mauvais

- **Il est possible qu'il y ait de la saleté ou de la poussière sur le couteau du cliveur ou sur l'insert. Se référer à la section Pré-opération de nettoyage et de vérification et les nettoyer.**
- **Il est possible que la tension du cliveur soit inappropriée. Ajuster la tension du cliveur dans le menu [Tension Setting].**
- **Il est possible que le couteau soit usé. Exécuter un changement de position dans la section [Blade Position Change] dans le menu [Maintenance Menu]. Si toutes les positions sont utilisées, changer le couteau et exécuter [Blade Replacement] dans le menu [Maintenance Menu].**
- **Si la butée de retour est utilisée, vérifier qu'elle est ajustée correctement et dans la bonne position. Si la butée de retour est sale ou poussiéreuse, nettoyer la.
*Se référer à la section Pré-opération de nettoyage et de vérification.**
- **Il est possible que la pression du clamp soit inappropriée. Ajuster la pression des clamps droit/gauche en éditant les paramètres de clivage.**
- **Il est possible que la taille de l'insert inférieur soit inappropriée. Ajuster la taille de l'insert inférieur en se référant à la section comment remplacer l'insert et la cale.**
- **Un réglage de la position du clamp de gauche plus important peut améliorer l'angle de clivage ou la forme du clivage.**
- **Un réglage du mode de clamp de Gauche -> droite peut améliorer l'angle de clivage ou la forme du clivage.**

Supervising

(1) Quelles sont les fonctions qui peuvent être désactivées.

- **Voir la section [Menu Lock Settings].**

(2) Méthode pour verrouiller les modes de clivage "selection" ou "editing"

- **Voir la section [Menu Lock Settings].**

(3) Mot de passe perdu

- **Contactez le distributeur agréé.**

Autres Fonctions

(1) L'écran est noir.

- **Appuyer sur **DOWN** dans le statut [READY] et ajuster le contraste.**

Garantie



Période de garantie et les limites

Si le cliveur tombe en panne Durant la période de garantie, un an à partir de la date de livraison, les réparations sont prises en charge. Toutefois, les réparations ne seront pas prises en charge pour les cas suivants que ce soit la période de garantie :

1. Panne ou dommage dû à une catastrophe naturelle.
2. Panne ou dommage dû à une mauvaise manipulation.
3. Panne ou dommage dû à une utilisation non conforme à sa destination ou non conforme à la description du manuel d'utilisation.
4. Les consommables (couteau etc.)

Veillez noter que le contenu de la mémoire, tel que les résultats de clivage, peuvent être perdus suivant l'importance de la réparation.

Informations nécessaires à fournir pour la réparation

Inclure un document avec le cliveur en nous indiquant les informations suivantes :

1. Votre nom, le service, la société, l'adresse de la société, le numéro de téléphone, et votre adresse e-mail.
2. Le modèle et le numéro de série du cliveur.
3. Problème rencontré
 - Quels problèmes votre cliveur a rencontré et quand ?
 - Quel est son état actuel ?
 - Quelles indications sur l'écran ainsi que les messages d'erreur.

Transport du cliveur

Le cliveur est un appareil de haute précision, utiliser toujours le carton d'origine pour le transport ainsi que pour le stockage afin de le protéger contre l'humidité, les vibrations et les chocs. Lorsqu'une réparation est nécessaire, envoyer l'appareil avec tous les accessoires, et dans sa boîte d'origine.

Avant d'expédier le cliveur

Demander en premier l'autorisation au distributeur.

Adresse



Les demandes concernant les produits doivent être adressées auprès du distributeur officiel ou à une des adresses ci-dessous :

Fujikura Europe Ltd.
C51 Barwell Business Park
Leatherhead Road, Chessington, Surrey KT9 2NY, UK
General inquiries: +44-20-8240-2000
Service & support: +44-20-8240-2020
<https://www.fujikura.co.uk>

AFL
260 Parkway East, Duncan, SC29334, USA.
General inquiries: +1-800-235-3423
Service & support: +1-800-866-3602
<https://www.aflglobal.com>

Fujikura Asia Ltd
438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03,
SINGAPORE 119967
General inquiries, Service & support: +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Ltd.
1-5-1 Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries: +81-3-5606-1164
Service & support: +81-43-484-3962
<https://www.fujikura.com>

----- **Fin du Document** -----