



ÉVALUATION VISUELLE HAUT DE GAMME GRÂCE AU CONTRÔLE DE L'ÉCLAIRAGE DANS
TOUTE LA CHAÎNE LOGISTIQUE

Dans une économie mondiale, la cohérence est capitale.

Devant ce constat, les marques qui tiennent leurs promesses ont tendance à conserver leur clientèle. Même dans les marchés émergents, les clients exigent une qualité constante qui, pour de nombreux fabricants, est bien souvent impossible à maintenir.

Conséquence inévitable de ce mouvement vers une cohérence accrue, les propriétaires de marques accordent plus d'importance au contrôle de la chaîne logistique, et où ils peuvent exercer ce contrôle. De nombreux propriétaires exercent déjà un resserrage de leurs chaînes logistiques afin de privilégier un petit nombre de partenaires fiables au lieu de baser uniquement leur sélection sur le prix. Du côté des fournisseurs, tout avantage que les partenaires et les fournisseurs sont en mesure de fournir aux propriétaires de marques dans le but d'obtenir un contrôle qualité plus homogène contribue à l'augmentation de la valeur ajoutée.

En matière de couleur des produits, et plus particulièrement dans les secteurs de l'habillement, des intérieurs de voitures et dans d'autres activités dans lesquelles la couleur est primordiale, il est bien souvent difficile d'effectuer un contrôle cohérent de la qualité. Le problème n'est pas lié à la science de la lumière et des couleurs, laquelle est extrêmement avancée. Diverses normes et pratiques fondées sur les dernières découvertes scientifiques sont notamment bien établies et largement prises en charge. Et pourtant, les propriétaires de marques et les décideurs continuent de refuser jusqu'à 50% des échantillons de leurs fournisseurs de textiles en raison de couleurs inexactes ou contradictoires.

L'évaluation visuelle des couleurs est d'autant plus importante que les échantillons refusés ont un coût non négligeable. Les cabines d'éclairage offrent un certain degré de contrôle, mais l'éclairage fluorescent blanc froid dans une toute nouvelle cabine SpectraLight III — un outil de référence pour plus d'une génération d'inspecteurs — peut différer du même éclairage dans une autre cabine, voire dans une autre cabine SpectraLight III utilisant des lampes plus anciennes ou des lampes de marques différentes. Il peut aussi arriver que deux opérateurs utilisant exactement le même équipement obtiennent des résultats différents. Aucune cabine d'éclairage n'est en mesure de résoudre un problème si complexe. La solution doit venir d'un système d'évaluation global qui porte sur l'instrument, les informations et l'opérateur.



Bénéficiant des technologies Macbeth de X-Rite, SpectraLight QC marque une nouvelle évolution dans l'évaluation visuelle des couleurs.

Équipée de sources lumineuses de pointe, cette solution globale comprend également un module piloté par les données qui analyse les performances et l'état des lampes, ainsi qu'un système pour former et certifier les opérateurs. Si vous êtes un propriétaire de marque ou un décideur, SpectraLight QC est un système révolutionnaire qui vous permet de construire des procédures d'exploitation normalisées dans toute votre chaîne logistique. Si vous êtes un fournisseur, SpectraLight QC est un investissement qui témoigne de votre engagement en matière d'évaluation visuelle des couleurs. En fait, à chaque point de contrôle où des approbations sont requises dans la chaîne logistique — que ce soit au niveau du fournisseur, du bureau de localisation des sources d'approvisionnement, et ce jusqu'à la conception du produit et au contrôle qualité — SpectraLight QC réduit les erreurs humaines, standardise les conditions pour l'évaluation visuelle et permet de gagner du temps et de l'argent.

INSTRUMENT



La technologie d'éclairage utilisée par SpectraLight QC est supérieure à toutes les autres du marché. Doté d'un nombre de sources lumineuses inégalé, ce système peut répondre à pratiquement toutes les spécifications : lumière du jour, éclairage incandescent « A », éclairage Horizon, trois éclairages fluorescents (combinaison de CWF, U30, U35 et TL84) et UVA. Des capteurs de lumière intégrés fournissent une sortie numérique en temps réel de la valeur en lux de la lampe fluorescente, valeur qui peut être fixée par l'opérateur pour répondre à certaines normes de l'industrie telles que ASTM et AATCC (procédure d'évaluation 9) : L'évaluation visuelle de la différence chromatique des textiles est alignée avec la norme ASTM Standard D1729 pour l'évaluation visuelle des couleurs et la différence chromatique des matériaux opaques illuminés de manière diffuse. Le contrôle en boucle fermée des lampes fluorescentes permet aux opérateurs de passer d'une source lumineuse à une autre sans période de préchauffage. Les mêmes capteurs et circuits électroniques font en sorte que toutes les lampes fluorescentes sont contrôlées en temps réel pour maintenir une valeur en lux précise durant toute la durée de vie de la lampe. SpectraLight QC fournit également un étalonnage en usine des UV, donnant ainsi à l'utilisateur la possibilité d'ajuster la quantité d'UV en fonction de l'échantillon et de l'application.

INFORMATIONS



Bien que l'évaluation visuelle repose tout d'abord sur la technologie d'éclairage, le suivi de la conformité d'une chaîne logistique nécessite également des informations fiables. À cette fin, SpectraLight QC génère des données sur tous les aspects de l'évaluation visuelle par le biais d'une fonctionnalité de création de rapports compatibles PC. Vous pouvez imprimer et envoyer les données avec l'échantillon physique, ou bien les transférer par voie électronique. Parmi les données disponibles, citons le nom de l'entreprise, le nom du client, l'identification de l'échantillon, les lampes utilisées pour l'évaluation, l'état de la lampe (âge, durée de vie restante de la lampe, niveaux d'éclairage et informations d'étalonnage), le nom de l'opérateur et la certification (score Farnsworth-Munsell 100 Hue Test). SpectraLight QC intègre des modules d'audit et de traçabilité, ce qui vous permet d'analyser plus facilement la cause principale d'un échantillon refusé. Doté de fonctions de dépannage rapides et conviviales, SpectraLight QC réduit non seulement le taux de refus des échantillons, mais permet également à toutes les parties concernées de mener une enquête approfondie dans toute la chaîne logistique et de prendre des mesures correctives pour éliminer l'apparition de nouveaux problèmes. Vous êtes ainsi en mesure d'apporter des améliorations plus efficacement.

OPÉRATEUR



Une solution technique aux défis posés par l'évaluation visuelle ne peut réussir que si l'opérateur qui l'utilise est compétent. La fonction de programmabilité des utilisateurs de SpectraLight QC permet aux fournisseurs de créer des profils personnalisés en fonction des besoins de chaque propriétaire de marque. Ces profils permettent de définir la source lumineuse, le niveau d'éclairage, etc. De cette façon, vous pouvez vous assurer que les opérateurs utilisent uniquement des lampes approuvées et des paramètres précis pour chaque programme. Le système peut également générer ces informations sous forme d'un rapport que vous pouvez partager avec les clients afin d'identifier d'éventuelles incohérences. Il est aussi possible de créer des profils d'opérateur individuels qui peuvent enregistrer les scores Farnsworth-Munsell 100 Hue Test. Selon les experts, jusqu'à 2% des femmes et 7% des hommes ont du mal à discerner les couleurs. Par le passé, les propriétaires de marques devaient envoyer deux fois par an une personne aux quatre coins du monde pour « étalonner » les outils d'évaluation visuelle de toute la chaîne logistique. Avec SpectraLight QC, vous pouvez désormais partager les préférences des clients, les paramètres de l'instrument requis et des informations sur l'acuité visuelle des opérateurs via un PC à tout moment afin d'accroître la précision et la conformité.

Spécifications

	Luminaire	Cabine de lumière
Dimensions	Hauteur : 250 mm	Hauteur : 700 mm
	Largeur : 940 mm	Largeur : 940 mm
	Profondeur : 660 mm	Profondeur : 610 mm
Poids	40,5 kg	10,0 kg
Poids d'expédition	53,0 kg	16,0 kg
Couleur		Notation Munsell N5 ou N7

Alimentation électrique requise	Alimentation
	L1NPE, 100 V ca, 50/60 Hz, 1150 W
	L1NPE, 230 V ca, 50/60 Hz, 1150 W
	L1NPE, 100 V ca, 50/60 Hz, 1150 W
	Fusible principal
	115 V CA : F 10 A H 250 V (5x20 mm)
	230 V CA : F 6,3 A H 250 V (5x20 mm)
	100 V CA : F 15 A H 250 V (5x20 mm)
	Cordon d'alimentation
	Connecteur : spécifique au pays
	Prise : type IEC 60320 C13
	Consommation en veille
	2 W

Options des lampes	
Lumière du jour simulée*	5 000 K, CIE D50, Lumière du jour Ciel à Midi 6 500 K, CIE D65, Lumière du jour Ciel du Nord
Fluorescent*	Trois options disponibles : blanc froid (4 150 K), U30 (3 000 K) U35 (3 500 K), TL84 (4 000 K)
Horizon	Simule le lever du soleil à l'aube ou le coucher du soleil en fin d'après-midi
Incandescent A	2 856 K, éclairage domestique incandescent type
Ultraviolet	Filtrée dans la région du spectre proche des UV *Choix des sources de lumière du jour et fluorescentes. Le choix d'une source de lumière du jour et fluorescente spécifique doit être basé sur la norme régissant votre industrie ou votre application. Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.



Caractéristiques du produit

Lumière du jour naturelle la plus au point sur le marché

Le système SpectraLight QC satisfait ou surpasse toutes les normes de qualité internationales en matière de simulation de la lumière du jour au moyen d'une lampe tungstène filtrée.

Valeur en lux réglable avec luxmètre intégré

Il est possible de régler la sortie en lux numérique en temps réel selon les normes ASTM et AATCC pour le type d'échantillon ou selon les besoins de l'utilisateur.

Réglage automatisé de la valeur en lux en boucle fermée

Les capteurs intégrés règlent automatiquement la tension pour maintenir une valeur en lux appropriée, ce qui permet de compenser l'âge et l'usure pendant toute la durée utile de la lampe fluorescente.

Stabilisation plus rapide des lampes fluorescentes

Après la mise sous tension initiale, les lampes se stabilisent de manière quasi instantanée lorsque vous passez d'une lampe à une autre. Un indicateur dénote la stabilité optimale.

UV étalonnés en usine et réglables

Pour chaque instrument, l'étalonnage des UV est effectué selon une procédure stricte. Des capteurs intégrés surveillent et corrigent la sortie des UV pour garantir l'accord inter-instrument. La sortie des UV peut également faire l'objet d'un réglage manuel.

Possibilité de créer et d'enregistrer des profils pour les propriétaires de marques

Les utilisateurs peuvent créer et stocker des profils pour différents propriétaires de marques. Ils peuvent ainsi configurer les sept sources de lumière disponibles pour répondre aux préférences spécifiques des propriétaires de marques et réduire les problèmes de conformité.

Création de rapports et suivi des données

Vous avez la possibilité de partager des données sur les performances d'unités individuelles pour vous assurer que tous les fournisseurs répondent aux spécifications des propriétaires de marques et remonter à la source des problèmes potentiels qui peuvent se produire.

Institut X-Rite d'évaluation visuelle des couleurs

Programmes d'apprentissage en ligne et de certification pour les opérateurs dans quatre domaines essentiels au maintien de l'alignement des environnements d'évaluation visuelle.

Logiciel utilisateur

Simplifie la programmation de l'instrument, l'expérience de l'utilisateur et la génération de rapports.

Parmi les configurations Harmony Room disponibles, citons

Luminaire
Panneau de commande monté au mur
Câblage et câbles de communication

DISTRIBUÉ PAR :